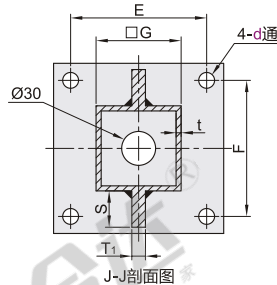
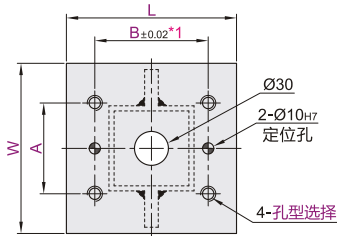
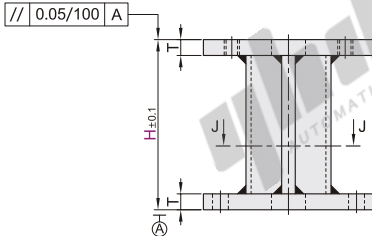


焊接座

方钢型

代码	类型	材质	表面处理
ZGH65	方钢型	Q235	—
ZGH66			发黑
ZGH67			喷细砂无电解镀镍

① 选择无表面处理的产品，使用时需进行防锈处理。



① *1 ±0.02公差仅为定位孔公差。



型号		W	孔型选择	最小单位1			d	T	T ₁	G	t	S	E	F
代码	L			H	A	B								
ZGH65 ZGH66 ZGH67		100	无指定(无孔型)* M8(M8螺纹孔) M10(M10螺纹孔) M12(M12螺纹孔)	100~300	30~80	9 11 14	10	9	50	3.2	22	80		
	100	120			30~100								70~80	100
		150			30~130									130
	125	120			30~100								95~100	100
	150	150			30~120								95~120	120
	200	200			30~170								120~170	160

① * 选择无孔型时，无需指定A、B、d值，上下板都无安装孔和定位孔。



无孔型

型号		W	孔型选择	最小单位1
代码	L			
ZGH65	100	120	无指定(无孔)	100~300
ZGH66	100	120	M8(M8螺纹孔)	100~300

ZGH65 — L100 — W100 — H100

螺纹孔型

型号		W	孔型选择	最小单位1			d
代码	L			H	A	B	
ZGH65	100	120	无指定(无孔)	100~300	30~80	70~80	9
ZGH66	100	120	M8(M8螺纹孔)	100~300	30~100	30~130	

ZGH65 — L100 — W100 — M8 — H200 — A50 — B70 — d9

可选加工(无孔型)

型号		W	孔型选择	最小单位1	可选加工代码
代码	L				
ZGH65	100	120	无指定(无孔)	100~300	HC
ZGH66	100	120	M8(M8螺纹孔)	100~300	HC

ZGH65 — L100 — W100 — H100 — HC



代码	技术说明
HC	变更高度H公差 选型方法 HC ① 高度H尺寸公差变更为H±0.05



优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



交货期

10