

### 内外径公差选择

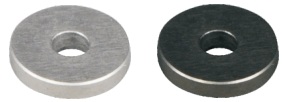
代码	类型	材质		表面处理
		国标	相当	
UAG01	标准型 内外径公差选择	45	S45C	—
UAG02				发黑
UAG03				无电解镀镍
UAG07				—
		0Cr18Ni9	SUS304	—

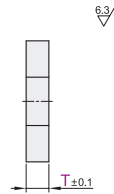
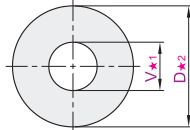
V	★1V公差选择			D	★2D公差选择			
	H	N	X		G	H	N	X
2.0~3.0	+0.010 0	—	—	5.0~6.0	—	—	—	—
3.5~6.0	+0.012 0	—	—	6.5~10.0	-0.005 -0.014	0 -0.015	—	—
6.5~10.0	+0.015 0	—	—	10.5~18.0	-0.006 -0.017	0 -0.018	—	—
10.5~18.0	+0.018 0	+0.3 +0.1	+0.2 0	18~30.0	-0.007 -0.020	0 -0.021	-0.1 -0.3	0 -0.2
18.5~30.0	+0.021 0	—	—	31~50.0	-0.009 -0.025	0 -0.025	—	—
30.5~50.0	+0.025 0	—	—	51~60.0	-0.010 -0.029	0 -0.030	—	—
50.5~58.0	+0.030 0	—	—					

### 内外径公差组合表

D(外径)	V(内径)	公差编号
G	H	2
G	N	1
X	X	1
H	H	2
H	N	1
X	X	1
N	H	1
N	N	3
X	X	3
H	H	1
X	N	3
X	X	3



① 如对防锈有要求，请优先选用不锈钢材质或无电解镀镍产品。



视角标准：第一视角

★1、★2中G、H公差表面粗糙度为  $\sqrt{0.4}$ , X、N公差表面粗糙度为  $\sqrt{0.3}$ 。

型号	D公差	V公差	D	V	T
代码	选择	选择	最小单位0.5	最小单位0.5	最小单位0.1
UAG01	G H N X	H N X	5.0~10.0	2.0~59.0 (V≤D-2)	1.0~12
UAG02			10.5~20.0		
UAG03			20.5~30.0		
UAG07			30.5~40.0		
			40.5~50.0		
			50.5~60.0		



型号	D公差	V公差	D	V	T
UAG01	G	H	5.0~10.0	2.0~59.0	1.0~12
UAG02	H	N	10.5~20.0	2.0~59.0	1.0~12



数量	1~99	100~
价格	100%	另行报价

### 可选加工

型号	D公差	V公差	D	V	T	可选加工代码
UAG01	G	H	5.0~10.0	2.0~59.0	1.0~12	TA TB TC TD
UAG02	H	N	10.5~20.0	2.0~59.0	1.0~12	TA TB TC TD

UAG01—G—H—D8—V5—T4—TA

交货期	5
-----	---

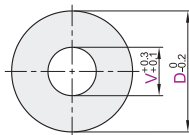


变更普通型T公差	可选加工	变更厚度T公差1	变更厚度T公差2	变更厚度T公差3	变更厚度T公差4
	代码	TA	TB	TC	TD
	选型方法 TA	选型方法 TB	选型方法 TC	选型方法 TD	
	$T_{\pm 0.1}$ 公差变更为 $T_{-0.1}^0$	$T_{\pm 0.1}$ 公差变更为 $T_{+0.1}^{+0.3}$	$T_{\pm 0.1}$ 公差变更为 $T_{-0.2}^0$	$T_{\pm 0.1}$ 公差变更为 $T_{0}^{+0.2}$	

### 厚度公差选择

代码	类型	材质		表面处理
		国标	相当	
UAJ01	标准型 厚度公差选择型	45	S45C	—
UAJ02				发黑
UAJ03				无电解镀镍
UAJ07				—
		0Cr18Ni9	SUS304	—

★T公差选择表			
A	-0.1 -0.3	AA	-0.01 -0.03
B	+0.3 +0.1	BB	+0.03 +0.01
C	0 -0.2	CC	0 -0.02
D	+0.2 0	DD	+0.02 0
E	±0.005	—	—



① 如对防锈有要求，请优先选用不锈钢材质或无电解镀镍产品。



代码	T公差	D	V	T
UAJD1	B	5.0~10.0	3.0~58.0	1.0~12.0
UAJ02	C	10.5~20.0	3.0~58.0	1.0~12.0



数量	1~99	100~
价格	100%	另行报价

交货期	5
-----	---

① ※超精密型T尺寸不适用UAJ07。