

平皮带输送机

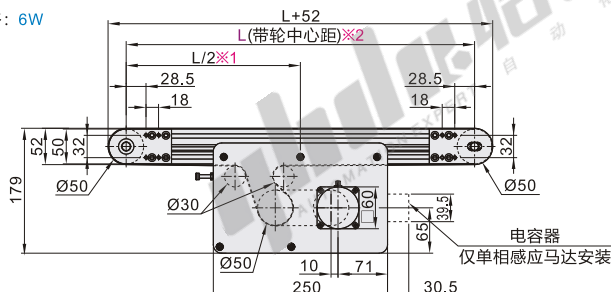
◀ 宽度指定型

中间驱动3槽型材(带轮直径50mm)

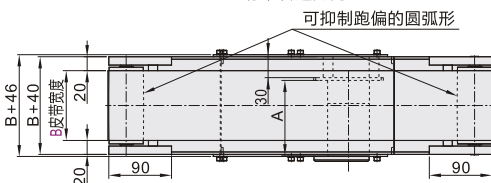
代码	类型	材质			表面处理				
		型材	马达轴承盖1	马达轴承盖2	带轮固定座	型材	马达轴承盖1	马达轴承盖2	带轮固定座
KPH01	不防跑偏型	铝材	SPCC	铝材	阳极氧化处理			喷涂	

① 特长：该平皮带输送机可调节驱动部的位置。在中间的驱动部内调节张力，即使进行张力调节，输送机总长度也保持不变。

马达规格：6W



① 如需反向传送或正反转互传，请务必说明未注明我司统-按标准方向调试。
标准传送方向



※1 驱动部可在铝合金型材有槽的范围内移动到任意的位置。

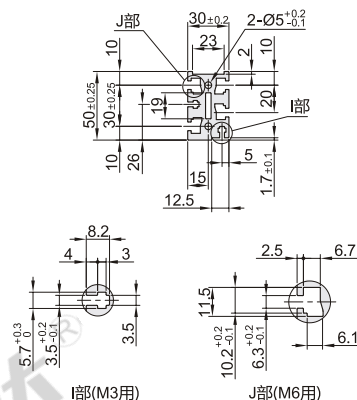
※2 L≤1000时每条槽内均预先装入4个螺母，L>1000时每条槽内均预先装入6个螺母。
在需要预埋更多螺母时，请通过追加选型进行指定。

① M6型材槽可使用：先装螺母AHE21-G306-M4/M5/M6，后装螺母ANH23-206-M4/M5/M6。

② 图中的尺寸为皮带规格A(厚1mm)的尺寸，请注意皮带厚度因皮带规格而异。

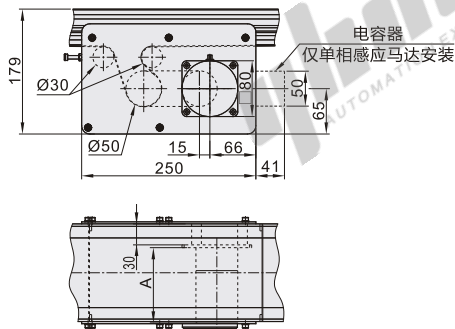


型材截面放大图

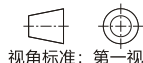
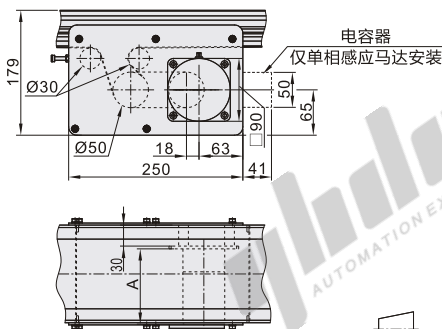


① 可使用GB/T 6170规格的六角螺母。

马达规格：25W



马达规格：40W

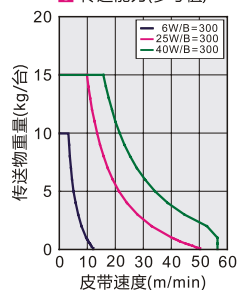


④ 齿轮头减速机

齿轮头 减速机	皮带速度(m/min)	
	50Hz	60Hz
7.5	26.1	31.4
9	21.8	26.1
12.5	15.7	18.8
15	13	15.7
18	10.9	13
25	7.8	9.4
30	6.5	7.8
36	5.4	6.5
50	3.9	4.7
60	3.2	3.9
75	2.6	3.1
90	2.1	2.6
100	1.9	2.3
120	1.6	1.9
150	1.3	1.5
180	1.0	1.3

① 可能会因负载状态而减小。
② 此输送速度表参照国产马达(1250转/min)。
③ 长时间使用调节刻度不可低于60，调节刻度
过低，马达扭矩减小，马达会过载，同时
降低马达速度，马达的动能会转化为热能，
会导致马达过热，(输送能力对热表是指
刻度在100%的输送能力)。

⑤ 传送能力(参考值)



① 图表是水平条件下的搬运能力；
② 选择调速马达时，在使用过程中
传送能力不因速度降低而增加；
③ 累积搬运的情况下(仅适用于滑动用
皮带)，搬运能力为以上数据的以1/2。

⑥ A尺寸表

输出功率 (W)	马达		减速机	A
	规格	制造商		
6W	速度控制马达	国产	5~18	130
			25~180	130
	三相马达	松下	5~18	111
			25~180	118
25W	速度控制马达	国产	5~18	131
			25~180	141
	三相马达	松下	5~18	115
			25~180	125
40W	速度控制马达	国产	5~18	168
			25~180	178
	三相马达	松下	5~18	142
			25~180	152

宽度指定型

平皮带输送机

中间驱动3槽型材(带轮直径50mm)

型号		L		马达选择			皮带规格	马达品牌选择
代码	B最小单位10	最小单位5	输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比		
KPH01	40~300	385~3000	6 25 40	TA220(单相)	SCM (速度控制马达)	7.5 9 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180	L(经济型:黄色PVC) M(经济型:黑色防静电PU) N(经济型:绿色哑光PU) K(经济型:墨绿色PVC) R(经济型:绿色滑动型) S(经济型:白色滑动型) A(普通用:绿色) B(普通用:白色) C(滑动用:绿色) D(滑动用:白色) E(电子零件传送用:黑色) F(食品传送用:白色) P(耐油用:绿色) H(非粘接用:白色) J(无皮带)	T(国产品牌) S(松下马达)
			25 40	SA200 (三相)	INV (变频器)	① 输出功率为6时, 7.5、9不适用。		① 松下马达停产, 货期不稳定。
			6 25 40	NV (无马达)	NM (无马达)	NH(无齿轮头)		W(无马达、齿轮头)

① 选择了无马达、齿轮头时，马达安装孔间距将因马达输出功率而异。

① 选择了无马达、齿轮头时，主机将以部件状态交货。



请按图示订货

型号		L		马达选择			皮带规格	马达品牌选择
代码	B			输出功率(W)	电压(V)	规格		
KPH01	40~300	385~3000	6 25 40	TA220	SCM(速度控制马达)	7.5 9 12.5 15	A(普通用:绿色) B(普通用:白色) C(滑动用:绿色)	T(国产品牌) S(松下马达)
			25 40	SA200	INV(变频器)			

KPH01—B50—L500—25—TA220—SCM—7.5—A—T

可选项加工

型号		L		马达选择			皮带规格	马达品牌选择	可选项加工代码
代码	B			输出功率(W)	电压(V)	规格			
KPH01	40~300	385~3000	6 25 40	TA220	SCM(速度控制马达)	7.5 9 12.5 15	A(普通用:绿色) B(普通用:白色) C(滑动用:绿色)	T(国产品牌) S(松下马达)	MC① MB①
			25 40	SA200	INV(变频器)				

KPH01—B50—L1500—25—TA220—SCM—7.5—A—T—MC600

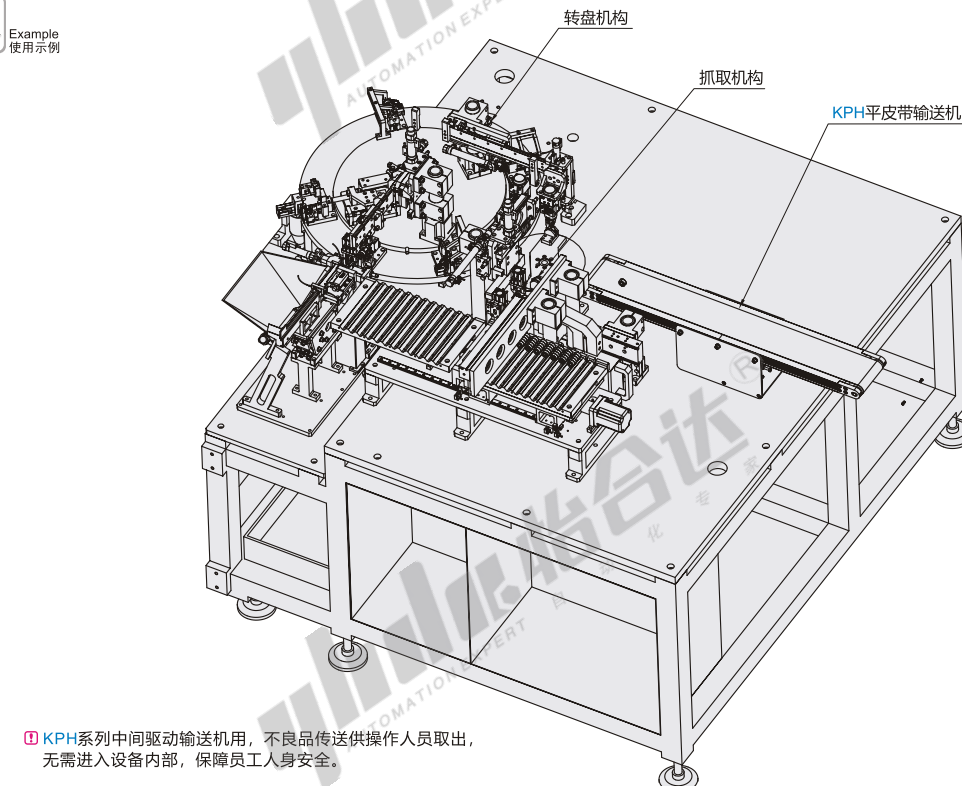


可选项加工

代码		MC ()		代码		MB ()	
技术说明	驱动部位置指定		选型方法	MC500	技术说明	附带后装螺帽	
							
				选型方法		MB3	
						① 请指定附带后装螺帽数量。 如：MB3表示每条槽3个螺母	



Example
使用示例



① KPH系列中间驱动输送机用，不良品传送供操作人员取出，无需进入设备内部，保障员工人身安全。