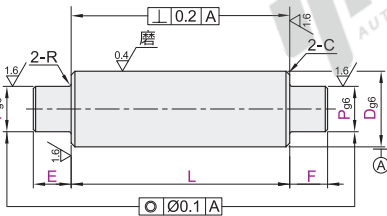




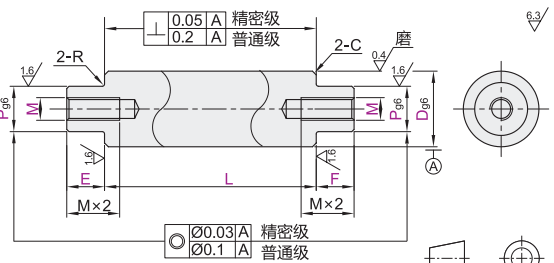
两端台阶型			D公差	材质		硬度	表面处理
普通级	普通级	精密级		国标	相当		
SHM01	SHN01	SHN31	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火 有效硬化层深度见P16	—
SHM02	SHN02	SHN32					
SHM06	SHN06	SHN36					
SHM07	SHN07	SHN37					

- ① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布，请参阅导向轴产品简介。
② 轴端加工部分（有效螺纹长度+10mm左右）可能会因加工的退火效应而导致硬度降低，详情请参阅导向轴概要。
③ 精密级导向轴的台阶部带有研磨退刀槽（最宽1mm，最深0.1mm）。

两端台阶型
SHM01/02/06/07



两端台阶内螺纹型
SHN01/02/06/07
SHN31/32/36/37



视角标准：第一视角

② 两端台阶型(普通级)

型号	最小单位1					
代码	D _{g6}	L	E-F	P	R	C
8	-0.005 -0.014	20~800		6		
10				6~8		
12				6~10		
13		20~1000		6~11	0.5 以下	
15	-0.006 -0.017			6~13		
16				6~14	0.3	
18				8~16		
20		20~1200	E=2~P×4 F=2~P×4	8~17		
25	-0.007 -0.020			8~22		
30				9~27		
35				9~32	1.0 以下	
40	-0.009 -0.025	20~1500		11~37	0.5	
50				11~47		

② 两端台阶内螺纹型(普通级)

型号	最小单位1					
代码	D _{g6}	L	E-F	P	M 选择	R C
8	-0.005 -0.014	20~800		6	3	
10				6~8	3 4 5	
12				6~10	3 4 5 6	
13		20~1000		6~11	3 4 5 6 8	0.5 以下
15	-0.006 -0.017			6~13	3 4 5 6 8 10	
16				6~14	3 4 5 6 8 10	0.3
18				8~16	4 5 6 8 10 12	
20		20~1200	E=2~P×4 F=2~P×4	8~17	4 5 6 8 10 12	
25	-0.007 -0.020			8~22	4 5 6 8 10 12 16	
30				9~27	5 6 8 10 12 16 20 24	1.0 以下
35				9~32	5 6 8 10 12 16 20 24	
40	-0.009 -0.025	20~1500		11~37	6 8 10 12 16 20 24 30	0.5
50				11~47	6 8 10 12 16 20 24 30	

② 两端台阶内螺纹型(精密级)

型号	最小单位1					
代码	D _{g6}	L	E-F	P	M 选择	R C
8	-0.005 -0.014	20~300		6	3	
10				6~8	3 4 5	
12				6~10	3 4 5 6	
13		20~350		6~11	3 4 5 6 8	0.5 以下
15	-0.006 -0.017			6~13	3 4 5 6 8 10	
16				6~14	3 4 5 6 8 10	0.3
18				8~16	3 4 5 6 8 10 12	
20				8~17	4 5 6 8 10 12	
25	-0.007 -0.020	20~450		8~22	4 5 6 8 10 12 16	1.0 以下
30				9~27	5 6 8 10 12 16 20 24	

② 两端台阶型(普通级)

型号				
代码	D	L	E-F	P
SHM01	10	20~300	E=2~P×4 F=2~P×4	6~8

② 两端台阶内螺纹型(普通级)

型号					
代码	D	L	E-F	P	M
SHN01	10	20~300	E=2~P×4 F=2~P×4	6~8	3 4 5

SHN01—D8—L30—E10—F10—P6—M3

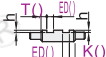
- ① 选择2个或以上可选加工时，各加工部位间最小间隔2mm。
① 可选加工可能会使产品硬度降低。

② 可选加工(两端台阶型(普通级))

型号					
代码	D	L	E-F	P	可选加工代码
SHM01	10	20~300	E=2~P×4 F=2~P×4	6~8	JD(J) JE(J) SD(J) EC(J) ED(J)

SHM01—D8—L30—E10—F10—P6—LC



代码	技术说明																																											
LC	变更L尺寸公差 	选型方法 LC ① 最小单位0.1 ② $L < 300$变更为$L_{\pm 0.03}$; $300 \leq L < 600$变更为$L_{\pm 0.05}$; $L \geq 600$变更为$L_{\pm 0.1}$																																										
JD(J) JE(J)	增加键槽 增加1个键槽  增加2个键槽 	选型方法 JD10-J10 选型方法 JE10-X10-JD10-J8 ① 最小单位1 ② $JD=0/JE=0$时，见右图  ③ D12, D16, D20, D25, D30适用于此可选加工 ④ 带键槽导向轴支座参阅P95。 ⑤ 键槽详情参阅P16。																																										
EC(E) ED(E)	增加1个平面  增加2个平面 	选型方法 EC10-K8 选型方法 ED10-K8-T10 <table><tr><th>D</th><th>h</th></tr><tr><td>8~18</td><td>1</td></tr><tr><td>20~40</td><td>2</td></tr><tr><td>50</td><td>3</td></tr></table>	D	h	8~18	1	20~40	2	50	3																																		
D	h																																											
8~18	1																																											
20~40	2																																											
50	3																																											
SD(S)	增加2个扳手槽 	选型方法 SD12-S8 ① 最小单位1 <table><tr><th>D</th><th>W</th><th>V</th></tr><tr><td>8</td><td>7</td><td>8</td></tr><tr><td>10</td><td>8</td><td></td></tr><tr><td>12</td><td>10</td><td></td></tr><tr><td>13</td><td>11</td><td></td></tr><tr><td>15</td><td>13</td><td></td></tr><tr><td>16</td><td>14</td><td>10</td></tr><tr><td>18</td><td>16</td><td></td></tr><tr><td>20</td><td>17</td><td></td></tr><tr><td>25</td><td>22</td><td></td></tr><tr><td>30</td><td>27</td><td>15</td></tr><tr><td>35</td><td>30</td><td></td></tr><tr><td>40</td><td>36</td><td>20</td></tr><tr><td>50</td><td>41</td><td></td></tr></table>	D	W	V	8	7	8	10	8		12	10		13	11		15	13		16	14	10	18	16		20	17		25	22		30	27	15	35	30		40	36	20	50	41	
D	W	V																																										
8	7	8																																										
10	8																																											
12	10																																											
13	11																																											
15	13																																											
16	14	10																																										
18	16																																											
20	17																																											
25	22																																											
30	27	15																																										
35	30																																											
40	36	20																																										
50	41																																											



请按图示订货



数量	1~9	10~
价格	95%	另行报价

未税价(元)