

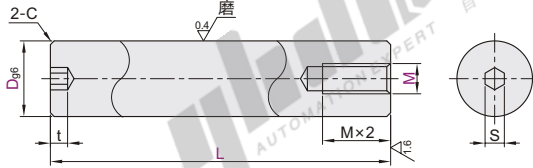
导向轴

内螺纹型/台阶内螺纹型 内六角孔型



内螺纹型

代码	类型	D公差	材质		硬度	表面处理
			国标	相当		
SJA01	内六角孔型 内螺纹型	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火 有效硬化层深度见P16	—
SJA02			9Cr18Mo 或同等硬度 耐腐蚀	SUS440C 或同等硬度 耐腐蚀	淬火硬度 GCr15	镀硬铬, 镀层硬度HV750~, 镀层厚度3μm~
SJA06					HRC56~	—
SJA07					9Cr18Mo或同等硬度耐腐蚀	HRC52~



- ① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。
- ② 轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。

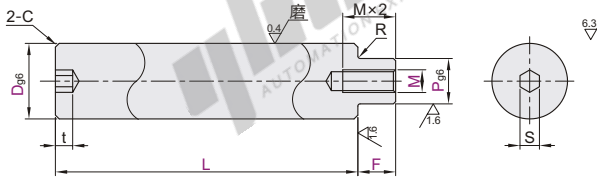


代码	型号	Dg6	最小单位1		M 选择	C	S	内六角孔 深度t
			L	F				
SJA01 SJA02 SJA06 SJA07	6	-0.004 -0.012	15~300		3	0.5以下	2.5	3.5
	8	-0.005 -0.014	15~400		3 4 5		3	4.5
	10		15~500		3 4 5 6		4	6
	12		15~600		4 5 6 8			
	13		20~650		4 5 6 8	5	7.5	
	15	-0.006 -0.017	20~750		4 5 6 8 10			
	16		25~800		4 5 6 8 10	6	9	
	18		25~900		4 5 6 8 10 12			
	20	-0.007 -0.020	25~1000		4 5 6 8 10 12	1.0以下	8	12

① 可选加工详见下表。

台阶内螺纹型

代码	类型	D公差	材质		硬度	表面处理
			国标	相当		
SJA11	内六角孔型 台阶 内螺纹型	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火 有效硬化层深度见P16	—
SJA12			9Cr18Mo 或同等硬度 耐腐蚀	SUS440C 或同等硬度 耐腐蚀	淬火硬度 GCr15	镀硬铬, 镀层硬度HV750~, 镀层厚度3μm~
SJA16					HRC56~	—
SJA17					9Cr18Mo或同等硬度耐腐蚀	HRC52~



- ① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。
- ② 轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。



代码	型号	Dg6	最小单位1			M 选择	R	C	S	内六角孔 深度t
			L	F	P					
SJA11 SJA12 SJA16 SJA17	8	-0.005 -0.014	20~400		6	3	0.3	0.5以下	3	4.5
	10		20~500		6~8	3 4 5			4	6
	12		20~600		6~10	3 4 5 6				
	13		20~650	2≤F≤P×4	6~11	3 4 5 6 8			5	7.5
	15	-0.006 -0.017	20~750		6~13	3 4 5 6 8 10				
	16		20~800		6~14	3 4 5 6 8 10	6	9		
	18		20~900		6~16	4 5 6 8 10 12				
	20	-0.007 -0.020	20~1000		6~17	4 5 6 8 10 12	1.0以下	8	12	



代码	技术说明														
LC	变更L尺寸公差 [选型方法] LC ① 最小单位0.1 ② L < 300变更为L±0.03; 300≤L < 600变更为L±0.05; L≥600变更为L±0.1 请按图示订货														
MC()	变更内螺纹为细牙螺纹 [选型方法] MC10 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>MC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>12</td><td>8</td></tr> <tr><td>13</td><td>8</td></tr> <tr><td>15</td><td>8 10</td></tr> <tr><td>16</td><td>8 10</td></tr> <tr><td>18</td><td>8 10 12</td></tr> <tr><td>20</td><td>8 10 12 14</td></tr> </tbody> </table> 螺距 1.0 1.25 1.5 ① 选型时, 须将M变更为MC。 ② 选型时, M与MC须变为相同尺寸。 ③ 台阶内螺纹型不适用。	D	MC	12	8	13	8	15	8 10	16	8 10	18	8 10 12	20	8 10 12 14
D	MC														
12	8														
13	8														
15	8 10														
16	8 10														
18	8 10 12														
20	8 10 12 14														

内螺纹型

代码	型号	D	最小单位1 L	M 选择
☑	SJA01	6	15~300	3
☑	SJA02	8	15~300	☑ 4 5

SJA01—D8—L50—M3

台阶内螺纹型

代码	型号	D	最小单位1 L	F	P	M 选择
☑	SJA11	8	20~400		6	3
☑	SJA12	☑	20~500	2≤F≤P×4	6	☑ 4 5

SJA11—D10—L50—F8—P6—M3

可选加工

代码	型号	D	最小单位1 L	M 选择	可选加工代码
☑	SJA01	6	15~300	3	☑ MC()
☑	SJA02	☑	15~300	☑ 4 5	

SJA01—D8—L50—M3—LC



数量	1~9	10~
价格	95%	另行报价

