

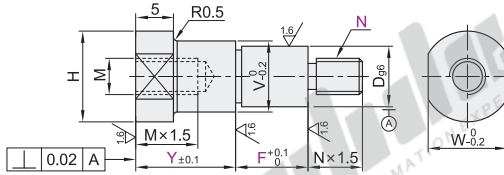
带外螺纹型·台阶型/六角型

内螺纹安装型

悬臂销

台阶型

代码	类型	材质		表面处理
		国标	相当	
MEP11	带外螺纹型 台阶型	45	S45C	发黑
MEP12		0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀锌
MEP13				



① 外螺纹退刀槽尺寸见表2。 ② 可选加工见下表。

W < V, Y ≥ 17时的
两平面宽度尺寸

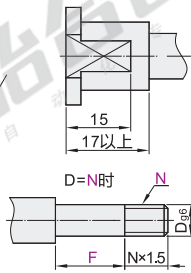
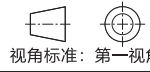


表1

M	Y+F
M3	Y+F ≥ 10
M4	Y+F ≥ 12
M6	Y+F ≥ 15.5
M8	Y+F ≥ 19.5
M10	Y+F ≥ 23.5
M12	Y+F ≥ 29.5
M16	Y+F ≥ 37
M20	Y+F ≥ 45

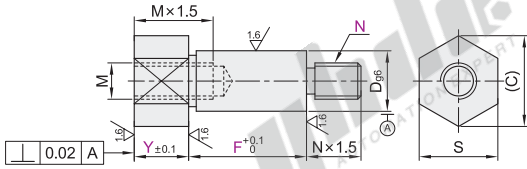


型号	规格	Dg6	最小单位1		N	M	V	H	W
代码	规格		Y	F					
MEP11	6	6	-0.004	-0.012	4 5 6	M3	8	10	8
	8	8	-0.005	-0.014	5-80	M4	10	12	10
	10	10			6 8 10	M6	13	15	13
	12	12			6 8 10 12	M8	15	17	14
	13	13					16	18	15
	15	15	-0.006	-0.017	8 10 12 (15)		18	20	17
	16	16					19	21	18
MEP12	17	17			10 12 (15) 16	M10	20	23	20
MEP13	18	18					21		
	20	20			10 12 (15) 16 20	M12	24	26	24
	22B	22					26	28	26
	25	25	-0.007	-0.020	10 12 (15) 16 20 24 (25)	M16	26	28	26
	25A	25				M12	29	31	27
	30	30			12 (15) 16 20 24 (25) 30	M20	34	36	32
	30A	30				M16			

① 本表中 () 内N尺寸为细牙螺纹, 选型时将N变更为NC。

六角型

代码	类型	材质		表面处理
		国标	相当	
MEP21	带外螺纹型 六角型	45	S45C	发黑
MEP22		0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀锌
MEP23				



① 外螺纹退刀槽尺寸见表2。



表1

M	Y+F
M3	Y+F ≥ 10
M4	Y+F ≥ 12
M6	Y+F ≥ 15.5
M8	Y+F ≥ 19.5
M10	Y+F ≥ 23.5
M12	Y+F ≥ 29.5
M16	Y+F ≥ 37
M20	Y+F ≥ 45



型号	规格	Dg6	最小单位1		N	M	S (C)
代码	规格		Y	F			
MEP21	6	6	-0.004	-0.012	4 5 6	M3	8 9.2
	8	8	-0.005	-0.014	5~110	M4	10 11.5
	10	10			6 8 10	M6	13 15
	12	12			6 8 10 12	M8	14 16.2
	13	13					17 19.6
	15	15	-0.006	-0.017	8 10 12 (15)		
	16	16					
MEP22	17	17			10 12 (15) 16	M10	19 21.9
MEP23	18	18					
	20	20			10 12 (15) 16 20	M12	24 27.7
	22	22					
	25	25	-0.007	-0.020	10 12 (15) 16 20 24 (25)	M16	27 31.2
	25A	25				M12	
	30	30			12 (15) 16 20 24 (25) 30	M20	32 36.9
	30A	30				M16	

① 本表中 () 内N尺寸为细牙螺纹, 选型时将N变更为NC。

型号	规格	Dg6	Y	F	N	可选加工代码
MEP21	6	8	-0.005		5 6 8	Y NC()
MEP22	10	10	-0.014		6 8 10	WC AD

可选加工

代码	规格	Dg6	Y	F	N	可选加工代码
MEP21	6	8	-0.005		5 6 8	Y NC()
MEP22	10	10	-0.014		6 8 10	WC AD

MEP22-8-Y25-F60-N8-YC

数量	1-9	10~
价格	100%	另行报价

① 无表面处理 ② 有表面处理

表2: 外螺纹退刀槽加工尺寸

粗牙螺纹				细牙螺纹			
螺纹直径 (M-N)	g	r	f	螺纹直径 (NC)	g	r	f
4			2.9-3.2	4			2.9-3.2
5	1.2~1.5	0.2~0.3	3.9~4.1	5	1.2~1.5	0.2~0.3	3.9~4.1
6			4.3~4.9	6			4.3~4.9
8	1.5~2.5	0.2~0.6	6.3~6.6	8	1.5~2.5	0.2~0.6	6.3~6.6
10			8.1~8.3	10			8.1~8.3
12	1.5~3.0		9.8~10.1	12	1.5~3.0		9.8~10.1
16		0.2~1.0	13.6~13.8	16		0.2~1.0	13.6~13.8
20	1.5~4.0		17.0~17.2	20	1.5~4.0		17.0~17.2
24			20.0~20.7	24			20.0~20.7
30	2.5~5.0	0.2~1.5	26.0~26.2	30	2.5~5.0	0.2~1.5	26.0~26.2



代码	技术说明
YC	变更Y尺寸公差 ① 变更Y尺寸公差为±0.04
NC()	变更外螺纹为细牙螺纹 ① 选型方法 NC5 NC 螺距 NC 螺距 M3 0.35 M12 M4 0.5 M15 1.0 M5 M20 M6 0.75 M25 1.5 M8 M30 M10 1.0
WC	变更为四面扳手槽 ① 仅适用台阶型。

代码	技术说明
AD	新增引导部 ① 在如左图所示位置增加引导部 D M ADg6 6 M3 6 8 M4 8 10 M6 10 12 M8 12 13 13 15 15 16 M10 16 17 17 18 18 20 M12 20 22 M12 22 25 M16 25 25A M12 25 30 M20 30 30A M16 30

悬臂链销

A5