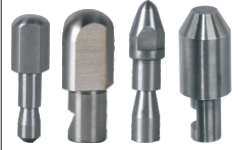


定位销

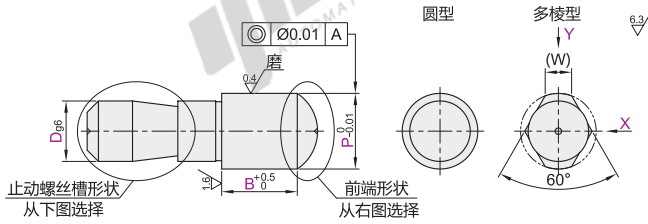
止动螺丝型

大头型 前端形状选择型

代码	类型	形状	材质		硬度	表面处理
			国标	相当		
YJC01	止动螺丝型	圆型	9CrWMn	SKS3	淬火硬度53~58HRC	—
YJC02					淬火硬度53~58HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm
YJC06			45	S45C	淬火硬度43~48HRC	—
YJC07					发黑	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm
YJC08		多棱型	9CrWMn	SKS3	淬火硬度53~58HRC	—
YJC21					淬火硬度53~58HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm
YJC26			45	S45C	淬火硬度43~48HRC	—
YJC27					发黑	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm
YJC28						



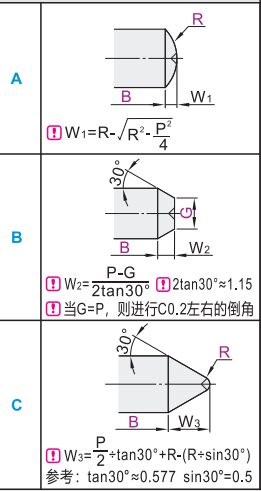
D	d	V ₁	V ₂	V ₃	h	适用的止动螺丝
6	4.5	5	5.5	2.5	1.0	M4
8	6.5	6				M5
10	8		7.5	3.5	1.2	M6
12	10	8				
16	14		10.5	5.5	2.0	M8
20	18		13.5	8.5		



视角标准：第一视角

止动螺丝槽Q型、R型中的多棱型时，可根据X、Y选择止动螺丝的位置。

前端形状选择图



止动螺丝槽形状		
P型	Q型	R型
	※ V ₂ 尺寸为止动螺丝前端的建议位置。	
		$L > A + K + 1$

代码	止动螺丝槽形状	前端形状	D	P	B	最小单位1			最小单位1	止动位置	C	(W)			
						R	G	L							
圆型	多棱型	P	A	6	6.50~12.00	2.0~40.0(20.0)	A形		3~15	12~22		2.0~8.0	1	3	
YJC01	YJC21	Q	B	8	9.00~15.00	3.0~50.0(20.0)	R ₂ P/2		4~18	14~25		2.0~12.0		1.5	3.5
YJC02	YJC22			10	11.00~20.00		B形		5~22	15~27		2.0~16.0	X		
YJC06	YJC26	R	C	12	13.00~20.00	5.0~50.0(20.0)	C形	G≤P	6~26	15~27	3~9	2.0~20.0			5
YJC07	YJC27			16	17.00~25.00				8~35	24~37		2.0~28.0			Y
YJC08	YJC28			20	21.00~30.00				10~42	27~42		2.0~36.0			9

()内B尺寸适用于多棱型。

代码	技术说明	代码	技术说明	代码	技术说明
TA	增加扳手孔 选型方法 TA 加工Ø3.5的孔 B≤10, P≤8时, 不适用。 仅适用于圆型。	TB	增加扳手孔 选型方法 TB 加工Ø2.5的孔 B≤8, 15≥P≥7时, 不适用。 仅适用于圆型。	HC()	增加2个平面 选型方法 HC10 最小单位1 仅适用于圆型。 D≤HC<P

型号		最小单位0.01	最小单位0.1	R 最小单位1	L 最小单位1	K
代码	止动螺丝槽形状 前端形状	D	P	B	仅A形、C形 Q·R形状	仅R形
YJC01	P A	6	6.50~12.00	2.0~40.0(20.0)	A形状	12~22
YJC02	Q B	8	9.00~15.00		R ₂ P/2	3~9
YJC01 - Q - A - D8 - P12 - B10 - R7 - L16						
<input checked="" type="checkbox"/> 可选加工 型号 最小单位0.01 最小单位0.1 R 最小单位1 L 最小单位1 可选加工代码 代码 止动螺丝槽形状 前端形状 D P B 仅A形、C形 Q·R形状 仅R形 YJC01 P A 6 6.50~12.00 2.0~40.0(20.0) A形状 12~22 TA TB HC() YJC02 Q B 8 9.00~15.00 R ₂ P/2 3~9 YJC01 - Q - A - D8 - P12 - B10 - R7 - L16 - TB						

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

未税价(元)

交货期	5
无表面处理	

交货期	6
有表面处理	

定位销
夹具用衬套
A6