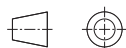


平皮带输送机

输出功率 (W)	马达		F	C	D
	规格	品牌			
90	三相马达	精研	233	278	111
	速度控制马达		244	289	
120	三相马达		233	278	
	速度控制马达		244	289	
200	三相马达		269	321	125
	速度控制马达		281	333	



视角标准：第一视角

平皮带输送机

重载型

头部驱动双槽型材(带轮直径80mm)

型号		L 最小单位5	马达选择				皮带规格	马达品牌 选择	驱动方式 选择
代码	B(最小单位10)		输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比			
KPV01	100~1200	600~5000	90 120 200	TA220(单相)	SCM (速度控制马达)	12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180	A(普通用: PVC绿色) B(普通用: PVC白色) E(电子零件用: PVC绿色) J(无皮带)	T(国产品牌) S(松下马达) ① 松下马达停产, 货期不稳定。 ② 松下马达最大 功率为90W	VF (链轮链条)
				SA200(三相)	INV (变频器)				
				TA220(单相)	SCM (速度控制马达)				
				SA200(三相)	INV (变频器)				
				NV(无马达)	NM (无马达)	NH (无齿轮头)		W (无马达、齿轮头)	NZ (无马达、齿轮头)

① 选择了无马达、齿轮头时，马达安装孔间距将因马达输出功率而异。

② 选择了无马达、齿轮头时，主机将以部件状态交货。



可选加工

代码	MA
技术说明	马达安装位置反向 选型方法 MA

代码	MB()
技术说明	附带后装螺帽 选型方法 MB3 ① 请指定附带后装螺帽数量。 如: MB3表示每条槽3个螺母



请按图示订货

型号	L 最小单位5	马达选择	皮带规格	马达品牌 选择	驱动方式 选择
代码 B(最小单位10)		输出功率(W) 电压(V) 规格 齿轮头减速比			
KPV01	100~1200	600~5000 90 120 TA220(单相) 速度控制马达 SCM 12.5 15 18 25	A(普通用: PVC绿色) B(普通用: PVC白色)	T(国产品牌) S(松下马达)	VF (链轮链条)

KPV01—B100—L600—90—TA220—SCM—15—A—T—VF

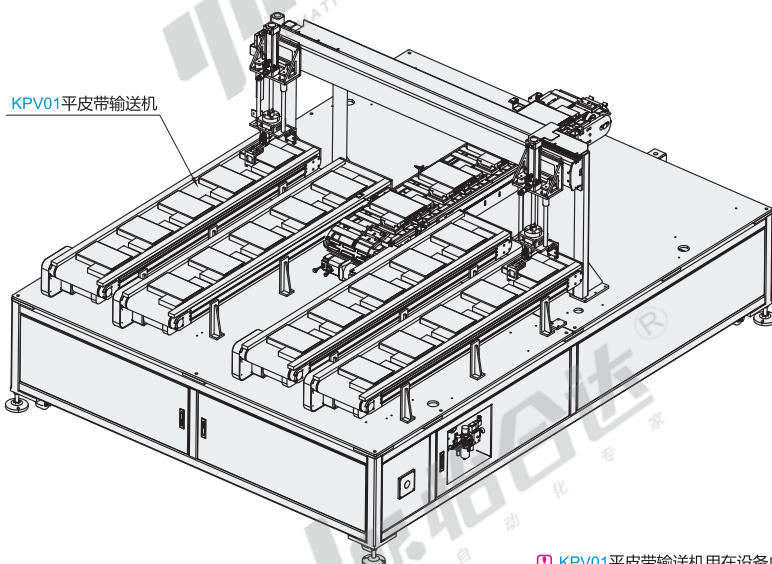
② 可选加工

型号	L 最小单位5	马达选择	皮带规格	马达品牌 选择	驱动方式 选择	可选加工 代码
代码 B(最小单位10)		输出功率(W) 电压(V) 规格 齿轮头减速比				
KPV01	100~1200	600~5000 90 120 TA220(单相) 速度控制马达 SCM 12.5 15 18 25	A(普通用: PVC绿色) B(普通用: PVC白色)	T(国产品牌) S(松下马达)	VF (链轮链条)	MA MB()

KPV01—B100—L600—90—TA220—SCM—15—A—T—VF—MA



Example 使用示例



① KPV01平皮带输送机用在设备内部中重型零件上料传送。