

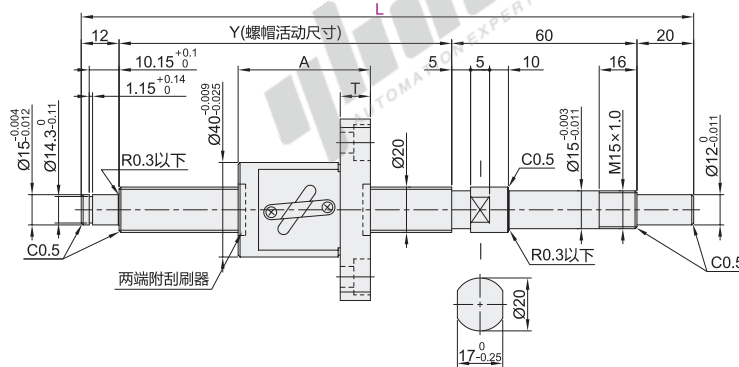
轴径20 · 导程5/10/20 ▶ 标准螺帽型

研磨滚珠丝杠

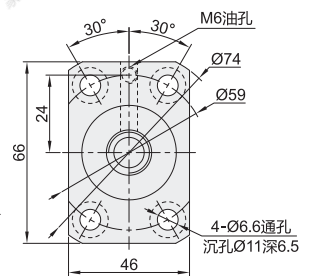
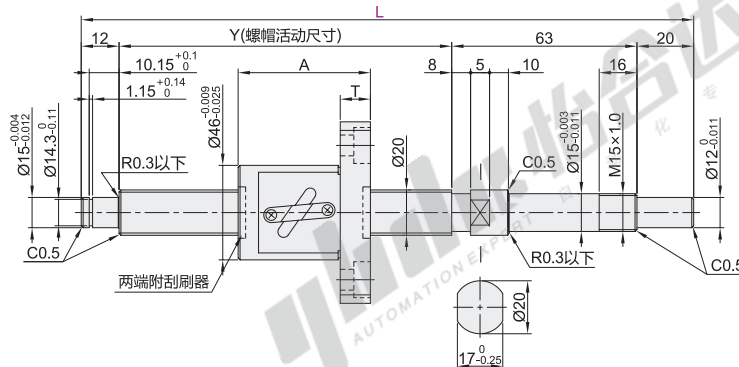
代码	类型	精度等级	材质		热处理		硬度	
			丝杠	螺帽	丝杠	螺帽	丝杠	螺帽
LCS55	标准螺帽型	C5	AISI4150HV	SCM420H	感应加热 淬火	渗碳淬火	56~62HRC	58~62HRC
LCS57		C7						

- ① 怡合达不保证滚珠丝杠组装后的噪音值。
② 丝杠端部存在工艺孔。

导程：5



导程：10/20



视角标准：第一视角

型号			最小单位1 L	Y	A	T	滚珠直径	丝杠底径	螺纹旋向	螺母 圈数	轴向间隙	预压扭矩 N·cm	基本额定负载	
代码	丝杠轴径	导程											C(动)kN	Co(静)kN
LCS55	20	5	200~1000	L-92	48	12	3.175	17.5	右旋	2.5圈1列	0.005以下	3.0以下	8.35	17.5
		10	250~1500	L-95	65	15	4.7625	16		1.5圈1列		4.0以下	13.5	25.1
		20			70			15.9					9.2	16.2
LCS57	20	5	200~1000	L-92	48	12	3.175	17.5		2.5圈1列	0.030以下		8.35	17.5
		10	250~1500	L-95	65	15	4.7625	16		1.5圈1列		—	13.5	25.1
		20			70			15.9					9.2	16.2

研磨滚珠丝杠与丝杠支座组件的推荐组合

代码	丝杠轴径	导程	支座形状	推荐丝杠固定座(页码)	推荐丝杠支撑座(页码)
LCS55	20	5 10 20	圆法兰	LEB01-15(P1508)	LEB11-15(P1512)
LCS57			方形	LEB41-15(P1519)	LEB31-15(P1517)

研磨滚珠丝杠与螺帽支架组合(螺帽支架P1548)

型号			螺帽支架	
代码	丝杠轴径	导程	代码	规格
LCS55	20	5	LFF11	2005B
		10	LFF12	
		20	LFF16	2010B



请按图示订货

型号	丝杠轴径	导程	L
LCS55	20	5	250~1300

LCS55 — 20 — 20 — L500

可选加工(见P1502)

型号	丝杠轴径	导程	L	可选加工代码
LCS55	20	5	250~1300	LA LB LC LD() LE() LN() LG() LH() LP()...

LCS55 — 20 — 20 — L500 — LC



未税价(元)

数量	1~10	11~
价格	95%	另行报价



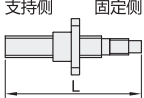
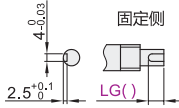
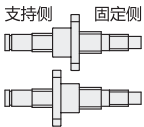
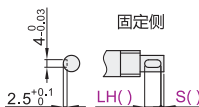
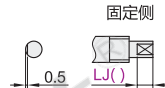
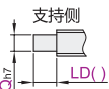
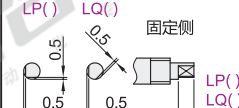
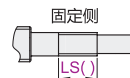
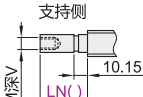
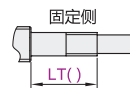
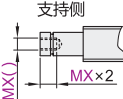
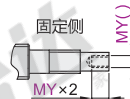
交货期

数量	1~10	11~
价格	95%	另行报价

交货期



可选加工

代码	技术说明		代码	技术说明	
LA	不加工支持侧轴端部	选型方法 LA 	LG()	增加固定侧轴端键槽	选型方法 LG8 ① 最小单位1 ② $4 < LG \leq 20$
	支持侧 固定侧				
LB	变更螺帽方向	选型方法 LB 	LH()	增加固定侧轴端键槽	选型方法 LH5-S5 ① 最小单位1 ② $4 < LH$ ③ $LH + S \leq 20$
	变更前 变更后				
LC	不加工支持侧轴端挡圈沟槽	选型方法 LC ① 不可和LE同时使用。 	LJ()	增加固定侧轴端平面(1处)	选型方法 LJ10 ① 最小单位1 ② $5 \leq LJ \leq 20$
	支持侧				
LD()	变更支持侧的加工内容	选型方法 LD20-Q10 ① 最小单位1 ② Q15尺寸, 变更为Q10、Q12。 ③ 总长L不变, Y尺寸变小。 	LP() LQ()	增加固定侧轴端平面(2处)	选型方法 LP10 ① 最小单位1 ② LP: 90°位置 LQ: 120°位置 ③ $5 \leq LP, LQ \leq 20$
	支持侧				
LE()	变更支持侧轴端长度	选型方法 LE15 ① 最小单位1 ② LE取值范围为: 13~30。 ③ 总长L不变, Y尺寸变小。 	LS()	变更固定侧锁紧螺纹长度	选型方法 LS20 ① 最小单位1 ② $5 \leq LS \leq 35$
	支持侧				
LN()	增加支持侧轴端螺孔(螺孔固定)	选型方法 LN25 ① 最小单位1 ② LN取值范围为: 21~30。 ③ 总长L不变, Y尺寸变小。 	LT()	变更固定侧轴承长度	选型方法 LT50 ① 最小单位1 ② $30 \leq LT \leq 110$ ③ 与LS同时选择时: $LS + 15 \leq LT \leq 110$ 。 ④ 总长L不变, Y尺寸变化。
	支持侧				
MX()	增加支持侧轴端螺孔(螺孔选择)	选型方法 MX3 ① 螺孔默认认为粗牙。 	MY()	增加固定侧轴端螺孔	选型方法 MY3 ① 螺孔默认认为粗牙。 
	支持侧			固定侧	