

标准型/带扳手槽型

两端内螺纹型 D公差f8 普通级

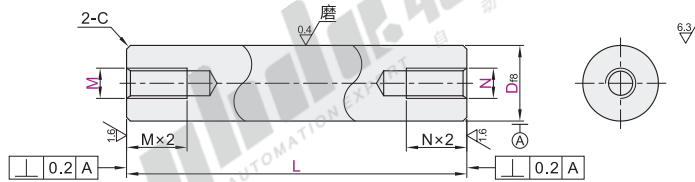
导向轴

标准型	带扳手槽型	精度等级	D公差	材质	硬度	表面处理
Y-FCE11	Y-FCF11	普通级	f8	45	S45C	镀硬铬, 镀层硬度HV850~
Y-FCE14	Y-FCF14			0Cr18Ni9	SUS304	镀层厚度10μm~15μm

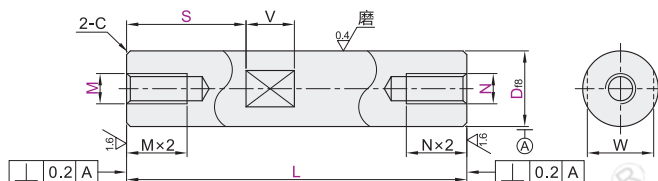


RoHS

标准型
Y-FCE11
Y-FCE14



带扳手槽型
Y-FCF11
Y-FCF14



① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。

标准型

型号	L	M·N 选择	C
代码	Df8	最小单位1	
6	15~600	3	
8	15~800	3 4 5	
10		3 4 5 6	
12	15~1000	4 5 6 8	0.5
13		4 5 6 8	
15	20~1000	4 5 6 8 10	
16	20~1200	4 5 6 8 10	
18		4 5 6 8 10 12	
20	25~1200	4 5 6 8 10 12	
25		4 5 6 8 10 12 16	
30		4 5 6 8 10 12 16 20	
35	30~1500	4 5 6 8 10 12 16 20 24	1.0
40		4 5 6 8 10 12 16 20 24 30	
50		4 5 6 8 10 12 16 20 24 30	

带扳手槽型

型号	L	M·N 选择	扳手槽尺寸	C
代码	Df8	最小单位1	S W V	
6	15~600	3	5	
8	15~800	3 4 5	7 8	
10		3 4 5 6	8	
12	15~1000	4 5 6 8	10	0.5
13		4 5 6 8	11	
15	20~1000	4 5 6 8 10	13	
16		4 5 6 8 10	14 10	
18	25~1200	4 5 6 8 10 12	16	
20		4 5 6 8 10 12	17	
25	30~1200	4 5 6 8 10 12 16	22	
30		4 5 6 8 10 12 16 20	27	1.0
35	30~1500	4 5 6 8 10 12 16 20 24	30	
40		4 5 6 8 10 12 16 20 24 30	36	
50		4 5 6 8 10 12 16 20 24 30	41	



代码	技术说明																		
LC	变更L尺寸公差 选型方法 LC ① 最小单位0.1 ② L < 300 变更为L±0.03; 300 ≤ L < 600 变更为L±0.05; L ≥ 600 变更为L±0.1																		
MC() NC()	变更内螺纹为细牙螺纹 选型方法 MC12 <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>MC-NC</th> </tr> <tr> <td>12-13</td> <td>8 -</td> </tr> <tr> <td>15-16</td> <td>8 10 -</td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>8 10 12</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>8 10 12 16</td> </tr> <tr> <td>25-35</td> <td>8 10 12 16 20</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>- 10 12 16 20</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>- - 12 16 20</td> </tr> <tr> <td>螺距</td> <td>1.0 1.25 1.5</td> </tr> </table> ① 选型时, 须将M(N)变更为MC(NC) ② 选型时, M(N)与MC(NC)须变为相同尺寸	D	MC-NC	12-13	8 -	15-16	8 10 -	18	8 10 12	20	8 10 12 16	25-35	8 10 12 16 20	40	- 10 12 16 20	50	- - 12 16 20	螺距	1.0 1.25 1.5
D	MC-NC																		
12-13	8 -																		
15-16	8 10 -																		
18	8 10 12																		
20	8 10 12 16																		
25-35	8 10 12 16 20																		
40	- 10 12 16 20																		
50	- - 12 16 20																		
螺距	1.0 1.25 1.5																		

代码	技术说明																																													
SD ()	增加2处扳手槽 选型方法 SD12-S8 ① 最小单位1 <table> <tr> <th>D</th><th>W</th><th>V</th></tr> <tr><td>6</td><td>5</td><td></td></tr> <tr><td>8</td><td>7</td><td>8</td></tr> <tr><td>10</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>13</td><td>11</td><td></td></tr> <tr><td>15</td><td>13</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>14</td><td>10</td></tr> <tr><td>18</td><td>16</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>17</td><td></td></tr> <tr><td>25</td><td>22</td><td></td></tr> <tr><td>30</td><td>27</td><td>15</td></tr> <tr><td>35</td><td>30</td><td></td></tr> <tr><td>40</td><td>36</td><td>20</td></tr> <tr><td>50</td><td>41</td><td></td></tr> </table> ① 仅适用Y-FCE11/14。	D	W	V	6	5		8	7	8	10	8		12	10		13	11		15	13		16	14	10	18	16		20	17		25	22		30	27	15	35	30		40	36	20	50	41	
D	W	V																																												
6	5																																													
8	7	8																																												
10	8																																													
12	10																																													
13	11																																													
15	13																																													
16	14	10																																												
18	16																																													
20	17																																													
25	22																																													
30	27	15																																												
35	30																																													
40	36	20																																												
50	41																																													
① 选择2个或以上可加工工时，各加工部位间隔需2mm以上。																																														
② 可添加加工可能会使产品硬度降低																																														

标准型

型号	D	L	M·N
Y-FCE11	6	15~600	
Y-FCE14	8	15~800	3 4 5

Y-FCE11-D6-L80-M3-N3

可选加工(标准型)

型号	D	L	M·N	可选加工代码
Y-FCE11	6	15~600	SD() CD	
Y-FCE14	8	15~800	3 4 5 MC() NC()	

Y-FCE11-D6-L80-M3-N3-LC

带扳手槽型

型号	D	L	M·N	S
Y-FCF11	6	15~600		
Y-FCF14	8	15~800	3 4 5	

Y-FCF11-D6-L85-M3-N3-S20

可选加工(带扳手槽型)

型号	D	L	M·N	S	可选加工代码
Y-FCF11	6	15~600	SD() CD		
Y-FCF14	8	15~800	3 4 5		

Y-FCF11-D6-L85-M3-N3-S20-LC

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

