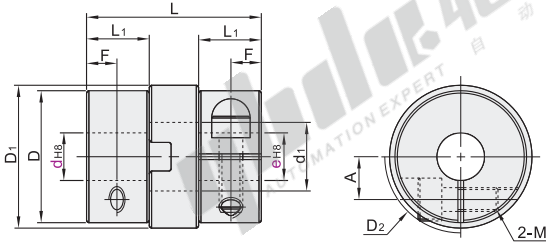


代码	类型	材质		附件	使用温度
		主体	间隔环		
DCB01	螺钉夹紧型	不锈钢	POM	内六角圆柱头螺钉	-20°C~80°C



- 特点
- 当轴径D > 16时，螺丝紧固扭矩为5.4(N·m)。
 - 因偏心、偏角、轴向的位移均为单独的允许值，所以当多种偏差同时出现时，该允许值将缩小。



型号		d-e										
代码	规格											
DCB01	15	d	4	5	6							
		e	4.5	5.6	6							
	17	d	5	6	6.35							
		e	5.6	6.35	6.35							
	20	d	6	6.35	7	8	9.53	10				
		e	6.6	6.35	7.8	8.9	9.53	10	9.53	10	10	
	26	d	6	6.35	7	8	9.53	10	11	12		
e		6.6	6.35	7.8	8.9	9.53	10	10.1	11	11.2	12	
30	d	8	10	12	14							
	e	8	10	12	14							
34	d	10	11	12	14	15	16					
	e	10	11	12	14	14	15	16				
38	d	10	12	14	15	16	18	20				
	e	10	12	14	15	16	18	20	18	20	20	

型号		D	D1	D2	d1	L	L1	A	F	M	锁紧扭矩 (N·m)	额定扭矩 (N·m)	容许安装偏差		静态扭转刚性 (N·m/rad)	最高转速 (r/min)	惯性力矩 (kg·m ²)	重量 (g)	
代码	规格																		
DCB01	15	14.5	15	16	5.0	18.4	6.6	4.5	3.2	M2.5	1.0	1.6	角向(°)	径向(mm)	轴向(mm)	90	1000	5.0×10 ⁻⁷	15
	17	16.8	17.5	19	7.2	24.4	9	5	4	M3	1.8	2.2		±0.45	250		1.0×10 ⁻⁶	28	
	20	21	23	8.2	27.2	10	7	4.5			3.2	3	1.5		340	8000	2.4×10 ⁻⁶	40	
	26	26	27	29	12	30.4	11.5	8.4	5	M4	3.0	6			420	6500	8.0×10 ⁻⁶	85	
	30	30	31	32	13	33	12	9	6		4.5	15	1	±0.6	1200	6200	2.0×10 ⁻⁵	100	
	34	34	35	37		34	13	11		M5	8.0	16			2400	6000	2.5×10 ⁻⁵	155	
	38	38	41	41	17	39.5	15	13.7	7			18	2.5		3500	5800	8.0×10 ⁻⁵	240	

① 惯性力矩和重量按最大孔径计算。



型号		d-e											
代码	规格												
DCB01	15	d	4	5	6								
DCB01	15	e	4.5	5.6	6								
DCB01-15-d4-e6													
● 可选加工													
型号		d-e										可选加工代码	
代码	规格												
DCB01	15	d	4	5	6								DC
DCB01	15	e	4.5	5.6	6								DD
DCB01-15-d4-e6-DD													
型号		d-e										可选加工代码	
代码	规格												
DCB01	15	d	4	5	6								dh(e)
DCB01	15	e	4.5	5.6	6								eh(f)
DCB01-15-d4-e6-eh5.3													



可选加工	代码	变更d/e孔径		d孔侧键槽加工	e孔侧键槽加工
		dh()	eh()		
技术说明	<p>选型方法 dh3.1 eh4.5 ① 最小单位0.1 ② dh须≤eh ③ 选型时须将d(e)变更为dh(eh)</p>	D	dh·eh	<p>选型方法 DC ① 不可与dh、eh可选加工共用</p>	<p>选型方法 DD ① 不可与dh、eh可选加工共用</p>
		15	4-6		
		17	5-8		
		20	6-10		
		26	6-12		
		30	8-14		
		34	10-16		
38	10-20				

- ① 当孔径≥6时才能选择键槽加工。
 ② 键槽加工尺寸请参阅联轴器“产品简介”。



● 优惠价	数量	1~9	10~
	价格	100%	另行报价

