

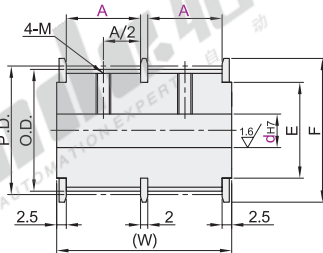
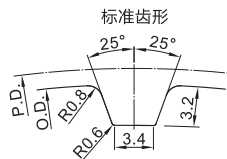
# 双排同步轮

## T10型 齿距10.0

代码	带轮类型	齿距	材质		表面处理
			带轮	法兰	
EVC01	T10	10.0	铝合金	铝合金	本色阳极氧化
EVC02					黑色阳极氧化

### 轴孔P-N-C螺孔尺寸表

轴孔内径 d <sub>H7</sub>	M	附件 紧定螺钉
12	M4	M4×3
12.7~17	M5	M5×4
18~30	M6	M6×5
31~45	M8	M8×6
46~65	M10	M10×8

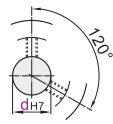


### 轴孔规格

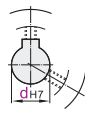
H圆孔



P圆孔+螺孔\*1

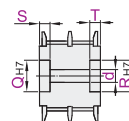


N新JIS键槽孔+螺孔\*1  
C旧JIS键槽孔+螺孔



① 键槽尺寸详见同步轮产品简介。

Y两端台阶孔



\*1 为避免破坏齿的完整，因此螺孔选择加工在齿底，所以在齿数不能三等分时，螺孔会打在相近齿的齿底，此时螺孔角度略有偏差，非120°。

型号	齿数	A (最小单位1)	轴孔 规格	轴孔规格d <sub>H7</sub> (最小单位1)				P.D.	O.D.	F	E	(W)	
				H	P	N-C	Y						Q-R
本色阳极氧化 EVC01-T10	12	17~53	H	12~19	12~18	12~15	12~17	15~19	38.2	36.35	40	27	2×(A+2.5)+2
	14			12~27	12~26	12~20	12~25	18~27	44.56	42.7	48	35	
	15			12~28	12~22	12~26	18~28	47.75	45.9	52	36		
	16			12~32	12~26	12~30	18~32	50.93	49.05	58	40		
	18			12~37	12~30	12~35	18~37	57.3	55.45	61	45		
	20			12~42	12~40	12~40	18~42	63.66	61.8	67	50		
	22			14~52	14~48	14~50	21~52	70.03	68.15	80	60		
	24			14~44	76.39	74.55							
	25			14~59	14~50	14~47	14~57	21~59	79.58	77.7	87	67	
	26			14~50	82.76	80.9							
黑色阳极氧化 EVC02-T10	28	17~53	N	16~67	16~57	16~50	16~65	26~67	S+T≤W-3	89.13	87.25	95	75
	30			16~76	16~65	16~74	26~76	95.49	93.65	104	84		
	32			27~82	101.86	100	111	90					
	34			22~92	108.23	106.4	115	95					
	36			27~94	114.59	112.75	123	102					
	40			127.32	125.45	135	115						
	44			20~80	20~65	20~50	20~75	140.06	138.2	152	130		
	48			152.79	150.95	160	140						
	50			159.15	157.3	170	150						
	60			190.99	189.1	200	180						

① 轴孔规格H、Y时，无螺孔。

② 孔径13、14、17、21~29、31、32、46~49不适用轴孔规格C。

③ “可选加工” 见同步轮产品简介(本产品仅适用MC/MD/FC/AB/AC/MK可选加工)。



型号	齿数	A (最小单位1)	轴孔 规格	轴孔规格d <sub>H7</sub> (最小单位1)			
代码				H	P	N-C	Y
本色阳极氧化 EVC01-T10	12	17~53	H	12~19	12~18	12~15	12~17
	14		P	12~27	12~26	12~20	12~25
	15		N	12~28	12~22	12~26	18~28
黑色阳极氧化 EVC02-T10	16		C	12~32	12~30	12~26	12~30

优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价



EVC01-T10-12-A17-H-d12

型号	齿数	A (最小单位1)	轴孔 规格	轴孔规格d <sub>H7</sub> (最小单位1)				Y(最小单位1)	
代码				H	P	N-C	Y	Q-R	S-T
本色阳极氧化 EVC01-T10	12	17~53	H	12~19	12~18	12~15	12~17	15~19	S+T≤W-3
	14		P	12~27	12~26	12~20	12~25	18~27	
	15		N	12~28	12~22	12~26	18~28	18~28	
黑色阳极氧化 EVC02-T10	16		C	12~32	12~30	12~26	12~30	18~32	

EVC01-T10-12-A17-Y-d12-Q15-R15-S3-T3