

O无螺纹型•带挡圈槽型


口一端内螺纹型•带挡圈槽型

| 型号 |  |  | 最小单位0．1 |  | 最小单位1 |  | N |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 代码 | Dg6 |  | $\begin{array}{\|c\|} \hline L \\ \hline 18.0 \sim 300.0 \\ \hline \end{array}$ | E | A | P |  |  |  |  |  |
|  | 6 -0.004 <br> 8 -0.072 <br> 10 -0.005 <br> 10 -0.014 |  |  |  |  | 345 | 34 |  |  |  |  |
|  |  |  | 18．0～400．0 |  |  | $2 \leqslant P<0$ | 345 |  |  |  |  |
|  |  |  | 18．0～500．0 |  | $P \leqslant 6$ 时 | $2 \leqslant P<D$ | 45 |  |  |  |  |
|  | 12 |  |  |  | $\geqslant 2$ |  |  |  | 8 |  |  |
|  | 13 |  | 25．0～600．0 |  |  |  |  |  | 8 |  |  |
|  | 15 | －0．006 |  |  |  |  |  |  | 8 | 10 |  |
|  | 16 | －0．017 |  |  | $A \geqslant 3$ | $4 \leqslant \mathrm{P}<$ D | 5 |  | 8 | 10 |  |
| MBG01 | 17 |  |  | $\mathrm{E} \leqslant \mathrm{P} \times 6$ |  |  |  |  | 8 | 10 |  |
| MBG02 | 18 |  | 35．0～600．0 |  |  |  | 5 |  | 8 | 1012 |  |
|  | 20 |  |  |  | 10＜P $\leqslant 20$ 时 |  |  |  | 8 | 1012 |  |
|  | 22 | $\begin{gathered} -0.007 \\ -0.020 \end{gathered}$ |  |  | $\mathrm{A} \geqslant 4$ |  |  |  | 8 | 101216 |  |
|  | 25 |  | 45．0～600．0 |  |  | $8 \leqslant \mathrm{P}<\mathrm{D}$ |  |  | 8 | 101216 |  |
|  | 30 |  | 55．0～600．0 |  |  |  |  |  |  | 101216 | 20 |
|  | 35 |  | 65．0～600．0 |  | $P \geqslant 20$ 时 |  |  |  |  | 101216 | 2024 |
|  | 40 | $\begin{aligned} & -0.009 \\ & -0.025 \end{aligned}$ | $75.0 \sim 600.0$ |  | $A \geqslant 5$ | $15 \leqslant P<D$ |  |  |  | 1216 | 202430 |
|  | 50 |  | 95．0～600．0 |  |  |  |  |  |  | 16 | 202430 |



KB()
KC()

| 代码 | 技术说明 |  |
| :---: | :---: | :---: |
| LC | 变更L尺寸公差 | 选型方法 LC <br> （1）$L<400$ 变更为 $L \pm 0.05$ <br> $\mathrm{L} \geqslant 400$ 变更为 $\mathrm{L} \pm 0.1$ |
| $\begin{aligned} & \mathrm{LA}() \\ & \mathrm{LB}() \end{aligned}$ | 增加1处平面LA（） <br> 增加2处平面 LB （） | 选型方法 LA10－G3 <br> 选型方法 LB10－J3－Y10－X3 <br> （1）最小单位 1 <br> （1）指定G $\cdot J \cdot X$ 时，须为 50 以下 |
| KE（） | 增加扳手槽 | 选型方法 KE10 （1）最小单位 1 |
| $\begin{aligned} & \mathrm{KB}() \\ & \mathrm{KC}() \end{aligned}$ | 增加1处键槽KB（） <br> 增加2处键槽KC（） | 选型方法 KB50－S10 <br> 选型方法 KC50－C8－K40－T10 <br> （1）最小单位 1 <br> （1）指定S•T•C时，须为100以下 <br> （1）键槽详情见转轴产品简介。 <br> （1）需要 3 处键槽时， <br> 请同时选择KB与KC |
| KD（） | 增加开口凸轮用槽 <br> $\rightarrow\left\|K 0(\mid) V_{2}\right\|_{-}$ | 选型方法 KD10 <br> （1）最小单位 1 <br> （1）适用于右表 D规格 |

