

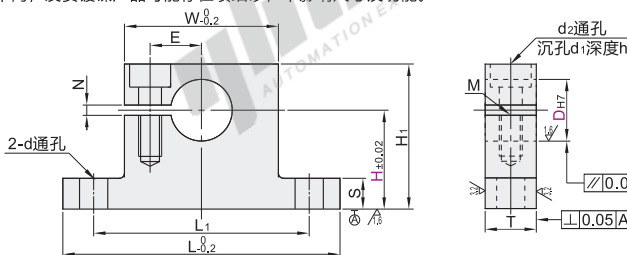
侧开口型/分离型 ▶ 普通级

T 形导向轴支座

侧开口型

代码	类型	材质		表面处理	附件
		国标	相当		
GCP01	选择型	45	S45C	发黑	1个内六角圆柱头螺钉
GCP02		0Cr18Ni9	SUS304	喷细砂无电解镀镍	1个内六角圆柱头螺钉(不锈钢)
GCP06		LD31	A6063	喷细砂本色阳极氧化	1个内六角圆柱头螺钉
GCP08		45	S45C	发黑	1个内六角圆柱头螺钉
GCP11	指定型	0Cr18Ni9	SUS304	喷细砂无电解镀镍	1个内六角圆柱头螺钉(不锈钢)
GCP12		LD31	A6063	喷细砂本色阳极氧化	1个内六角圆柱头螺钉(不锈钢)
GCP16		45	S45C	发黑	1个内六角圆柱头螺钉
GCP18		0Cr18Ni9	SUS304	喷细砂无电解镀镍	1个内六角圆柱头螺钉(不锈钢)

① 由于产品批次不同，发货镀镍产品可能存在喷细砂，不影响尺寸及功能。



① 开口型，安装孔D的公差H7为开口加工前的公差，开口加工后由于有内部应力释放，公差有可能增至H8左右，不影响客户使用。

① 如对防锈有要求，请优先选用不锈钢材质、铝合金材质或喷细砂无电解镀镍产品。



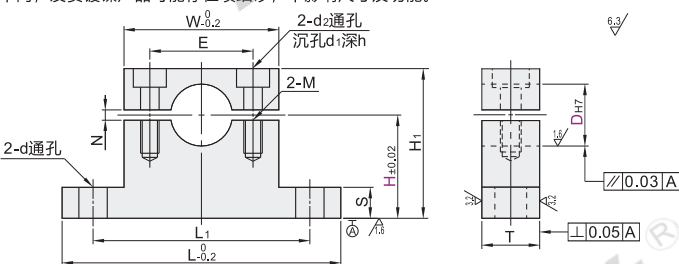
型号		H							L	H ₁	T	S	W	L ₁	d	E	M	d ₂	d ₁	h	N				
H 选择型	H 指定型	代码	D _{H7}	选择型						指定型 最小单位0.1															
		8	(10)	(15)	20	25	30	40																	
GCP01 GCP02 GCP06 GCP08	GCP11 GCP12 GCP16 GCP18		^{+0.015} ₀	(10)	(15)	20	25	30	40	10.0~40.0		44	H+7			27.8	36	9							
			^{+0.018} ₀	(10)	(15)	20	25	30	40	15.0~40.0		50	H+9	12	5.8			4.5	11	M4深8	4.5	8	4.5	1.2~2.3	
			^{+0.021} ₀	(15)	20	25	30	40	50	60	20.0~60.0		75	H+10			31.8	41							
			^{+0.025} ₀	(15)	20	25	30	40	50	60	25.0~60.0		94	H+11											
			^{+0.025} ₀	(20)	25	30	40	50	60	80	30.0~80.0		98	H+12	16	7.8	47.8	62	6.5	17	M6深12	6.6	11	6.5	
			^{+0.025} ₀	(20)	25	30	40	50	60	80	30.0~80.0		103	H+15	20	9.8	59.8	78	9	21	M8深16	9	14	9	1.2~3.5
			^{+0.025} ₀	(25)	30	40	50	60	80		30.0~80.0		103	H+18	20	9.8	63.8	82	9	23	M8深16	9	14	9	1.2~3.5
			^{+0.025} ₀	(30)	40	50	60	80			30.0~80.0		103	H+21	20	9.8	69.8	87	9	26	M8深16	9	14	9	1.2~3.5

① 带 () 的H尺寸对应的螺孔M底孔贯穿。 ① 可能出现螺孔M底孔贯穿的情况。

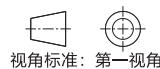
分离型

代码	类型	材质		表面处理	附件
		国标	相当		
GCR01	选择型	45	S45C	发黑	2个内六角圆柱头螺钉
GCR02		0Cr18Ni9	SUS304	喷细砂无电解镀镍	2个内六角圆柱头螺钉(不锈钢)
GCR06		LD31	A6063	喷细砂本色阳极氧化	2个内六角圆柱头螺钉
GCR08		45	S45C	发黑	2个内六角圆柱头螺钉
GCR11	指定型	0Cr18Ni9	SUS304	喷细砂无电解镀镍	2个内六角圆柱头螺钉(不锈钢)
GCR12		LD31	A6063	喷细砂本色阳极氧化	2个内六角圆柱头螺钉(不锈钢)
GCR16		45	S45C	发黑	2个内六角圆柱头螺钉
GCR18		0Cr18Ni9	SUS304	喷细砂无电解镀镍	2个内六角圆柱头螺钉(不锈钢)

① 由于产品批次不同，发货镀镍产品可能存在喷细砂，不影响尺寸及功能。



① 如对防锈有要求，请优先选用不锈钢材质、铝合金材质或喷细砂无电解镀镍产品。



型号		H						L	H ₁	T	S	W	L ₁	d	E	M	d ₂	d ₁	h	N
代码	D _{H7}	选择型				指定型 最小单位0.1														
H 选择型 GCR01 GCR02 GCR06 GCR08	3	10 15 20				10.0~20.0	38	H+6	8	3.8	21.8	30	3.5	13	M3深6	3.5	6.5	3.5	1.2~1.8	
	4							H+7												
	5	10 15 20 25				10.0~25.0														
	6	10 15 20 25 30 40					50			29.8	40	20								
	8	10 15 20 25 30 40				10.0~40.0	60	H+10	10	5.8	37.8	50	4.5	26	M4深8	4.5	8	4.5	1.2~2.3	
	10																			
	12	15 20 25 30 40 50																		
	13	15 20 25 30 40 50				15.0~40.0	H+12													
	16	15 20 25 30 40 50																		
	20	20 25 30 40 50 60				20.0~60.0		82	H+17 H+20	16	7.8	47.8	66	6.6	36	M6深12	6.6	11	6.5	
H 指定型 GCR11 GCR12 GCR16 GCR18	25	25 30 40 50 60				25.0~60.0	110	H+30	20	9.8	67.8	90	9	48	M8深16	9	14	9	1.2~3.5	
	30						116				73.8	96	54							
	35	30 40 50 60 80				30.0~80.0	154	H+40	25	14.8	99.8	128	14	74	M12深25	14	20	13		
	40	40 50 60 80				40.0~80.0														
	50																			

① 带 () 的H尺寸不适用带定位孔型。 ① 可能出现螺孔M底孔贯穿的情况。

侧开口型(选择型)

代码	D _{H7}	H															
GCP01	8	10	15	20	25	30	40										
GCP02	10	10	15	20	25	30	40										

GCP01-D10-H15

侧开口型(指定型)

代码	D _{H7}	H															
GCP11	8	10	15	20	25	30	40										
GCP12	10	10	15	20	25	30	40										

GCP12-D8-H25.3



优惠价	数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价	

交货期	5
-----	---



请按图示订货

未税价(元)