

# 经济型导向轴

## 标准型

直杆型 表面粗糙度Ra0.4

代码	类型	精度等级	材质		硬度	表面处理
			国标	相当		
E-SAD22	标准型	普通级	45	S45C	高频淬火 有效硬化层深度见P16 淬火硬度HRC58~	镀硬铬, 镀层硬度HV750~, 镀层厚度3μm~



① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。

视角标准: 第一视角

代码	型号		最小单位1	C
	D	L		
E-SAD22	6	15~600	15~600	0.2以下
	8	15~800	15~800	0.5以下
	10	15~800	15~800	
	12	15~1000	15~1000	
	13	20~1000	20~1000	
	15	20~1000	20~1000	
	16	25~1200	25~1200	1.0以下
	20	25~1200	25~1200	
	25	30~1200	30~1200	
	30	30~1500	30~1500	
	35	30~1500	30~1500	
	40	40~1500	40~1500	
50	60~1500	60~1500		



请按图示订货

型号	D	L
E-SAD22	6-8	15~600 15~800

④ 可选加工

型号	D	L	可选加工代码
E-SAD22	6-8	15~600 15~800	LC EC() SC() JD()...



未税价(元)

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期
3



可选加工

代码	技术说明																																											
LC	<b>变更L尺寸公差</b> 	<b>选型方法</b> LC ① 最小单位0.1 ② L<300变更为L±0.03; 300≤L<600变更为L±0.05; L≥600变更为L±0.1																																										
EC()	<b>增加1个平面</b> 	<b>选型方法</b> EC10-K8 ① 最小单位1 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>h</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>6-16</td><td>1</td></tr> <tr><td>20-40</td><td>2</td></tr> <tr><td>50</td><td>3</td></tr> </tbody> </table>	D	h	6-16	1	20-40	2	50	3																																		
D	h																																											
6-16	1																																											
20-40	2																																											
50	3																																											
ED()	<b>增加2个平面</b> 	<b>选型方法</b> ED10-K8-T20 ① 最小单位1 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>h</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>6-16</td><td>1</td></tr> <tr><td>20-40</td><td>2</td></tr> <tr><td>50</td><td>3</td></tr> </tbody> </table>	D	h	6-16	1	20-40	2	50	3																																		
D	h																																											
6-16	1																																											
20-40	2																																											
50	3																																											
SC()	<b>增加1处扳手槽</b> 	<b>选型方法</b> SC5 ① 最小单位1 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>W</th> <th>V</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>6</td><td>5</td><td></td></tr> <tr><td>8</td><td>7</td><td>6</td></tr> <tr><td>10</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>13</td><td>11</td><td></td></tr> <tr><td>15</td><td>13</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>14</td><td>11</td></tr> <tr><td>20</td><td>17</td><td></td></tr> <tr><td>25</td><td>22</td><td></td></tr> <tr><td>30</td><td>27</td><td>16</td></tr> <tr><td>35</td><td>30</td><td></td></tr> <tr><td>40</td><td>36</td><td></td></tr> <tr><td>50</td><td>41</td><td>21</td></tr> </tbody> </table>	D	W	V	6	5		8	7	6	10	8		12	10		13	11		15	13		16	14	11	20	17		25	22		30	27	16	35	30		40	36		50	41	21
D	W	V																																										
6	5																																											
8	7	6																																										
10	8																																											
12	10																																											
13	11																																											
15	13																																											
16	14	11																																										
20	17																																											
25	22																																											
30	27	16																																										
35	30																																											
40	36																																											
50	41	21																																										

代码	技术说明													
JD()	<b>增加1个键槽</b> 	<b>选型方法</b> JD10-J10 ① 最小单位1 ② JD=0时, 见右图 ③ 键槽详情参阅P16.												
VD()	<b>增加V形槽</b> 	<b>选型方法</b> VD8 ① 最小单位1 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>W</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>6-8</td><td>2</td></tr> <tr><td>10-16</td><td>4</td></tr> <tr><td>20-25</td><td>6</td></tr> <tr><td>30-35</td><td>8</td></tr> <tr><td>40-50</td><td>12</td></tr> </tbody> </table>	D	W	6-8	2	10-16	4	20-25	6	30-35	8	40-50	12
D	W													
6-8	2													
10-16	4													
20-25	6													
30-35	8													
40-50	12													
VE()	<b>增加两端V形槽</b> 	<b>选型方法</b> VE180-G8 ① 最小单位1 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>W</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>6-8</td><td>2</td></tr> <tr><td>10-16</td><td>4</td></tr> <tr><td>20-25</td><td>6</td></tr> <tr><td>30-35</td><td>8</td></tr> <tr><td>40-50</td><td>12</td></tr> </tbody> </table>	D	W	6-8	2	10-16	4	20-25	6	30-35	8	40-50	12
D	W													
6-8	2													
10-16	4													
20-25	6													
30-35	8													
40-50	12													

① 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间需隔2mm以上。

② 可选加工可能会使产品硬度降低。