

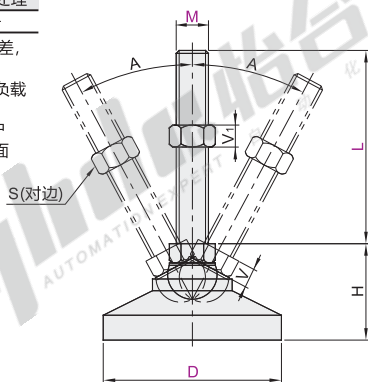
精密型脚杯

无防震型/防震型·万向调节型 超重载型

无防震型

代码	类型	材质	表面处理
J-WAB11	万向调节型	SUS304	—

- ① 由于市面上钢材位为5mm一个梯度，且存在公差，因此车制底座公差-2~0mm均为合理范围。
- ② 万向调节脚杯的负载为垂直方向静载值，计算负载值时需要根据实际场景调整安全系数。
- ③ 标准螺杆长度以25mm为一个梯度，可根据客户要求定制长度，需要注意定制长度后，切短的面无表面处理，碳钢会喷漆防锈。



型号		M	L	螺距	S	V	V ₁	H	A	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
代码	D										
J-WAB11	100	24	150	3	36	16	19	48	20°	2000	1.75
			200								1.91
		30	150	3.5	46	24	24	56		2500	2.24
			200								2.54



请按图示订货

型号	代码	D	M	L	螺距
J-WAB11	100	24	150	200	3

J-WAB11-D100-M24-L150

可选加工(见P1659)

型号	代码	D	M	L	可选加工代码
J-WAB11	100	24	150	200	WS WL BS...

J-WAB11-D100-M24-L150-WS



未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

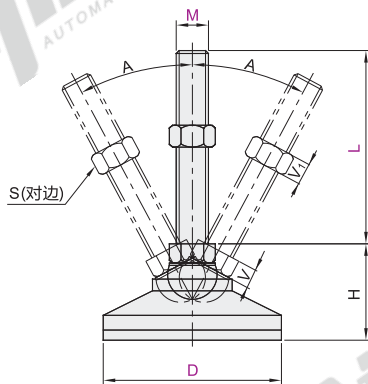


交货期
1

防震型

代码	类型	材质			表面处理	
		外罩	螺杆	底部	外罩	螺杆
J-WAC81	万向调节型	SUS304	SUS304	NBR	抛光	—

- ① 精密型产品外观面为抛光处理，螺杆螺牙为全车加工，因此装配精度较高。
- ② 由于市面上钢材位为5mm一个梯度，且存在公差，因此车制底座公差-2~0mm均为合理范围。
- ③ 万向调节脚杯的负载为垂直方向静载值，计算负载值时需要根据实际场景调整安全系数。
- ④ 标准螺杆长度以25mm为一个梯度，可根据客户要求定制长度，需要注意定制长度后，切短的面无表面处理，碳钢会喷漆防锈。



型号		M	L	螺距	S	V	V ₁	H	A	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
代码	D										
J-WAC81	80	20	100	2.5	30	13	16	58	20°	1500	0.98
			150								1.08
			200								1.18
			150								1.3
		24	150	3	36	16	19	61		2000	1.46
			200								



请按图示订货

型号	代码	D	M	L	螺距
J-WAC81	80	20	150	200	2.5

J-WAC81-D80-M20-L100

可选加工(见P1659)

型号	代码	D	M	L	可选加工代码
J-WAC81	80	20	150	200	WS WL BS...

J-WAC81-D80-M20-L100-WS



未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



交货期
1



可选加工

代码

技术说明

WS

螺杆末端加工外四角

选型方法 WS

M	n	e
10	6	
12		10
14	8	
16	10	12
20	12	13.5
24	14	15
30	18	22

WL

螺杆末端加工外六角

选型方法 WL

M	n1	e1
10	6	
12		10
14	8	
16	10	
20	13	14
24	16	18
30	20	21

BS

螺杆末端加工扳手槽

选型方法 BS

M	n2	ee	e2
10	8	8	
12			
14	12		12
16	13		
20	17		
24	20	15	18
30	26		

代码	技术说明																			
NS	螺杆末端加工内四角	<table><tr><th>选型方法</th><th>NS</th></tr><tr><td>M</td><td>n3 e3</td></tr><tr><td>10</td><td>5</td></tr><tr><td>12</td><td>6 10</td></tr><tr><td>14</td><td></td></tr><tr><td>16</td><td>8 12</td></tr><tr><td>20</td><td>13.5</td></tr><tr><td>24</td><td>10 15</td></tr><tr><td>30</td><td>20</td></tr></table>	选型方法	NS	M	n3 e3	10	5	12	6 10	14		16	8 12	20	13.5	24	10 15	30	20
	选型方法	NS																		
M	n3 e3																			
10	5																			
12	6 10																			
14																				
16	8 12																			
20	13.5																			
24	10 15																			
30	20																			
NL	螺杆末端加工内六角	<table><tr><th>选型方法</th><th>NL</th></tr><tr><td>M</td><td>n4 e4</td></tr><tr><td>10</td><td>4 5</td></tr><tr><td>12</td><td>6 8</td></tr><tr><td>14</td><td></td></tr><tr><td>16</td><td>8 10</td></tr><tr><td>20</td><td>10 12</td></tr><tr><td>24</td><td>12 15</td></tr><tr><td>30</td><td>16 18</td></tr></table>	选型方法	NL	M	n4 e4	10	4 5	12	6 8	14		16	8 10	20	10 12	24	12 15	30	16 18
	选型方法	NL																		
M	n4 e4																			
10	4 5																			
12	6 8																			
14																				
16	8 10																			
20	10 12																			
24	12 15																			
30	16 18																			
MS	铆死底座与螺杆	<table><tr><th>选型方法</th><th>MS</th></tr></table>	选型方法	MS																
	选型方法	MS																		
铆死状态 正常状态	① 底座与螺杆铆死，可以提高底座和螺杆的连接刚度，但是底座与螺杆无法相对转动； ② 铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动。 ③ 不适用于万向类型、橡胶底座型和非铆接组装的脚杯。																			

① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择；

② 加工部不带镀层，有防锈漆；

③ 工具可根据不同加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。