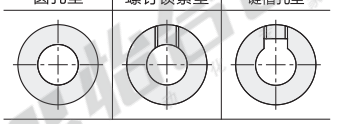
代码	类型	材质 国标	材质 相当	齿面硬度	表面处理
VNJ01	圆孔型	45	S45C	—	—
VNJ02				40~55HRC	发黑
VNJ03					
VNJ11		0Cr18Ni9	SUS304	—	—
VNJ21	螺钉锁紧型	45	S45C	—	—
VNJ22				40~55HRC	发黑
VNJ23					
VNJ31		0Cr18Ni9	SUS304	—	—
VNJ41	键槽孔型	45	S45C	—	—
VNJ42				40~55HRC	发黑
VNJ43					
VNJ51		0Cr18Ni9	SUS304	—	—

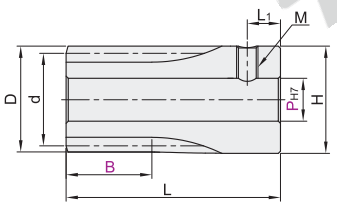
内孔P形状选择



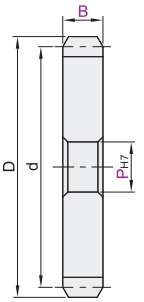
- 螺钉锁紧型仅适用B形和K形。
- 键槽孔型选用A形时，没有螺孔和紧定螺钉。
- 键槽详细尺寸见产品简介。

来图定制

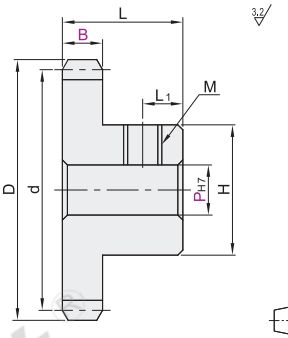
齿轮形状 K形



A形



B形

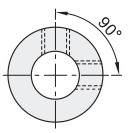
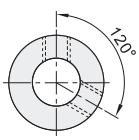


未淬火齿轮精度 JIS B 1702-1 8级
淬火齿轮精度 JIS B 1702-1 9级

视角标准：第一视角

型号 代码	型号 模数	齿数	B	齿轮形状	内孔直径PH7 最小单位1 圆孔型 螺钉锁紧型	内孔直径PH7 最小单位1 键槽孔型	d	D	H	L	L1	M
		12		K形	6.35 6~12	8N	18	21	21	30		
		14			6~8		21	24	16			
		15					22.5	25.5	18	24	4	
		16			6~12		24	27	20			
		17					25.5	28.5	21			
		18			6~13	8N~12N	27	30	22			M4
		19			6~15		28.5	31.5	24			
		20			6~16		30	33	25			
		21					31.5	34.5				
		22			6~17		33	36	26			
		23			6~18	8N~13N	34.5	37.5	27			
		24			6~20	8N~15N	36	39	30			
		25					37.5	40.5				
		26			6~22	8N~17N	39	42	32			
圆孔型		27			6~23	8N~18N	40.5	43.5	34			
VNJ01		28					42	45				
VNJ02		29			6~24	8N~19N	43.5	46.5	35			
VNJ03		30					45	48				
VNJ11		32			6~28	8N~24N	48	51	40			
		34					51	54				
		35					52.5	55.5				M5
		36					54	57				
螺钉锁紧型		38			6~31	8N~28N	57	60				
VNJ21		40		A形			60	63				
VNJ22	1.5	42					63	66	45			
VNJ23		44	15		8~33	10N~28N	66	69				
VNJ31		45					67.5	70.5				
		46					69	72				
		48		B形			72	75		27	5	
		50			8~36	10N~31N	75	78				
键槽孔型		52					78	81				
VNJ41		54					81	84	50			
VNJ42		55			12~36	12N~31N	82.5	85.5				
VNJ43		56					84	87				
VNJ51		58					87	90				
		60					90	93				
		62					93	96				
		64			12~40	12N~35N	96	99	55			
		65					97.5	100.5				
		66					99	102				M6
		68					102	105				
		70					105	108				
		72					108	111				
		75					112.5	115.5				
		80					120	123				
		84			12~48	12N~42N	126	129	65			
		85					127.5	130.5				
		90					135	138				
		95					142.5	145.5				
		100					150	153				
		120			12~50	12N~45N	180	183	70			

可选加工

代码	技术说明	
HC90	**90°位置增加紧定螺钉孔** 	选型方法 HC90 在原来紧定螺钉孔成90°位置再加工紧定螺钉孔。 A形不适用。
HC120	**120°位置增加紧定螺钉孔** 	选型方法 HC120 在原来紧定螺钉孔成120°位置再加工紧定螺钉孔。 A形不适用。
MC( )	**变更螺孔尺寸**	选型方法 MC4 螺孔指定表 A形不适用。

齿数	MC
15~24	M3 M5
25~48	M4 M6
50~80	M5 M8

请按图示订货

型号 代码	型号 模数	齿数	B	齿轮形状	内孔直径PH7 圆孔型/螺钉锁紧型	内孔直径PH7 键槽孔型
VNJ21	1.5	14	15	A形	6~8	8N~12N
VNJ22		15			6~12	
VNJ31		16		B形		

VNJ22—1.5—16—B15—B—P8

可选加工

型号 代码	型号 模数	齿数	B	齿轮形状	内孔直径PH7 圆孔型/螺钉锁紧型	内孔直径PH7 键槽孔型	可选加工代码
VNJ21	1.5	14	15	A形	6~8	8N~12N	HC90 HC120 MC( )
VNJ22		15			6~12		
VNJ31		16		B形			

VNJ22—1.5—16—B15—B—P8—HC120

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

未税价(元)

交货期 5