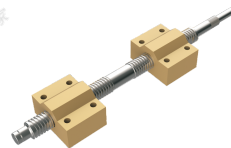


加宽方型螺帽

固定侧+支持侧

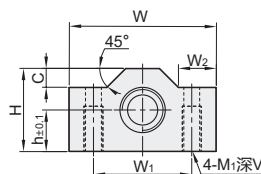
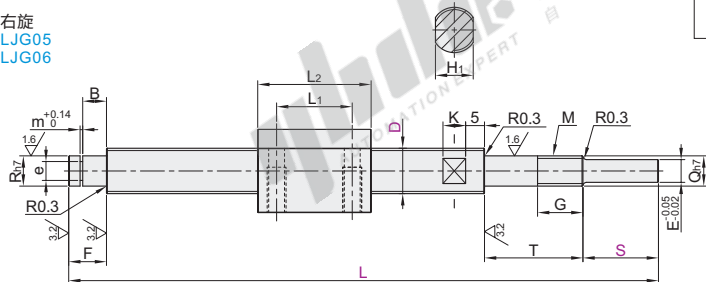
30度梯形丝杠组件

代码		类型		材质		表面处理
右旋	左右旋			丝杠	螺帽	丝杠
LJG05	LJG07	固定侧+支持侧	加宽方型螺帽	S45C	黄铜	发黑
LJG06	LJG08			SUS303	—	—

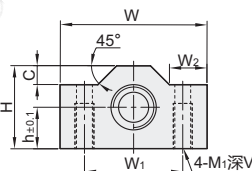
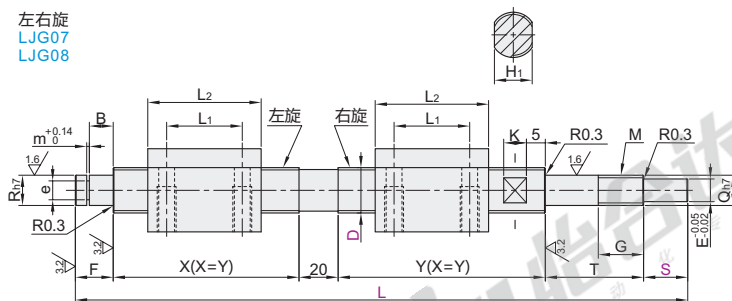


① X、Y 请根据使用要求制定尺寸，最小单位0.5mm。

右旋
LJG05
LJG06



左右旋
LJG07
LJG08



视角标准：第一视角

型号	最小单位0.5		螺帽尺寸										丝杠尺寸										轴向间隙	径向间隙	额定推力 KN	理论传动效率					
	代码	丝杠轴径D	L	S	h	W	H	L1	L2	W1	W2	C	M1	V	F	R	e	e公差	m	B	T	Q					G	M	E	H1	K
右旋	12	2	120~1000		11	39	22	20	30	26		5	M5	12	10	8	5	+0.075	0.7	7	26	8	12	M8×1.0	6	10	5			3.9	≈32%
LJG05	14	3															0	-0.09		8	29	10	13	M10×1.0	8	12	7	0.1mm以内	0.3mm以内	4.5	≈39%
LJG06	16	3	150~1200	2~100	14	45	28	24	35	32				12	12	11.5				8	29	12	13	M12×1.0	10	14	8			6.62	≈35%
左右旋	20	4			16	49	32	28	40	36		6	M6	15													8		9.8		
LJG07	25	5	180~1200		20	63	38	34	50	46		14	M8	16	15	14.3	0	-0.11	1.15	9	34	15	15	M15×1.0	12	23	8			14.2	≈37%
LJG08																															

① LJG07/08需满足条件：L > 2×L2+T+S+F+20。



代码	技术说明																								
KE()	<p>增加键槽(E部)</p> <p>选型方法 KE8-C10</p> <p>① 最小单位0.5</p> <p>② C ≥ b1且 KE+C ≤ S</p> <p>③ KE=0时，键槽形状如下图：</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="4">轴键槽尺寸</th> </tr> <tr> <th>E部</th> <th>b1</th> <th>t1</th> <th>r1</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>2</td> <td>1.2</td> <td>0.08</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>3</td> <td>1.8</td> <td>+0.1</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>3</td> <td>1.8</td> <td>0.16</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>4</td> <td>2.5</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	轴键槽尺寸				E部	b1	t1	r1	6	2	1.2	0.08	8	3	1.8	+0.1	10	3	1.8	0.16	12	4	2.5	
轴键槽尺寸																									
E部	b1	t1	r1																						
6	2	1.2	0.08																						
8	3	1.8	+0.1																						
10	3	1.8	0.16																						
12	4	2.5																							
FE()	<p>增加平面(E部)</p> <p>选型方法 FE5-FW10-FY1</p> <p>① 最小单位0.5</p> <p>② FE+FW ≤ S</p> <p>③ FY ≤ E/2</p>																								

代码	技术说明										
ZE()	<p>增加四面(E部)</p> <p>选型方法 ZE6-W10-A7</p> <p>① A的最小单位0.5</p> <p>② S ≥ 20时，5 ≤ A ≤ 20；</p> <p>S < 20时，5 ≤ A ≤ S</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>ZE=E</th> <th>W选择</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>9-10</td> </tr> </tbody> </table>	ZE=E	W选择	6	5	8	6	10	8	12	9-10
ZE=E	W选择										
6	5										
8	6										
10	8										
12	9-10										
RM()	<p>增加支持侧轴端螺孔</p> <p>选型方法 RM4</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>R</th> <th>RM</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8</td> <td>3-4</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>3-4-5</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>3-4-5-6</td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>3-4-5-6-8</td> </tr> </tbody> </table>	R	RM	8	3-4	10	3-4-5	12	3-4-5-6	15	3-4-5-6-8
R	RM										
8	3-4										
10	3-4-5										
12	3-4-5-6										
15	3-4-5-6-8										



型号	丝杠轴径D	螺距	最小单位0.5
LJG05	12	2	120~1000
LJG06	14	3	150~1200

② 可选加工

型号	丝杠轴径D	螺距	最小单位0.5	可选加工代码
LJG05	12	2	120~1000	KE() FE() ZE() $\leq R$
LJG06	14	3	150~1200	KE() FE() ZE() $\leq R$

请按图示订货 LJG05-D12-2-L200-S5

LJG06-D12-2-L200-S5-RM4



数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

未税价(元)



交货期
7

丝杠相关零件
E5