

标准型/一端内螺纹型
一端内螺纹带扳手槽型

管型导向轴

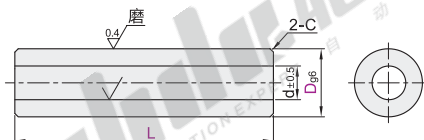
代码	类型	D公差	材质	硬度	表面处理
SLD01	标准型		国标 相当		
SLD11	一端内螺纹型	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火 有效硬化层深度见P16 淬火硬度 GCr15 HRC56~
SLD21	一端内螺纹带扳手槽型				镀铬层, 镀层硬度HV750~ 镀层厚度3μm~



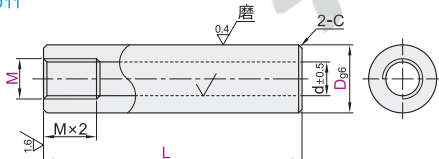
来图定制



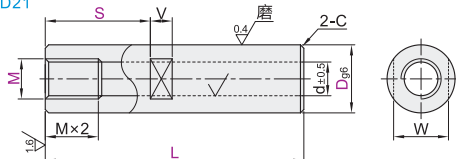
标准型
SLD01



一端内螺纹型
SLD11



一端内螺纹带扳手槽型
SLD21



- ① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。
② 管孔内部、内螺纹部、侧孔未经过镀铬处理, 可能会生锈。 ③ 扳手槽两侧15mm可能会超出圆度、外径公差的范围。
④ 扳手槽、轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。



视角标准: 第一视角

标准型

代码	型号	Dg6	L	d	C
	6	-0.004 -0.012	20~600	2	
	8	-0.005 -0.014	20~800	3	
	10			4	0.5以下
	12		20~1000	6	
	13	-0.006 -0.017	25~1000	7	
	16		25~1200	8	
	20			14	
	25	-0.007 -0.020	30~1200	15	
	30		30~1500	17	1.0以下
	35			19	
	40	-0.009 -0.025	45~1500	20	
	50		55~1500	26	

一端内螺纹带扳手槽型

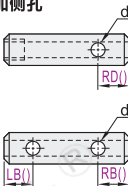
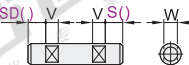
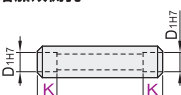
代码	型号	Dg6	L	M	选择	扳手槽尺寸	W	V	d	C
	6	-0.004 -0.012	20~600	3			5		2	
	8	-0.005 -0.014	20~800	4 5			7	8	3	
	10			5 6			8		4	0.5
	12		20~1000	8 T1(RC1/8)		① 根据使用要求指定S尺寸	10		6	以下
	13	-0.006 -0.017	25~1000	10 T1(RC1/8)		② 最小单位1	11	7		
	16		25~1200	12 T2(RC1/4)		③ 扳手槽尺寸参阅导向轴产品简介	14	10	8	
	20			16 T3(RC3/8)			17		14	
	25	-0.007 -0.020	30~1200	20			22		15	
	30		30~1500		24		27		17	1.0
	35				24 30		30	15	19	以下
	40	-0.009 -0.025	45~1500		24 30		36		20	
	50		55~1500		30		41	20	26	

一端内螺纹型

代码	型号	Dg6	L	M	d	C
	6	-0.004 -0.012	20~600	3	2	
	8	-0.005 -0.014	20~800	4 5	3	
	10			5 6	4	0.5
	12		20~1000	8 T1(RC1/8)	6	以下
	13	-0.006 -0.017	25~1000	10 T1(RC1/8)	7	
	16		25~1200	12 T2(RC1/4)	8	
	20			16 T3(RC3/8)	14	
	25	-0.007 -0.020	30~1200	20	15	
	30		30~1500		17	1.0
	35			24	19	以下
	40	-0.009 -0.025	45~1500	24 30	20	
	50		55~1500	30	26	



可选加工

代码	技术说明																																					
LC	变更L尺寸公差 	选型方法 LC ① 最小单位0.1 ② L < 300变更为L±0.03; 300≤L < 600变更为L±0.05; L≥600变更为L±0.1																																				
RD() RB()	增加侧孔 	选型方法 单侧RD5 选型方法 双侧RB5-LB6 ① 最小单位1 ② 只能在通孔侧进行加工 ③ RB仅适用SLD01。 <table><tr><th>D</th><th>d</th><th>D</th><th>d</th></tr><tr><td>10</td><td>2</td><td>20</td><td>6</td></tr><tr><td>12</td><td>3</td><td>25~30</td><td>6</td></tr><tr><td>13</td><td>3</td><td>35~40</td><td>8</td></tr><tr><td>16</td><td>5</td><td>50</td><td>10</td></tr></table>	D	d	D	d	10	2	20	6	12	3	25~30	6	13	3	35~40	8	16	5	50	10																
D	d	D	d																																			
10	2	20	6																																			
12	3	25~30	6																																			
13	3	35~40	8																																			
16	5	50	10																																			
SD() M侧	增加2处扳手槽 	选型方法 SD12-S8 ① 最小单位1 ② 仅适用SLD01 <table><tr><th>D</th><th>W</th><th>V</th><th>D</th><th>W</th><th>V</th></tr><tr><td>6</td><td>5</td><td>16</td><td>14</td><td>30</td><td>27</td></tr><tr><td>8</td><td>7</td><td>18</td><td>16</td><td>35</td><td>30</td></tr><tr><td>10</td><td>8</td><td>20</td><td>17</td><td>40</td><td>36</td></tr><tr><td>12</td><td>10</td><td>25</td><td>22</td><td>50</td><td>41</td></tr><tr><td>13</td><td>11</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	D	W	V	D	W	V	6	5	16	14	30	27	8	7	18	16	35	30	10	8	20	17	40	36	12	10	25	22	50	41	13	11				
D	W	V	D	W	V																																	
6	5	16	14	30	27																																	
8	7	18	16	35	30																																	
10	8	20	17	40	36																																	
12	10	25	22	50	41																																	
13	11																																					
KD()	增加单侧孔 	选型方法 KD-K5 ① 最小单位1 <table><tr><th>D</th><th>D1H7</th><th>D</th><th>D1H7</th></tr><tr><td>10</td><td>6</td><td>20</td><td>16</td></tr><tr><td>12</td><td>8</td><td>25~30</td><td>20</td></tr><tr><td>13</td><td>10</td><td>35~40</td><td>24</td></tr><tr><td>16</td><td>12</td><td>50</td><td>30</td></tr></table>	D	D1H7	D	D1H7	10	6	20	16	12	8	25~30	20	13	10	35~40	24	16	12	50	30																
D	D1H7	D	D1H7																																			
10	6	20	16																																			
12	8	25~30	20																																			
13	10	35~40	24																																			
16	12	50	30																																			
KE()	增加双侧孔 	选型方法 KE-K10 ① 最小单位1 ② 仅适用SLD01。 <table><tr><th>D</th><th>D1H7</th><th>D</th><th>D1H7</th></tr><tr><td>10</td><td>6</td><td>20</td><td>16</td></tr><tr><td>12</td><td>8</td><td>25~30</td><td>20</td></tr><tr><td>13</td><td>10</td><td>35~40</td><td>24</td></tr><tr><td></td><td></td><td>50</td><td>30</td></tr></table>	D	D1H7	D	D1H7	10	6	20	16	12	8	25~30	20	13	10	35~40	24			50	30																
D	D1H7	D	D1H7																																			
10	6	20	16																																			
12	8	25~30	20																																			
13	10	35~40	24																																			
		50	30																																			



请按图示订货

标准型

代码	型号	D	L
SLD01	D16	20	25~1200

一端内螺纹型

代码	型号	D	L	M
SLD11	D16	20	25~1200	12 T2(RC1/4) 16 T3(RC3/8)

一端内螺纹带扳手槽型

代码	型号	D	L	M	S
SLD21	D16	20	25~1200	12 T2(RC1/4) 16 T3(RC3/8)	① 根据使用要求指定S尺寸

SLD21—D16—L80—MT2—S5

可选加工

代码	型号	D	L	M	S	可选加工代码
SLD21	D16	20	25~1200	12 T2(RC1/4) 16 T3(RC3/8)	① 根据使用要求指定S尺寸	② RD()...

SLD21—D16—L80—MT2—S5—LC

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

未税价(元)



交货期

3

① 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间隔需2mm以上。 ② 可选加工可能会使产品硬度降低。