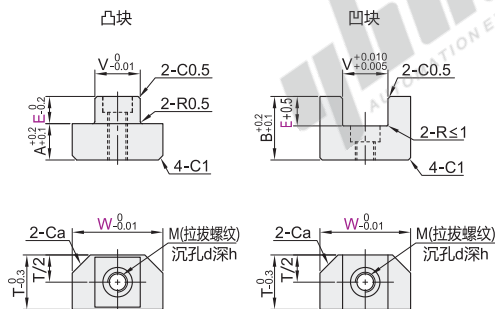


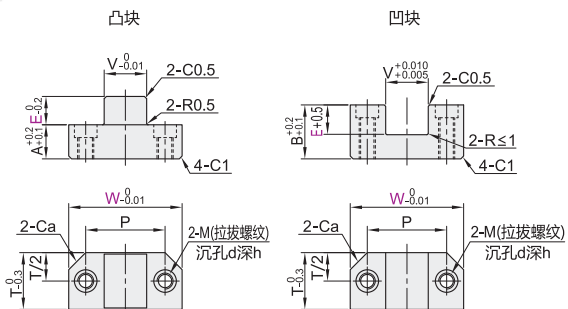


代码	类型	定位精度(间隙)	材质	硬度
E-PDC32	经济型	0.005~0.02	YK30	56HRC~

W20/25/30



W40



视角标准：第一视角

型号	E	A	B	V	T	Ca	螺栓孔				安装螺栓	
							P	M	d	h		
E-PDC32	20	6	8	14	10	12	4	—	M4	6.5	3.5	M3
	25	8	10	17	12	15						
	30	8	10	17	12	15	6	28	M5	8	4.5	M4
	40	10	12	19	15	20						



型号		E
代码	W	6
E-PDC32	20	6
	25	8

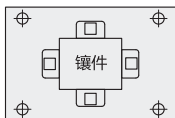
E-PDC32—W20—E6



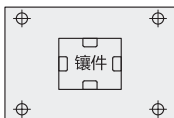
优惠价	
数量	1~5 6~
价格	100% 另行报价



适用于空间狭小的模具、小型模具，外围定位可以增加镶件周围的空间。



凸块的两侧已避让加工，可以适用于镶件周围定位。



产品的定位精度和规格齐全，也适用于镶件内的定位。

有效定位量

E	S(max) (有效定位量)
6	4
8	5.5
10	7.5
15	11.5

注意事项:

使用时需保留1mm左右的端面间隙，以防止合模时凸块和凹块的端面发生碰撞，造成破损。

