

# 圆孔螺母/嵌件螺母/滚花螺母

## 圆孔螺母

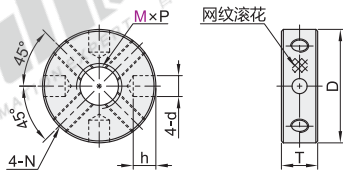
代码	类型	螺纹	材质	表面处理
TBC36	圆孔螺母	粗牙	S45C	发黑
TBC37			SUS304	—
TBC38		细牙	S45C	发黑
TBC39			SUS304	—

### 安装步骤:

● 将圆孔螺母安装至装配体(同一般螺母); 内六角止动螺栓拧入侧面螺纹孔进行固定。

### 注意事项:

- 请勿在螺纹孔内使用内六角扳手, 以免损伤螺纹;
- 如无需侧面固定, 请选用普通螺母。



型号		螺距P		D	T	d	h	N	适用六角扳手 对边尺寸
代码	M	粗牙	细牙						
粗牙 TBC36 TBC38 TBC37 TBC39	10*	1.5	1.0	25	8	4.6	5	M4	4
	12*	1.75	—	30	10	5.8	6	M5	5
	16*	2.0	1.5	38	12	6.9	7	M6	6
	20	2.5	—	45	16	9.2	8	M8	8
	24	3.0	—	50	18	—	9	—	—
	30	3.5	—	60	20	11.5	10	—	—

请按图示订货

代码	M
TBC36	10
TBC37	12

TBC36—M10

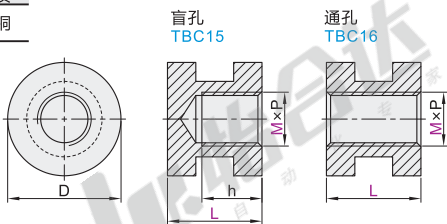
● 优惠价  
数量 1~49 50~  
价格 100% 另行报价

未税价(元)

① TBC38/39仅适用带\*号规格。

## 嵌件螺母

代码	类型	螺纹	材质
TBC15	嵌件螺母	粗牙	黄铜
TBC16			



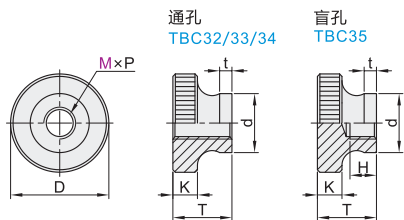
型号		L				螺距P	D
代码	M	TBC15		TBC16			
盲孔 TBC15	5	6	8	10	12	0.8	6.3
	6	8	10	12	16	1.0	8.3
	8	12	14	16	20	1.25	10
通孔 TBC16	5	4	5	6	—	—	—
	6	6	8	10	12	—	—
	8	6	8	10	12	14	16

### 盲孔深度尺寸表

L	孔深h
6	4
8 10	6
12 14	10
16 20	14

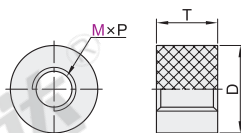
## 滚花螺母-直纹型

代码	类型	螺纹	材质		表面处理	适用标准
			国标	相当		
TBC32	加高型 直纹型	通孔 粗牙	0Cr18Ni9	SUS304	镀黑锌	GB/T 806-1988
TBC33					镀镍	
TBC34					—	
TBC35					—	



## 滚花螺母-网纹型

代码	类型	螺纹	材质
TBC17	网纹型	粗牙	黄铜



型号		P 螺距	D	T	K	t	d	H盲孔深度 仅TBC35
代码	M							
通孔 盲孔 TBC32 TBC35 TBC33 TBC34	3	0.5	11	7	2.8	1.2	6	4
	4	0.7	12	8	3	1.5	8	6
	5	0.8	16	10	4	2	10	7
	6	1	20	12	5	2.5	12	8
	8*	1.25	24	16	6	3	16	12
	10*	1.5	30	20	8	3.8	20	16

型号		螺距P	D	T
代码	M			
TBC17	2	0.4	8	7
	2.5	0.45		
	3	0.5		
	4	0.7		

① 带\*的规格不适用TBC32/TBC33。

请按图示订货

代码	M
TBC32	3
TBC33	4

TBC32—M3

### 直纹型

### 网纹型

代码	M
TBC17	2
TBC17	2.5

TBC17—M2

未税价(元)

● 优惠价  
数量 1~49 50~  
价格 100% 另行报价

交货期  
7

垫圈·吊环  
螺母·螺帽

C2