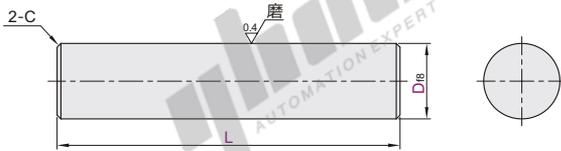


代码	类型		D公差	材质		硬度	表面处理
				国标	相当		
SAD11	直杆型	标准型	f8	45	S45C	—	镀硬铬, 镀层硬度HV750~ 镀层厚度3μm~
SAD14				0Cr18Ni9	SUS304		



① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。

代码	型号		L 最小单位1	C
	Df8			
(D公差f8) SAD11 SAD14	6	-0.010	15~600	0.5以下
	8	-0.028	15~800	
	10	-0.013	15~800	
	12	-0.035	15~1000	
	13		20~1000	
	15	-0.016	20~1000	
	16	-0.043	30~1200	1.0以下
	18*		25~1200	
	20		25~1200	
	25	-0.020	25~1200	
	30	-0.053	30~1500	
	35*		40~1500	
	40*	-0.025	40~1500	
	50*	-0.064	60~1500	

① 带\*规格不适用SAD14。

代码	技术说明																																														
LC	<b>变更L尺寸公差</b> 	<b>选型方法</b> LC ① 最小单位0.1 ② L < 300 变更为L±0.03; 300 ≤ L < 600 变更为L±0.05; L ≥ 600 变更为L±0.1																																													
EC()	<b>增加1个平面</b> 	<b>选型方法</b> EC10-K8 ① 最小单位1 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>h</th></tr> <tr><td>3~5</td><td>0.5</td></tr> <tr><td>6~18</td><td>1</td></tr> <tr><td>20~40</td><td>2</td></tr> <tr><td>50</td><td>3</td></tr> </table>	D	h	3~5	0.5	6~18	1	20~40	2	50	3																																			
D	h																																														
3~5	0.5																																														
6~18	1																																														
20~40	2																																														
50	3																																														
ED()	<b>增加2个平面</b> 	<b>选型方法</b> ED10-K8-T20 ① 最小单位1 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>h</th></tr> <tr><td>3~5</td><td>0.5</td></tr> <tr><td>6~18</td><td>1</td></tr> <tr><td>20~40</td><td>2</td></tr> <tr><td>50</td><td>3</td></tr> </table>	D	h	3~5	0.5	6~18	1	20~40	2	50	3																																			
D	h																																														
3~5	0.5																																														
6~18	1																																														
20~40	2																																														
50	3																																														
SC()	<b>增加扳手槽</b> 	<b>选型方法</b> SC5 ① 最小单位1 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>W</th><th>V</th></tr> <tr><td>6</td><td>5</td><td></td></tr> <tr><td>8</td><td>7</td><td></td></tr> <tr><td>10</td><td>8</td><td>6</td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>13</td><td>11</td><td></td></tr> <tr><td>15</td><td>13</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>14</td><td>11</td></tr> <tr><td>18</td><td>16</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>17</td><td></td></tr> <tr><td>25</td><td>22</td><td></td></tr> <tr><td>30</td><td>27</td><td>16</td></tr> <tr><td>35</td><td>30</td><td></td></tr> <tr><td>40</td><td>36</td><td>21</td></tr> <tr><td>50</td><td>41</td><td></td></tr> </table>	D	W	V	6	5		8	7		10	8	6	12	10		13	11		15	13		16	14	11	18	16		20	17		25	22		30	27	16	35	30		40	36	21	50	41	
D	W	V																																													
6	5																																														
8	7																																														
10	8	6																																													
12	10																																														
13	11																																														
15	13																																														
16	14	11																																													
18	16																																														
20	17																																														
25	22																																														
30	27	16																																													
35	30																																														
40	36	21																																													
50	41																																														

代码	技术说明													
JD()	<b>增加1个键槽</b> 	<b>选型方法</b> JD10-J10 ① 最小单位1 ② JD=0时, 见右图 ③ D12, D16, D20, D25, D30 适用于此可选加工 ④ 带键槽导向轴支座参阅P95。 ⑤ 键槽详情参阅P16。												
VD()	<b>增加V形槽</b> 	<b>选型方法</b> VD8 ① 最小单位1 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>W</th></tr> <tr><td>6~8</td><td>2</td></tr> <tr><td>10~18</td><td>4</td></tr> <tr><td>20~25</td><td>6</td></tr> <tr><td>30~35</td><td>8</td></tr> <tr><td>40~50</td><td>12</td></tr> </table>	D	W	6~8	2	10~18	4	20~25	6	30~35	8	40~50	12
D	W													
6~8	2													
10~18	4													
20~25	6													
30~35	8													
40~50	12													
VE()	<b>增加两端V形槽</b> 	<b>选型方法</b> VE180-G8 ① 最小单位1 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>W</th></tr> <tr><td>6~8</td><td>2</td></tr> <tr><td>10~18</td><td>4</td></tr> <tr><td>20~25</td><td>6</td></tr> <tr><td>30~35</td><td>8</td></tr> <tr><td>40~50</td><td>12</td></tr> </table>	D	W	6~8	2	10~18	4	20~25	6	30~35	8	40~50	12
D	W													
6~8	2													
10~18	4													
20~25	6													
30~35	8													
40~50	12													

① 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间需隔2mm以上。  
 ② 可选加工可能会使产品硬度降低。

③ 可选加工



请按图示订货

型号	L	C
代码 D	15~800	0.5
SAD11	8	
代码 D	15~800	0.5
SAD14	8	

SAD11—D6—L80

型号	L	可选加工代码
代码 D	15~800	LC EC()
SAD11	8	SC() JD()...
代码 D	15~800	LC EC()
SAD14	8	SC() JD()...

SAD11—D6—L80—SC4



未税价(元)

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



交货期
3