

免键高扭矩圆弧齿同步轮

◀ S8M型
齿距8.0

代码	带轮类型	皮带宽度	齿距	材质			表面处理			使用胀套	
				带轮	法兰	胀套	带轮	法兰	胀套		
ECF01	S8M150	15	8.0	S45C	SPCC	S45C	发黑			见同步轮概要	
ECF02				铝合金	铝合金		S45C	喷砂电镀	发黑		发黑
ECF05								本色阳极氧化			
ECF11	S8M250	25		S45C	SPCC	S45C	发黑				
ECF12				铝合金	铝合金		S45C	喷砂电镀	发黑		发黑
ECF15								本色阳极氧化			
ECF21	S8M300	30		S45C	SPCC	S45C	发黑				
ECF22				铝合金	铝合金		S45C	喷砂电镀	发黑		发黑
ECF25								本色阳极氧化			
ECF31	S8M400	40		S45C	SPCC	S45C	发黑				
ECF32				铝合金	铝合金		S45C	喷砂电镀	发黑		发黑
ECF35								本色阳极氧化			

① ECF11/12/15选择F形时，轴孔径12~30适用CT胀套，32~35适用CH胀套
② ECF21/22/25选择F形时，轴孔径15~32适用CT胀套，35适用CH胀套



③ 当同步轮材质为S45C时，挡圈存在折边式。

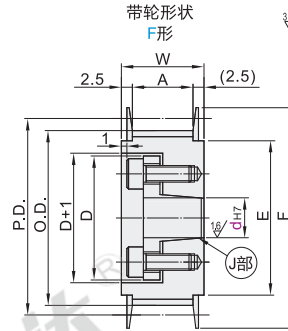
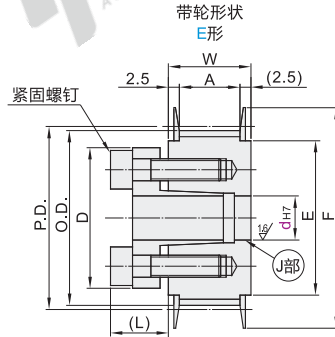


④ 本体宽度限制，以下内孔范围内螺钉孔贯穿同步轮。

带轮类型	带轮形状	d
S8M150	E形	45~50
S8M250	F形	28~30

⑤ 不在上述范围内，螺孔不贯穿。

⑥ 由于本体宽度限制，部分规格本体无导入部位J，胀套贯穿本体。



视角标准：第一视角

型号		带轮 形状	轴孔规格d _{H7} (根据胀套孔尺寸表选择)								P.D.	O. D.	F	E	A	W
代码	齿数		S8M150		S8M250		S8M300		S8M400							
			E型 (CT胀套)	F型 (CH胀套)	E型 (CT胀套)	F型 (CT胀套) (CH胀套)	E型 (CT胀套)	F型 (CT胀套) (CH胀套)	E型 (CT胀套)	F型 (CT胀套) (CH胀套)						
ECF01-S8M150 ECF02-S8M150 ECF05-S8M150 ECF11-S8M250 ECF12-S8M250 ECF15-S8M250 ECF21-S8M300 ECF22-S8M300 ECF25-S8M300 ECF31-S8M400 ECF32-S8M400 ECF35-S8M400	18	12	—	12	12	—	—	—	—	45.84	44.46	52	36	S8M150 A:17 W:22 S8M250 A:28 W:33 S8M300 A:33 W:38 S8M400 A:44 W:49		
	19	12~14~15	12	12~14~15	12~14~15	15	15	—	—	48.38	47.01	55	40			
	20	12~17	12	12~17	12~14~15	15~16~17	15	—	—	50.93	49.56	58	40			
	21	12~17	12	12~17	12~17	15~16~17	15~16~17	16~17	16~17	53.48	52.10	61	45			
	22	12~17	12	12~17	12~17	15~16~17	15~16~17	16~17	16~17	56.02	54.65	67	50			
	24	12~17	12	12~17	12~17	15~16~17	15~16~17	16~17	16~17	61.12	59.74	67	50			
	25	12~25	12	12~25	12~25	15~25	15~25	15~25	15~25	63.66	62.29	70	56			
	26	14~25	—	14~25	14~25	15~25	15~25	15~25	15~25	66.21	64.84	74	58			
	28	14~25	—	14~25	14~25	15~25	15~25	15~25	15~25	71.30	69.93	80	60			
	30	14~32	—	14~32	14~32	15~32	15~32	15~32	15~32	76.39	75.02	87	67			
	32	14~32	—	14~32	14~32	15~32	15~32	15~32	15~32	81.49	80.12	95	75			
	34	16~35	—	16~35	16~35	16~35	16~35	16~35	16~35	86.58	85.21	99	80			
	36	16~38	—	16~38	16~35	16~38	16~35	16~38	16~35	91.67	90.30	104	84			
	38	16~42	—	16~42	16~35	16~42	16~35	16~42	16~35	97.77	95.39	111	90			
	40	20~42	—	20~42	20~35	20~42	20~35	20~42	20~35	101.86	100.49	119	100			
44	20~42	—	20~42	20~35	20~42	20~35	20~42	20~35	112.05	110.67	127	105				
48	20~42	—	20~42	20~35	20~42	20~35	20~42	20~35	122.23	120.86	135	115				
50	20~50	—	20~50	20~35	20~50	20~35	20~50	20~35	127.32	125.95	142	120				
60	20~50	—	20~50	20~35	20~50	20~35	20~50	20~35	152.79	151.42	160	140				
72	20~50	—	20~50	20~35	20~50	20~35	20~50	20~35	183.35	181.97	190	170				



可选加工

可选加工	代码	切割法兰	不铆接法兰	仅铆接单侧法兰
		FC()	WC	WD-WE
技术说明		选型方法 FC155 ① 最小单位0.5 ② 降低法兰高度。 ③ FC取值范围： (O.D.)+0.5≤FC<F	选型方法 WC ① 法兰不铆接。 (发货仅为同步轮本体，不附带法兰)	选型方法 WE ① 铆接WD单侧法兰。 ② 铆接WE单侧法兰。

④ 胀套孔径尺寸表

d _{H7}	容许最大扭矩N·m		D		(L)
	CT胀套	CH胀套	CT胀套	CH胀套	
12	48	23	32	31	10.5
14	73	—	35	—	12
15	78	—	36	—	—
16	83	—	37	—	13
17	88	—	38	—	—
18	154	—	43	—	—
19	163	—	45	—	—
20	171	—	46	—	14
22	186	—	48	—	—
24	206	—	50	—	—
25	216	—	52	—	—
28	353	—	54	—	15.5
30	382	—	57	—	—
32	412	163	59	58	16.5
35	451	173	63	61	—
38	686	—	70	—	19
40	725	—	71	—	—
42	757	—	74	—	20
45	1490	—	78	—	—
48	1600	—	87	—	24.5
50	1660	—	89	—	—



请按图示订货

型号	代码	齿数	带轮形状	轴孔规格d _{H7} (根据胀套孔径尺寸表选择)							
				E形 (CT胀套)	F形 (CH胀套)	E形 (CT胀套)	F形 (CH胀套)	E形 (CT胀套)	F形 (CH胀套)	E形 (CT胀套)	F形 (CH胀套)
ECF22-S8M300	50	50	E	20~50	—	20~50	20~35	20~50	20~35	20~50	20~35
ECF31-S8M400	60	60	F	20~50	—	20~50	20~35	20~50	20~35	20~50	20~35

ECF22-S8M300-60-E-d30

④ 可选加工

型号	代码	齿数	带轮形状	轴孔规格d _{H7} (根据胀套孔径尺寸表选择)								可选加工代码
				E形 (CT胀套)	F形 (CH胀套)	E形 (CT胀套)	F形 (CH胀套)	E形 (CT胀套)	F形 (CH胀套)	E形 (CT胀套)	F形 (CH胀套)	
ECF22-S8M300	50	50	E	20~50	—	20~50	20~35	20~50	20~35	20~50	20~35	FC() WC
ECF31-S8M400	60	60	F	20~50	—	20~50	20~35	20~50	20~35	20~50	20~35	WD WE

ECF22-S8M300-60-E-d30-WE