

经济型梅花式联轴器

螺钉固定型
螺钉夹紧型
铝合金

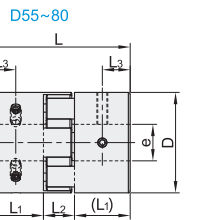
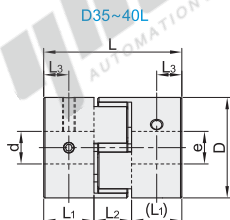
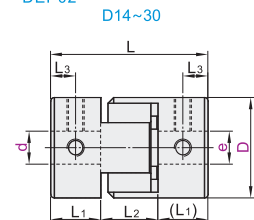
代码	类型	材质		表面处理	附件
		主体	间隔环		
DEP02	螺钉固定型	铝合金	聚氨酯	本色阳极氧化	内六角紧定螺钉
DEP12	螺钉夹紧型	铝合金	聚氨酯	本色阳极氧化	内六角圆柱头螺钉

特点

- 缓冲部件采用聚氨酯弹性体为原料, 扭矩超越传统爪形联轴器的2倍以上。
- 缓冲部件采用预压缩设计, 可在无间隙的条件下使用。
- 聚氨酯弹性体传递对震动和冲击的吸收性良好。
- 顺时针和逆时针回转时特性完全一样。
- 聚氨酯弹性体能抗油和电气绝缘。

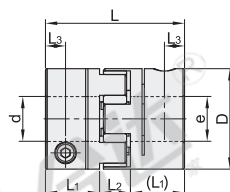
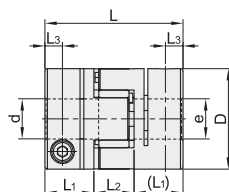
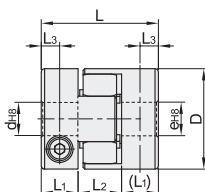
螺钉固定型

DEP02



螺钉夹紧型

DEP12



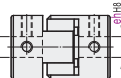
① 因偏心、偏角、轴向的位移如果同时出现多种偏差时, 则各容许值会降低。

视角标准: 第一视角

型号		d-e																		
代码	D																			
14		d	3			4			5			6			6,35			7		
		e	3	4	5	6	6,35	7	4	5	6	6,35	7	5	6	6,35	7	6	6,35	7
20		d	4			5			6			6,35			7			8		
		e	4	5	6	6,35	7	8	9	9,525	10	5	6	6,35	7	8	9	9,525	10	10
25		d	5			6			6,35			7			8			9		
		e	5	6	6,35	7	8	9	9,525	10	11	12	6	6,35	7	8	9	9,525	10	11
30		d	5			6			6,35			7			8			9		
		e	5	6	6,35	7	8	9	9,525	10	11	12	6	6,35	7	8	9	9,525	10	11
35		d	8			9			9,525			10			11			12		
		e	8	9	9,525	10	11	12	12,7	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
40		d	8			9			9,525			10			11			12		
		e	8	9	9,525	10	11	12	12,7	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
40L		d	8			9			9,525			10			11			12		
		e	8	9	9,525	10	11	12	12,7	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
55		d	12			12,7			13			14			15			16		
		e	12	12,7	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28
65		d	14			15			16			17			18			19		
		e	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
80		d	19			20			22			24			25			28		
		e	19	20	22	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38

型号		L	L ₁	L ₂	L ₃	M	锁紧扭矩 (N·m)	额定扭矩 (N·m)	最大扭矩 (N·m)	最高转速 (r/min)	惯性力矩 (kg·m ²)	静态扭转刚度 (N·m/rad)	最大容许偏差			重量(g)
代码	D												径向(mm)	角向(°)	轴向(mm)	
螺钉固定型 DEP02	14	22.5	6.5	9.5	3.8	M4	0.7	2	4		1.98×10 ⁻⁷	20			±0.6	6
	20	30	10	10	5			4.8	9.6		1.09×10 ⁻⁶	42			±0.8	18
	25	34.5	11.5	11.5	5.8	M4	1.7	9.5	19		4.26×10 ⁻⁶	95			±0.9	32
	30	35	11.5	12	5.5			12	24	10000	6.19×10 ⁻⁶	132			±1.0	47
	35	51	19	13	9			15	30		2.56×10 ⁻⁵	950			±1.1	90
	40	55	20		10	M5	4	16.5	33		3.34×10 ⁻⁵	1250	0.1	1.0	±1.2	123
	40L	66	25.5	15	12.5						4.01×10 ⁻⁵	1500				150
	55	78	30.5	17	15.3	M6	7	45	90	7000	1.63×10 ⁻⁴	1940			±1.4	346
	65	90	36	18	18			100	200	6000	3.69×10 ⁻⁴	3010			±1.5	510
	80	113.5	46	21.5	23	M8	15	250	500	5000	1.04×10 ⁻³	5820			±1.8	1010
螺钉夹紧型 DEP12	14	22.5	6.5	9.5	3.5	M2	1	2	4		1.98×10 ⁻⁷	20			±0.6	6
	20	30	10	10	5		1.5	4.8	9.6		1.09×10 ⁻⁶	42			±0.8	18
	25	34.5	11.5	11.5	5.5	M3		9.5	19		4.26×10 ⁻⁶	95			±0.9	32
	30	35	11.5	12	5.5	M4	3.4	12	24	10000	6.19×10 ⁻⁶	132			±1.0	47
	35	50	18.5	13	6.5			15	30		2.56×10 ⁻⁵	950	0.1	1.0	±1.1	90
	40	55	20		7	M5	7	16.5	33		3.34×10 ⁻⁵	1250			±1.2	123
	40L	66	25.5	15	8						4.01×10 ⁻⁵	1500				152
	55	78	30.5	17	10.5	M6	14	45	90	7000	1.63×10 ⁻⁴	1940			±1.4	346
	65	90	36	18	13			100	200	6000	3.69×10 ⁻⁴	3010			±1.5	532
	80	113.5	46	21.5	15	M8	30	250	500	5000	1.04×10 ⁻³	5820			±1.8	1000

① 惯性力矩和重量按最大孔径计算。

 可选加工	可选加工	变更d/e孔径		d孔侧键槽加工(DC)		e孔侧键槽加工(DD)																				
	代码	dh() eh()		DEP02	DEP12	DEP02	DEP12																			
技术说明			<table><tr><th>D</th><th>dh·eh</th></tr><tr><td>14</td><td>3~7</td></tr><tr><td>20</td><td>4~10</td></tr><tr><td>30</td><td>5~15</td></tr><tr><td>40</td><td>8~22</td></tr><tr><td>40L</td><td>8~22</td></tr><tr><td>55</td><td>12~30</td></tr><tr><td>65</td><td>14~38</td></tr><tr><td>80</td><td>19~45</td></tr></table>		D	dh·eh	14	3~7	20	4~10	30	5~15	40	8~22	40L	8~22	55	12~30	65	14~38	80	19~45				
			D	dh·eh																						
14	3~7																									
20	4~10																									
30	5~15																									
40	8~22																									
40L	8~22																									
55	12~30																									
65	14~38																									
80	19~45																									
		选型方法 dh3.1 eh4.5 ① 最小单位0.1 ② dh须≤eh ③ 选型时须将d(e)变更为dh(eh)		选型方法 DC ① 不可与dh、eh可选加工共用。		选型方法 DD ① 不可与dh、eh可选加工共用。																				

请按图示订货	型号		d-e		可选加工		可选加工代码	
	代码	D	d	e	代码	D	d	e
DEP02	20	20	4	5	DEP02	20	4	5
			6	3.5			6	3.5
DEP02	20	20	8	9	DEP02	20	8	9
			5.25	10			5.25	10

DEP02—D20—d4—e7

DEP02—D20—dh4.1—eh6.5

优惠价
数量 1~9 10~
价格 100% 另行报价

交货期
1