

带附件链条分度组件 ◀ 宽度固定型



代码	类型	材质				表面处理		
		型材	治具安装板	链条支撑块	轴承座	链条	型材	治具安装板

产品简介: 该产品主要采用40系列链条作为输送载体, 治具安装板随着链条作定距间歇式传送, 输送平稳, 运行可靠; 主体采用特制铝型材, 实现整体轻量化。

产品特点:

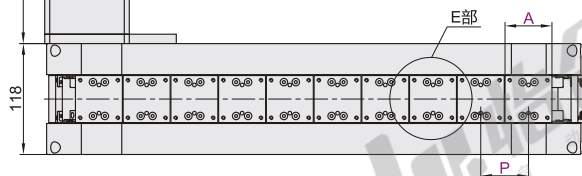
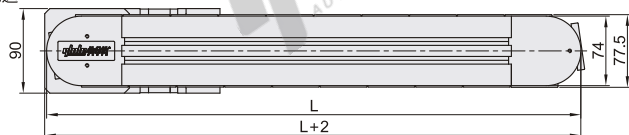
- 结构紧凑, 整体模块化;
- 可在各种恶劣环境 (高温80°C、粉尘) 下工作, 性能可靠。

应用场合: 主要应用于产品、治具的输送。

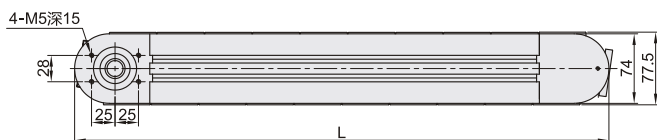
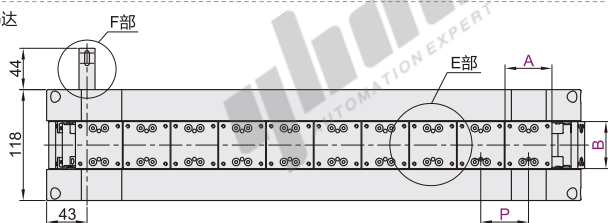
注意事项

- 本产品不含电机, 电机需另行选购;
- 工装治具+产品负载和速度不得超过我司官网设计要求标准;
- 本产品严禁冲压、压装和偏载使用, 否则影响使用精度和寿命。

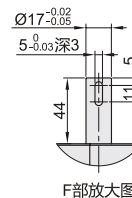
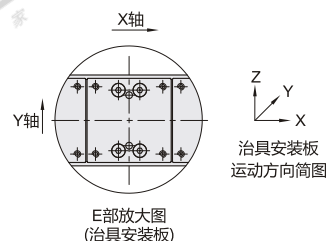
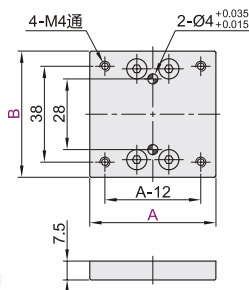
有马达



无马达



治具安装板尺寸图



视角标准: 第一视角

型号		B	N 治具安装板数量	P	马达选择			齿轮头 减速比	L	H
代码	A				品牌	规格	刹车			
KSE11	35~150 (最小单位1)	50	4~50	50.8	L(雷赛)	57(57步进)	U(无刹车) V(有刹车)	10 12.5	$L = \frac{N \times P - 11 \times 12.7}{2} + 80$	≤237.5
				76.2		86(86步进)		15 18		
				101.6	S(松下)			25 30		
				127	M(三菱)	40(400W伺服)		36 50		
				152.4	T(台达)	75(750W伺服)		60 75		
				177.8	K(汇川)			90 100		
				NM(无马达)			—		—	

治具安装板长度需满足A<P。 本线体只适用于普通运输使用; 因此无定位精度, 定位精度与线体总长, 负载、线速度有关。

有马达

代码	A	B	N	P	品牌	规格	刹车	齿轮头 减速比
KSE11	35~150	50	4~50	50.8 76.2 101.6	L(雷赛)	57(57步进) 86(86步进)	U(无刹车) V(有刹车)	10 12.5 15 18

KSE11-A35-B50-N4-P50.8-L-57-U-10

无马达

代码	A	B	N	P	品牌	规格	刹车	齿轮头 减速比
KSE11	35~150	50	4~50	50.8 76.2 101.6	NM(无马达)			

KSE11-A35-B50-N4-P50.8-NM



请按图示订货



优惠价

数量	1~20	21~
价格	100%	另行报价

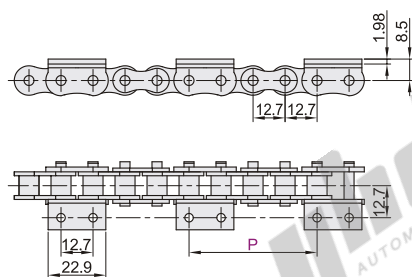
未税价(元)



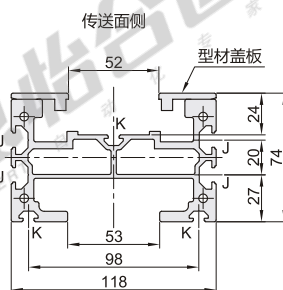
交货期

14

VMR04-40链条双孔型



型材截面放大图



可使用T型螺母:

J处: AHC21-308-M3

AHC21-308-M4

AHC21-308-M5

AHC21-308-M6

默认放置: AHC21-308-M6

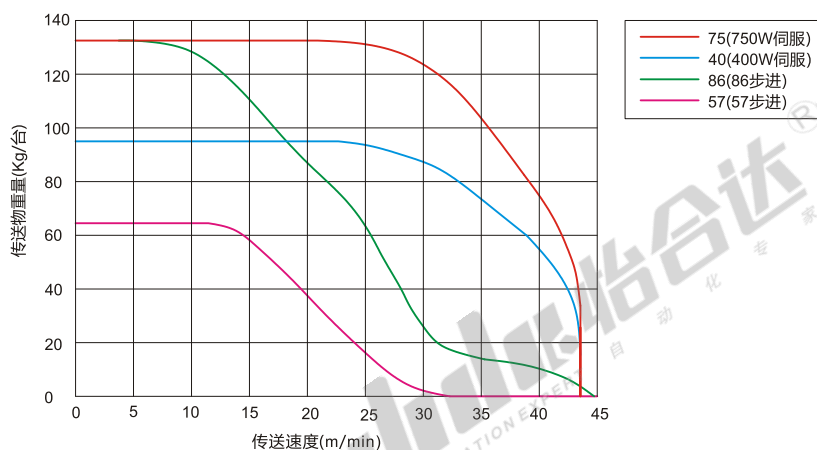
K处: AHC21-206-M3

AHC21-206-M4

AHC21-206-M5

默认放置: AHC21-206-M5

传送能力(参考值)



齿轮头减速比

齿轮头 减速比	传送速度 (m/min)
10	42.48
12.5	33.96
15	28.30
18	23.60
25	16.98
30	14.15
36	11.80
50	8.49
60	7.08
75	5.66
90	4.72
100	4.24

① 可能会因负载状态而减小。

② 此传送速度表参照:

松下马达(1400转/分),

雷赛马达(1300转/分)。

EX

Example
使用示例

① 带附件链条分度组件用于产品定距间歇输送,可在中高温环境下运行稳定,如热模输送。

