

外螺纹型 · 前端长度指定

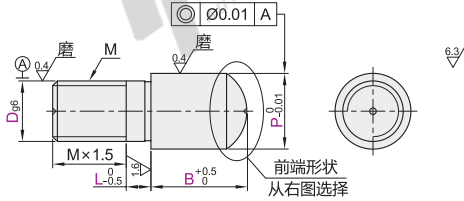
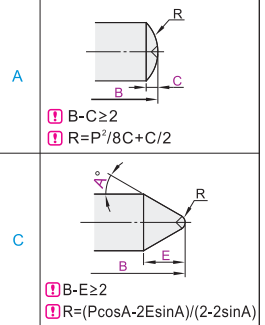
大头型 前端形状选择型

定位销

代码	类型	材质		硬度	表面处理
		国标	相当		
YHY01	外螺纹型 前端长度 指定型	Cr12MoV	SKD11	淬火硬度53~58HRC	—
YHY02				淬火硬度53~58HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm
YHY11		45	S45C	淬火硬度43~48HRC	—
YHY12				淬火硬度43~48HRC, 镀层硬度850HV~	发黑
YHY13		0Cr18Ni9	SUS304	—	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm
YHY21				—	—
YHY22				镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度5~8μm
YHY26				9Cr18Mo	SUS440C



前端形状选择图



① L < 螺距×2时, M×1.5中含有不完整螺纹部(长度约为螺距×2), 也可以指定L=0, 此时安装侧无引导部即为全螺纹安装型。

视角标准: 第一视角

代码	型号	前端形状	最小单位0.1		C最小单位1	A	E最小单位1	最小单位1	M
			D _{g6}	P	B	仅A形	仅C形	仅C形	
YHY01	A	3	-0.002 -0.008	5.0~6.0	5.0~30.0	15	3~28	—	M3
YHY02		4	5.0~9.0	M4					
YHY11		5	6.0~10.0	M5					
YHY12		6	-0.004 -0.012	8.0~12.0	5.0~45.0	1 ≤ C ≤ P/2	30	① 请参照 E尺寸表	M6
YHY13		8	10.0~15.0	M8					
YHY21		10	-0.005 -0.014	12.0~20.0	5.0~55.0				M10
YHY22		12	-0.006 -0.017	16.0~20.0	M12				
YHY26		16	-0.007 -0.020	18.0~24.0	5.0~60.0	M16			
	20	22.0~30.0	M20						



代码	前端形状	D	P	B	仅A形	L
YHY01	A	10	12.0~20.0	5.0~55.0	1 ≤ C ≤ P/2	0~12
YHY02	C	12	16.0~20.0	5.0~55.0	—	—

YHY01 - A - D10 - P12 - B6.5 - C5 - L10

② 可选加工

代码	前端形状	D	P	B	仅A形	L	可选加工代码
YHY01	A	10	12.0~20.0	5.0~55.0	1 ≤ C ≤ P/2	0~12	HC() MC() MD TA TB
YHY02	C	12	16.0~20.0	5.0~55.0	—	—	—

YHY01 - A - D10 - P12 - B6.5 - C5 - L10 - AC

③ E尺寸表

P	E 最小单位1		
	A15	A30	A45
5.0~8.0	4~6	3	—
8.1~12.0	6~12	4~5	3
12.1~16.0	8~16	5~9	4~5
16.1~20.0	10~20	7~12	5~7
20.1~25.0	12~24	8~15	6~9
25.1~30.0	14~28	10~18	7~11



● 优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

未税价(元)



交货期

5

① 无表面处理



交货期

6

② 有表面处理



可选加工

代码	技术说明	代码	技术说明
HC()	增加2个平面 选型方法 HC10 ① 最小单位1	AC	增加螺丝刀槽 选型方法 AC ① 螺丝刀槽宽0.8, 深1
MC()	变更螺纹直径 选型方法 MC4	TA	增加扳手孔 选型方法 TA 加工∅3.5的孔 ① B≤10, P≤8时, 不适用
MD	增加螺纹根部退刀槽 选型方法 MD ① L > 0时, 不适用。	TB	增加扳手孔 选型方法 TB 加工∅2.5的孔 ① B≥8, 7≤P≤15, 适用。

夹具用衬套
A6