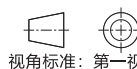
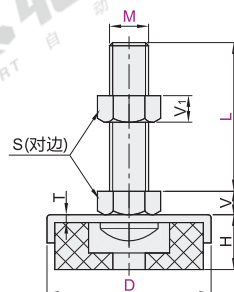


代码	类型	材质		表面处理	
		外罩	螺栓	外罩	螺栓
WAC01	金属+橡胶底座型	Q235		天然橡胶	镀镍
WAC08				导电橡胶	镀镍
WAC15				导电橡胶	镀镍
WAC17				导电橡胶	镀镍
WAC10				导电橡胶	镀镍
WAC12		SUS304		天然橡胶	—
WAC09				导电橡胶	—
WAC18				导电橡胶	—
WAC13				导电橡胶	—
WAC13				导电橡胶	—

■ 加厚橡胶底座型特点

- 产品底部采用厚橡胶，加强防震防滑能力；
- 金属外罩保证产品承载力，提供良好的外观。



视角标准：第一视角

型号	代码	D	M	L	螺距	S	H	T	V	V1	垂直承载能力 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
WAC01 WAC08 WAC15 WAC17 WAC10 WAC12 WAC09 WAC18 WAC13	40	8	30	1.25	14				5.5	5.5		0.07
			50									0.08
			30									0.09
			50									0.1
		10	80	1.5	17				7	8		0.11
			100				19				350	0.13
			50									0.12
			80									0.15
		12	100	1.75	19				8	10		0.16
			120									0.17
			150									0.19
			30									0.15
	60	10	50	1.5	17				7	8		0.17
			80					2				0.18
			100									0.19
			50									0.19
		12	80									0.22
			100	1.75	19				8	10		0.24
			120									0.25
			150									0.27
		16	50				21				550	0.27
			80									0.3
			100	2	24				10	13		0.33
			120									0.36
		20	150									0.41
			50									0.3
			80									0.36
			100	2.5	30				13	16		0.42
			120									0.48
			150									0.58



请按图示订货

型号	代码	D	M	L
WAC01	40	12	50	80

WAC01-D40-M12-L50

■ 可选加工

型号	代码	D	M	L	可选加工代码
WAC01	40	12	50	80	WS WL BS...

WAC01-D40-M12-L50-WS



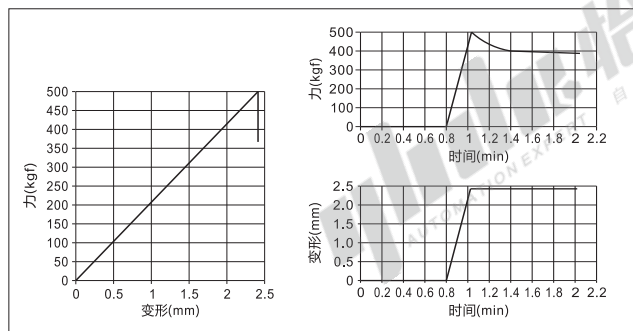
未税价(元)

优惠价	数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价	



交货期
1

■ 承载力试验 (测验型号: WAC01-D60-M20-L150)



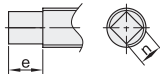


代码

技术说明

WS

螺杆末端加工外四角



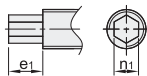
选型方法

WS

M	n	e
10	6	
12		10
14	8	
16	10	12
20	12	13.5
24	14	15
30	18	22

WL

螺杆末端加工外六角



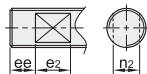
选型方法

WL

M	n1	e1
10	6	
12		10
14	8	
16	10	
20	13	14
24	16	18
30	20	21

BS

螺杆末端加工扳手槽



选型方法

BS

M	n2	ee	e2
10	8	8	
12			
14	12		12
16	13	10	
20	17		
24	20	15	18
30	26		

代码	技术说明																												
NS	螺杆末端加工内四角	<table><tr><th colspan="3">选型方法</th></tr><tr><th>M</th><th>n3</th><th>e3</th></tr><tr><td>10</td><td>5</td><td></td></tr><tr><td>12</td><td></td><td>10</td></tr><tr><td>14</td><td>6</td><td></td></tr><tr><td>16</td><td>8</td><td>12</td></tr><tr><td>20</td><td></td><td>13.5</td></tr><tr><td>24</td><td>10</td><td>15</td></tr><tr><td>30</td><td></td><td>20</td></tr></table>	选型方法			M	n3	e3	10	5		12		10	14	6		16	8	12	20		13.5	24	10	15	30		20
	选型方法																												
M	n3	e3																											
10	5																												
12		10																											
14	6																												
16	8	12																											
20		13.5																											
24	10	15																											
30		20																											
NL	螺杆末端加工内六角	<table><tr><th colspan="3">选型方法</th></tr><tr><th>M</th><th>n4</th><th>e4</th></tr><tr><td>10</td><td>4</td><td>5</td></tr><tr><td>12</td><td>6</td><td></td></tr><tr><td>14</td><td></td><td>8</td></tr><tr><td>16</td><td>8</td><td>10</td></tr><tr><td>20</td><td>10</td><td>12</td></tr><tr><td>24</td><td>12</td><td>15</td></tr><tr><td>30</td><td>16</td><td>18</td></tr></table>	选型方法			M	n4	e4	10	4	5	12	6		14		8	16	8	10	20	10	12	24	12	15	30	16	18
	选型方法																												
M	n4	e4																											
10	4	5																											
12	6																												
14		8																											
16	8	10																											
20	10	12																											
24	12	15																											
30	16	18																											
MS	铆死底座与螺杆	<table><tr><th colspan="2">选型方法</th></tr><tr><th colspan="2">MS</th></tr></table>	选型方法		MS																								
	选型方法																												
MS																													
	铆死状态 正常状态	① 底座与螺杆铆死，可以提高底座和螺杆的连接刚度，但是底座与螺杆无法相对转动； ① 铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动。 ① 不适用于方向类型、橡胶底座型和非铆接组装的脚杯。																											

① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择；

① 加工部不带镀层，有防锈漆；

① 工具可根据不同加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。