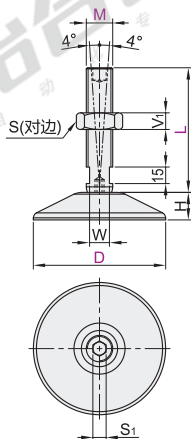


全固定型/微调型·带扳手槽型

代码	类型	胶垫类型	底座工艺	材质		
				底座	螺杆	胶垫
WAD20	全固定型	无橡胶垫	车制底座	SUS304	SUS304	—
WAD30		带橡胶垫				TPU
WAD40		无橡胶垫				—
WAD50	微调型	带橡胶垫				TPU

- ① 由于市面上钢材为5mm一个梯度，且存在公差，因此车制底座公差-2~0mm均为合理范围。
- ② 螺杆顶部有内六角，底部有扳手位，可应对大多数设备的调节需求。
- ③ D120/D150底座为镜面效果，且较为独特的设计，有利于为设备创造外观上的差异性。
- ④ 标准螺杆长度以25mm为一个梯度，可根据客户要求定制长度，需要注意定制长度后，切短的面无表面处理，碳钢会喷漆防锈。
- ⑤ WAD20/30为全固定型脚杯，螺丝与底座用全牙螺丝紧固，不能转动，WAD40/50为微调型脚杯，用半牙螺丝固定底座与螺杆，可以有相应的转动角度。



视角标准：第一视角

型号		D		M	L	螺距	S	S ₁	H		V ₁	W	垂直承载能力 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
代码		D		M	L	螺距	S	S ₁	WAD20/40	WAD30/50	V ₁	W	垂直承载能力 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
WAD20 WAD30 WAD40 WAD50	70	20	114 144 174 244	2.5	30	10	20	25	16	16			2000	0.465 0.47 0.475 0.481
														1.208 1.213 1.273
														2.544 2.713 2.982
	120	24	113 143 193	3	36	12	25	30	19	18			2850	1.208 1.213 1.273
														2.544 2.713 2.982
														2.544 2.713 2.982
	150	30	112 142 192	3.5	46	14			24	22			2950	2.544 2.713 2.982



请按图示订货



未税价(元)

型号		M	L
代码		D	L
WAD20		70	114
WAD20		120	144
WAD20		150	174

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期	1
-----	---

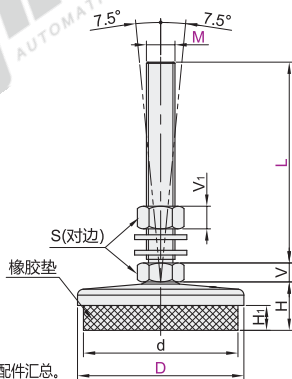
冲压底座

代码	类型	底座工艺	材质			表面处理
			底座	螺杆	橡胶垫	
WAD18	微调型	带橡胶垫	冲压底座	SUS304	SUS304	丁腈橡胶(NBR)

- 特点：
- 表面光亮，底部橡胶具有良好的减震效果。
 - 不锈钢材质，防锈、耐腐蚀适用于半导体行业。
 - 耐温范围：-35℃~80℃，耐温性能好。

用途：

- 医疗设备，半导体设备，工业机械。
- ① 标准螺杆长度以25mm为一个梯度，可根据客户要求定制长度，需要注意定制长度后，切短的面无表面处理，碳钢会喷漆防锈。



视角标准：第一视角

型号		M	L	螺距	d	S	H	H ₁	V	V ₁	垂直承载能力 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
代码		D	L	螺距	d	S	H	H ₁	V	V ₁	垂直承载能力 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
WAD18	100	16	100 150 200	2	24		10	13	1000		1000	0.69 0.75 0.83
												0.81 0.86 0.92
												0.86 0.91 0.96
	140	20	150 200 250	2.5	90	30	28	11	13	16	1500	0.86 0.92 0.96
												0.91 0.96 1.01
												1.01 1.06 1.11
WAD18	140	24	100 150 200 250	3	36		16	19	2000		2000	1.57 1.62 1.68 1.75
												1.75 1.81 1.86 1.91
												1.91 1.96 2.01 2.06
	30	3.5	46				24	24			3000	2.1 2.32 2.55 2.75
												2.75 2.81 2.86 2.91
												2.91 2.96 3.01 3.06

可选加工(见P1659)

型号		M	L	可选加工代码
代码		D	L	可选加工代码
WAD18		140	250	WS WL BS...

可选配件(见1650~1655)

型号		M	L	可选配件代码
代码		D	L	可选配件代码
WAD18		140	250	LI JF



请按图示订货

型号		M	L
代码		D	L
WAD18		140	250

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



交货期

1

未税价(元)



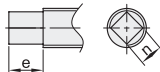
可选加工

代码

技术说明

WS

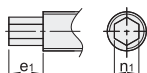
螺杆末端加工外四角



选型方法		
M	n	e
10	6	
12		10
14	8	
16	10	12
20	12	13.5
24	14	15
30	18	22

WL

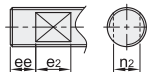
螺杆末端加工外六角



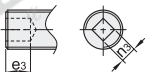
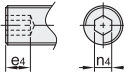
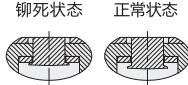
选型方法		
M	n1	e1
10	6	
12		10
14	8	
16	10	
20	13	14
24	16	18
30	20	21

BS

螺杆末端加工扳手槽



选型方法			
M	n2	ee	e2
10	8	8	
12			
14	12		12
16	13		
20	17		
24	20	15	18
30	26		

代码	技术说明																												
NS	螺杆末端加工内四角	<table><tr><th colspan="3">选型方法 NS</th></tr><tr><th>M</th><th>n3</th><th>e3</th></tr><tr><td>10</td><td>5</td><td></td></tr><tr><td>12</td><td></td><td>10</td></tr><tr><td>14</td><td>6</td><td></td></tr><tr><td>16</td><td>8</td><td>12</td></tr><tr><td>20</td><td></td><td>13.5</td></tr><tr><td>24</td><td>10</td><td>15</td></tr><tr><td>30</td><td></td><td>20</td></tr></table>	选型方法 NS			M	n3	e3	10	5		12		10	14	6		16	8	12	20		13.5	24	10	15	30		20
	选型方法 NS																												
M	n3	e3																											
10	5																												
12		10																											
14	6																												
16	8	12																											
20		13.5																											
24	10	15																											
30		20																											
																													
NL	螺杆末端加工内六角	<table><tr><th colspan="3">选型方法 NL</th></tr><tr><th>M</th><th>n4</th><th>e4</th></tr><tr><td>10</td><td>4</td><td>5</td></tr><tr><td>12</td><td></td><td>6</td></tr><tr><td>14</td><td></td><td>8</td></tr><tr><td>16</td><td>8</td><td>10</td></tr><tr><td>20</td><td>10</td><td>12</td></tr><tr><td>24</td><td>12</td><td>15</td></tr><tr><td>30</td><td>16</td><td>18</td></tr></table>	选型方法 NL			M	n4	e4	10	4	5	12		6	14		8	16	8	10	20	10	12	24	12	15	30	16	18
	选型方法 NL																												
M	n4	e4																											
10	4	5																											
12		6																											
14		8																											
16	8	10																											
20	10	12																											
24	12	15																											
30	16	18																											
																													
MS	铆死底座与螺杆	<table><tr><th colspan="2">选型方法 MS</th></tr><tr><td colspan="2"> ❶ 底座与螺杆铆死，可以提高底座和螺杆的连接刚度，但是底座与螺杆无法相对转动； ❷ 铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动。 ❸ 不适用于万向类型、橡胶底座型和非铆接组装的脚杯。 </td></tr></table>	选型方法 MS		❶ 底座与螺杆铆死，可以提高底座和螺杆的连接刚度，但是底座与螺杆无法相对转动； ❷ 铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动。 ❸ 不适用于万向类型、橡胶底座型和非铆接组装的脚杯。																								
	选型方法 MS																												
❶ 底座与螺杆铆死，可以提高底座和螺杆的连接刚度，但是底座与螺杆无法相对转动； ❷ 铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动。 ❸ 不适用于万向类型、橡胶底座型和非铆接组装的脚杯。																													
	铆死状态 正常状态 																												

① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择；

② 加工部不带镀层，有防锈漆；

③ 工具可根据不同加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。