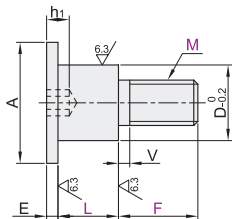
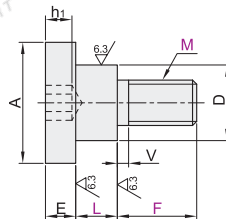
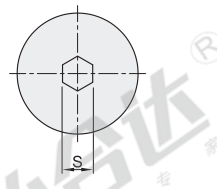
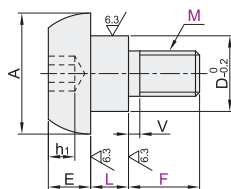


代码				材质		表面处理
超短头型	短头型		圆头螺钉型	国标	相当	
D _{-0.2}	D _{-0.2}	D _{h7}	D _{-0.2}			
Y-KCE53	Y-KCE55	Y-KCE57	Y-KCE59	0Cr18Ni9	SUS304	

超短头型
Y-KCE53短头型
Y-KCE55/57D外径公差h7时, D外径的表面粗糙度为 $\sqrt{1.6}$ 。圆头螺钉型
Y-KCE59

视角标准: 第一视角

超短头型

型号	最小单位1			E	D	A	S	V	h ₁
代码	M	L	F						
Y-KCE53	3		3~6		5	8	1.5	1	1.5
	4		4~8		6	10	2	1.2	2
	5	5~25	5~12	1.5	8	12	3	1.4	3
	6		6~12		10	16	3		3
	8		8~15		12	18	4	1.5	3.5
	10		10~18		15	20	5		4

短头型(D外径公差 ± 0.2)

型号	最小单位1			E	D	A	S	V	h ₁
代码	M	L	F						
Y-KCE55	3		3~6	2	5	8	2	1	2
	4		4~8	2.8	6	10	2.5	1.2	2.5
	5	3~25	5~12	3.5	8	12	3	1.4	3
	6		6~12	4	10	16	4		3.5
	8		8~15	5	12	18	5	1.5	4
	10		10~15	6	15	20	6		4.5

短头型(D外径公差h7)

型号				E	D _{h7}	A	S	V	h ₁
代码	M	L	F						
Y-KCE57	3	3 4 5 6	3 4 5 6	2	5	8	2	1	2
		7 8	4 5 6						
	4	3 4 5 6 7	4 5 6 8						
		8	5 6 8	2.8	6	10	2.5	1.2	2.5
		10	6 8						
5	3 4 5 6 7 8	5 6 8 10	3.5	8	12	3	1.4	3	
6	3 4 5 6 7 10	8 10 12	4	10	16	4	1.5	3.5	

圆头螺钉型

型号	最小单位1			E	D	A	S	V	h ₁
代码	M	L	F						
Y-KCE59	3		3~6	2.8	5	8	2	1	2
	4		4~8	3.5	6	10	2.5	1.2	2.5
	5	5~25	5~12	4.7	8	12	3	1.4	3
	6		6~12	5.6	10	16	4		3.5
	8		8~15	6.2	12	18	5	1.5	4
	10		10~18	6.9	15	20	6		4.5



代码	技术说明	
LD()	变更L尺寸最小单位	选型方法 LD5.5 ① 最小单位0.1 ② LD=5.1~24.9 适用(圆头螺钉型/超短头型) ③ LD=3.1~24.9 适用短头型(D外径公差 ± 0.2) ④ 选型时, 须将L变更为LD ⑤ LD值须小于所选型号的L值。
	增加退刀槽	选型方法 PB D M g f 5 3 1 2.3 6 4 1.2 3.2 8 5 1.4 4 10 6 1.7 4.8 12 8 1.7 6.5 15 10 2 8.2



请图示订货

超短头型

型号	最小单位1		
代码	M	L	F
Y-KCE53	3	6~25	3~6
Y-KCE53	4	6~25	4~8

可选加工

型号	最小单位1			可选加工代码
代码	M	L	F	
Y-KCE53	3	6~25	3~6	LD() PB
Y-KCE53	4	6~25	4~8	LD() PB

Y-KCE53—M4—L6—F4—PB



优惠价

数量	1~5	6~
价格	100%	另行报价

未税价(元)