

# 检查夹具用衬套 ◀ 带肩型

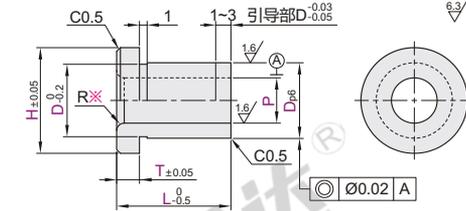
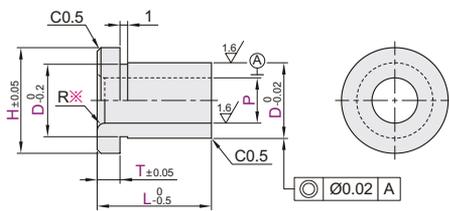
普通型 (D-0.02)	压入型 (Dp6)	P公差	类型	材质		硬度	表面处理
				国标	相当		
YLM01	YLM05	+0.03 +0.01	T、H尺寸选择型	T10(A)	SKS93	淬火硬度50~60HRC	无电解镀镍
YLM03	YLM07			0Cr18Ni9	SUS304	—	—
YLM09	YLM13			9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度48~53HRC	—
YLM11	YLM15			T10(A)	SKS93	淬火硬度50~60HRC	—
YLM41	YLM45			0Cr18Ni9	SUS304	—	—
YLM42	YLM46	H7	T、H尺寸指定型	9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度48~53HRC	—
—	YLM51			T10(A)	SKS93	淬火硬度50~60HRC	无电解镀镍
YLM53	YLM55			0Cr18Ni9	SUS304	—	—
YLM02	YLM06			9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度48~53HRC	—
YLM04	YLM08			T10(A)	SKS93	淬火硬度50~60HRC	无电解镀镍
YLM10	YLM14	H7	T、H尺寸选择型	0Cr18Ni9	SUS304	—	—
YLM12	YLM16			9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度48~53HRC	—
YLM43	YLM47			T10(A)	SKS93	淬火硬度50~60HRC	无电解镀镍
YLM44	YLM48			0Cr18Ni9	SUS304	—	—
—	YLM52			9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度48~53HRC	—
YLM54	YLM56						



P	H7
2.00~3.00	+0.010 0
3.01~6.00	+0.012 0
6.01~10.00	+0.015 0
10.01~18.00	+0.018 0
18.01~30.00	+0.021 0
30.01~32.00	+0.025 0

普通型  
YLM01/03/09/11/41/42/53  
YLM02/04/10/12/43/44/54

压入型  
YLM05/07/13/15/45/46/51/55  
YLM06/08/14/16/47/48/52/56



□ 引导部长度

L-T	引导部长度
5~14.9	1
15~29.9	2
30~	3

□ L-T<5时, 无引导部加工。

※壁厚为2mm以下(D-P)/2≤2时, R为0.5。

视角标准: 第一视角

□ T尺寸选择型

型号	D	P	最小单位0.01	最小单位1	T	H	R
普通型	8	2.00~6.00			12		
YLM01	10	2.00~8.00			14		1.0
YLM02	12	4.00~10.00			16		
YLM03	16	8.00~14.00	5~40	2	20		
YLM04	20	10.00~18.00	P<5时,	3	24		
YLM09	25	15.00~23.00	L≤P×4	5	29		2.0
YLM10	30	20.00~27.00	P≥5时,		34		
YLM11	35	25.00~32.00	L≤P×3		39		
YLM12							

□ T、H尺寸指定型

型号	D	P	最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1	最小单位1	R
普通型	8	2.00~6.00					
YLM41	10	2.00~8.00		5~40			1.0
YLM42	12	4.00~10.00		P<4时,			
YLM43	16	8.00~14.00		L≤P×4	2.0~5.5		
YLM44	20	10.00~18.00		P≥4时,			2.0
YLM53	25	15.00~23.00		L≤P×3			
YLM54							

□ T尺寸选择型

型号	D	P	最小单位0.01	最小单位1	T
YLM01	8	2-6		5-40	2 3 5
YLM02	10	2-8			

□ T、H尺寸指定型

型号	D	P	最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1	最小单位1
YLM41	8	2-6		5-40	2 3 5	10-16
YLM42	10	2-8				12-18

□ 可选加工

型号	D	P	最小单位0.01	最小单位1	T	可选加工代码
YLM01	8	2-6		5-40	2 3 5	HC TC (C,DF)...
YLM02	10	2-8				



请按图示订货 YLM01—D8—P4—L10—T2

YLM41—D8—P4—L10—T2—H10

YLM01—D8—P4—L10—T2—LC



● 优惠价  
数量 1~4 5~  
价格 100% 另行报价



交货期  
7

未税价(元)



可选项加工

代码	技术说明
HC	增加平面加工 [选型方法] HC ① 在衬套外圆进行平面加工。 ② 肩部不进行平面加工。
TC	变更肩厚公差 [选型方法] TC ① 将肩厚公差变更为±0.01。 ② 不能与可选加工LC、RR共用。
LC	变更L尺寸公差 [选型方法] LC ① 将L尺寸公差变更为0.05。 ② 不能与可选加工RC、RR共用。
DF	增加粘剂用槽 [选型方法] DF ① D≥P+3: 衬套壁厚>1.5时适用; ② 仅L≥15时适用;

代码	技术说明
DE	增加防脱落槽 [选型方法] DE ① D≥P+3: 衬套壁厚>1.5时适用; ② 仅L≥15时适用;
RC	增加内径R的C倒角 [选型方法] RC ① 对R进行C倒角处理(小于0.5)。
RR	增加内径R清角 [选型方法] RR ① 处理R为清角。 ② 可能会有毛边。 ③ 不能与可选加工TC、LC共用。
FH	增加表面处理: 发黑 [选型方法] FH ① 仅适用YLM01/02/05/06/41/43/45/47。

定位销  
夹具用衬套  
A6