

| 型号 |  |  | 最小单位0．1 | 最小单位0．01 |  | H | （d） | T | （G） | （g） |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 代码 | Dg6 |  |  | E | F |  |  |  |  |  |
| MIR01 | 3 | ：0：0020 | 5．0～55．0 |  |  | 5.5 | 2.9 | 1.5 |  |  |
|  | 4 | -0.008-0.0040.012 | 5．0～55．0 |  |  | 6.5 | 3.9 |  |  | 0.5 |
|  | 5 |  | 10．0～65．0 |  |  | 8 | 4.9 |  |  |  |
|  | 6 |  |  |  |  | 9 | 5.8 |  |  |  |
|  | 8 | -0.005 <br> -0.014 | 10．0～110．0 |  |  | 12 | 7.8 | 2 |  |  |
| MIR02 | 10 |  | 15．0～110．0 |  |  | 14 | 9.8 |  |  |  |
| MIR03 | 12 |  | 15．0～220．0 |  |  | 17 | 11.8 |  |  | 1 |
| MIR04 | 13 | ${ }_{-0.017}^{-0.06}$ |  | $1 \leq E \leq 55$ | $\mathrm{F}=0$ 或2＜ $\mathrm{F} \leq \mathrm{L} / 2$ | 18 | 12.8 |  | 1.5 |  |
| Mir04 | 14 |  |  |  |  | 19 | 13.8 | 3 |  |  |
| MIR05 | 15 |  |  |  |  | 20 | 14.8 |  |  |  |
| MIR11 | 16 |  |  |  |  | 21 | 15.8 |  |  |  |
| MIR11 | 17 |  | 20．0～220．0 |  |  | 22 | 16.8 |  |  |  |
| MIR21 | 18 |  |  |  |  | 23 | 17.8 |  |  |  |
|  | 20 | $\begin{aligned} & -0.007 \\ & -0.020 \\ & -0.0 \end{aligned}$ |  |  |  | 26 | 19.8 |  |  |  |
|  | 22 |  |  |  |  | 27 | 21.8 | 4 |  |  |
|  | 25 |  |  |  |  | 30 | 24.8 |  |  |  |

（ 螺帽固定型



可选加工代码 $\quad$ 技术说明


选型方法 LC （1）变更L尺寸公差为 $\pm 0.04$

|  |  |
| :--- | :--- |
| 变 |  |
|  |  |



选型方法EE3
（1）最小单位0．5
（1）EE＝T～5


请按图示订货 MIR02－D6－L60－E5－F10
－可选加工

| 型号 |  | 最小单位0．1 | 最小单位0．01 |  | 可选加工代码 |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 代码 | D |  | E | F |  |
| $\begin{aligned} & \text { MIR01 } \\ & \text { M(R2) } \end{aligned}$ | （6） | 10．0－70．0 | 1建S55 |  | （10）EE（） | MIR02－D6－L60－E5－F10－LC


（1）无表面处理

（1）无硬度
－L尺寸选择型



（1）无硬度
－
（1］默认附件为U型螺帽，需要标准螺帽的可选A（标准螺帽）。
0 L尺寸指定型


