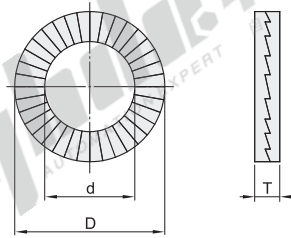


双叠自锁垫圈

代码	类型	材质	硬度	耐热温度
Y-JAE71	双叠自锁垫圈	SUS316L	HV350	-160~500°C
Y-JAE72			HV550	

① 本产品以两个为一组进行使用。



① 本产品适用标准：DIN 25201



代码	型号		适用螺栓	d	D	T 厚度
	规格					
Y-JAE71 Y-JAE72	3	M3	3.4	7	2.2	
	4	M4	4.4	7.6		
	5	M5	5.4	9		
	6	M6	6.5	10.8	2.0	
	8	M8	8.7	13.5		
	10	M10	10.7	16.6		
	11	M11	11.4	18.5	2.2	
	12	M12	13.0	19.5	2.0	
	14	M14	15.2	23	3.0	
	16	M16	17.0	25.4		
	18	M18	19.5	29		
	20	M20	21.4	30.7	3.0	
	22	M22	23.4	34.5	3.2	
	24	M24	25.3	39		
	27	M27	28.4	42		
30	M30	31.4	47	6.8		

防松垫圈的原理

防松垫圈是2个为1组，每片的外侧带有放射状的凸纹面，而内侧为斜齿面。斜齿面上角度 α 大于螺栓螺纹角度 β ，装配时内侧斜齿面是相对的，外侧放射状凸纹面与两端接触面成咬合状态，当连接件受到振动并使螺栓发生松动趋势时仅允许两片垫圈内侧斜齿间相对错动产生抬升张力，从而达到100%的防松效果。

正确的组装方法和反复使用时的注意事项

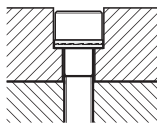
防松垫圈可以重复利用，再次使用时请确认齿牙无破损、无裂纹后(如下图)正确安装使用。为减少摩擦，建议重复利用时使用润滑油。



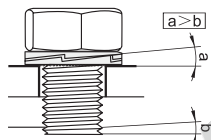
正确

错误

错误



无需扩大螺栓头部沉孔直径即可使用。



请按图示订货

型号	
代码	规格
Y-JAE71	3
	5

Y-JAE71 - 4



未税价(元)

优惠价	
数量	价格
1~49	100% 另行报价
50~	

推荐紧固扭矩与紧固力

使用防松垫圈紧固螺栓时，请参考下表的推荐值。

低于推荐值时，不具备防松动效果。

高于推荐值时，可能会导致螺栓难以拆卸或防松垫圈开裂。

使用防松垫圈时的螺栓紧固扭矩与推荐紧固力 GTP600=石墨润滑

规格	适用螺栓 M×P	螺栓强度分类 A2-50, A4-50 G _F =0.65 $\mu_{th}=0.14, \mu_b=0.15$		螺栓强度分类 A2-70, A4-70 G _F =0.65 $\mu_{th}=0.14, \mu_b=0.15$		螺栓强度分类 A2-80, A4-80 G _F =0.65 $\mu_{th}=0.14, \mu_b=0.15$	
		扭矩(Nm)	紧固力(kN)	扭矩(Nm)	紧固力(kN)	扭矩(Nm)	紧固力(kN)
3	3×0.5	0.4	0.7	0.9	1.5	1.2	2
4	4×0.7	0.9	1.2	2	2.6	2.7	3.4
5	5×0.8	1.8	1.9	3.9	4.1	5.3	5.5
6	6×1.0	3.2	2.7	6.9	5.9	9.2	7.8
8	8×1.25	7.7	5	17	11	22	14
10	10×1.5	15	8	33	17	43	23
12	12×1.75	26	12	56	25	75	33
14	14×2.0	42	16	89	34	119	45
16	16×2.0	64	21	136	46	181	61
18	18×2.5	89	26	191	56	254	75
20	20×2.5	125	33	267	72	356	95
22	22×2.5	170	41	364	89	485	118
24	24×3.0	214	48	460	103	613	137
27	27×3.0	313	63	671	134	895	179
30	30×3.5	427	77	915	164	1220	219

GF=屈服率 μ_{th} =螺纹摩擦系数 μ_b =垫片摩擦系数
1N=0.2251B 1Nm=0.738ft-1b

振动试验结果

