

压轧滚珠丝杠

轴径28/32 · 导程6/10/32 标准螺帽型

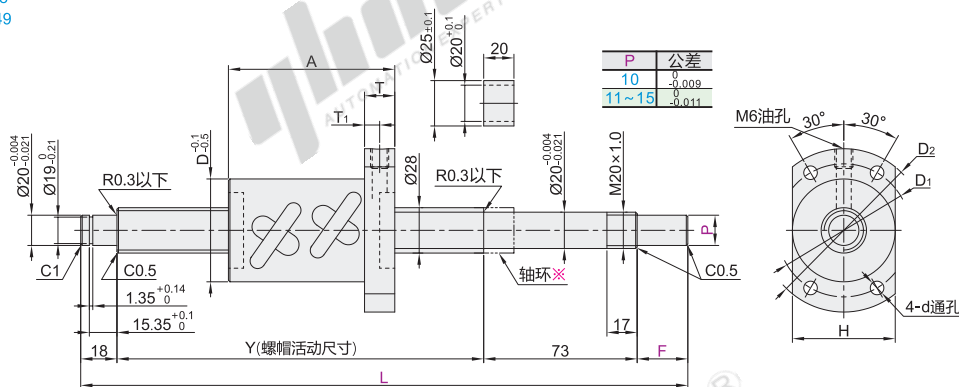
代码	类型	精度等级	轴径	材质		热处理		硬度	
				丝杠	螺帽	丝杠	螺帽	丝杠	螺帽
LCW49	标准螺帽型	C10	28	S55C	SCM420	感应加热 淬火	渗碳 淬火	56~62HRC	58~62HRC
LCY49			32						



怡合达不保证滚珠丝杠组装后的噪音值。

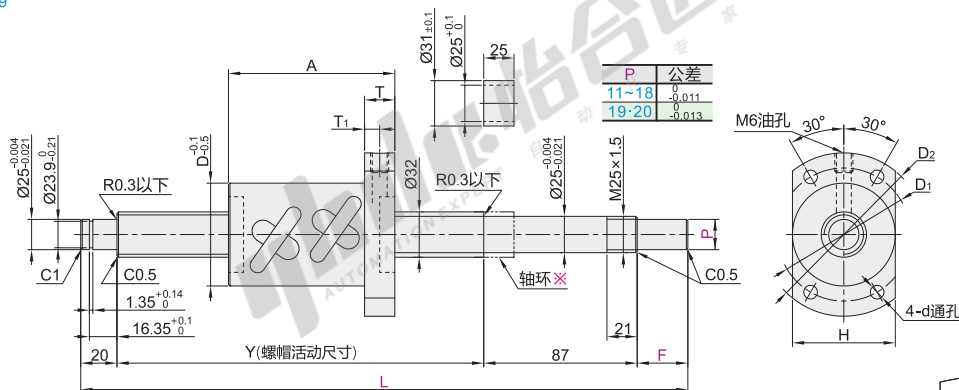
轴径28
LCW49

附件: 轴环



轴径32
LCY49

附件: 轴环



型号		最小单位1			Y	D	A	T	T ₁	D ₁	D ₂	H	d	滚珠直径	丝杠底径	螺纹旋向	螺母环圈数	轴向间隙	基本额定负载		
代码	丝杠轴径	导程	L	F															P	C(动)kN	Co(静)kN
LCW49	28	6	250~2000	27~45	10~15	L-(91+F)	50	65	12	6	65	80	50	6.6	3.175	25.6	右旋	2.5圈2列	0.10以下	12.1	42.3
LCY49	32	10	300~2000	33~60	11~20	L-(107+F)	67	92	5	85	103	67	9	6.35	27.2	右旋	1.5圈2列	0.20以下	32.8	86.7	
		58					86	15	7.5	74	92	58	4.7625	27.8	0.15以下						14.6

① 可选加工详见下页。

② 压轧滚珠丝杠与丝杠支座组件的推荐组合

代码	丝杠轴径	导程	支座形状	推荐丝杠固定座(页码)	推荐丝杠支撑座(页码)
LCW49	28	6	圆法兰	LEB01-20(P1508)	LEB11-20(P1512)
			方形	LEB41-20(P1519)	LEB31-20(P1517)
LCY49	32	10	圆法兰	LEB01-25(P1508)	LEB11-25(P1512)
			方形	LEB41-25(P1519)	LEB31-25(P1517)

③ 压轧滚珠丝杠与螺帽支架组合(螺帽支架P1548)

型号			螺帽支架	
代码	丝杠轴径	导程	代码	规格
LCW49	28	6	LFF11	2806D
LCY49	32	10	LFF12	3210D
		32	LFF16	3232D



型号						型号						可选加工代码										
代码	丝杠轴径	导程	L	F	P	代码	丝杠轴径	导程	L	F	P	LA	LB	LC	LD	LE	LN	LF	LG	LH	LJ	LK
LCY49	32	10	300~2000	33~60	11~20	LCY49	32	10	300~2000	33~60	11~20											

LCY49-32-32-L500-F33-P20

LCY49-32-32-L500-F33-P20-LB



数量	1~10	11~
价格	95%	另行报价



交货期
3

未税价(元)

滚珠丝杠
支座组件

E4