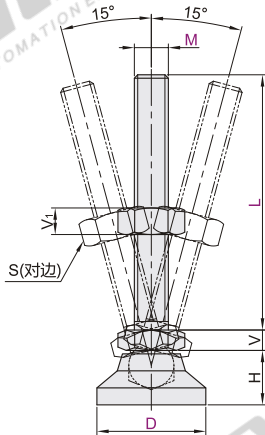


代码	类型	材质		表面处理	
		螺杆	底座	螺杆	底座
WAG61	全金属 底座型	S45C		镀锌	
WAG62		SUS304		镀铬	
WAG66		SUS304			—

① 由于市面上钢材位为5mm一个梯度，且存在公差，因此车制底座公差-2~0mm均为合理范围。

② 该款脚杯为小底座设计，应对设备设计空间有限或者设备应用场景空间较为局促的场景有更出色的表现。万向脚杯的负载为垂直方向静载值，计算负载值时需要根据实际场景调整安全系数。



视角标准：第一视角

代码	型号	D	M	L	螺距	S	H	V	V ₁	承载(Kg)	参考重量(Kg/pcs)
WAG61 WAG62 WAG66		32	10	75 100	1.5	17	16	7	8	1100	0.34 0.35
		48	12	75 100	1.75	19	21.5	8	10	1600	0.38 0.39
		64	16	100 125	2	24	22	10	13	2830	0.43 0.45



型号	D	M	L
WAG61	48	12	75
WAG66	100		

☑ 可选加工

型号	D	M	L	可选加工代码
WAG61	48	12	75	WS WL BSC
WAG66	100			



数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



1



代码	技术说明																																	
WS	螺杆末端加工外四角	<p>选型方法 WS</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n</th> <th>e</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td>12</td><td>13.5</td></tr> <tr><td>24</td><td>14</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td>18</td><td>22</td></tr> </tbody> </table>	M	n	e	10	6		12	8	10	14			16	10	12	20	12	13.5	24	14	15	30	18	22								
	M	n	e																															
10	6																																	
12	8	10																																
14																																		
16	10	12																																
20	12	13.5																																
24	14	15																																
30	18	22																																
WL	螺杆末端加工外六角	<p>选型方法 WL</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n</th> <th>e</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td>9</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>13</td><td>14</td></tr> <tr><td>24</td><td>16</td><td>18</td></tr> <tr><td>30</td><td>20</td><td>21</td></tr> </tbody> </table>	M	n	e	10	6		12	8	10	14	9		16	10		20	13	14	24	16	18	30	20	21								
	M	n	e																															
10	6																																	
12	8	10																																
14	9																																	
16	10																																	
20	13	14																																
24	16	18																																
30	20	21																																
BSC	螺杆末端加工扳手槽	<p>选型方法 BSC</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n</th> <th>ø1</th> <th>ø</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>8</td><td></td><td>8</td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>14</td><td>12</td><td></td><td>12</td></tr> <tr><td>16</td><td>13</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>17</td><td></td><td>10</td></tr> <tr><td>24</td><td>20</td><td>15</td><td>18</td></tr> <tr><td>30</td><td>26</td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>	M	n	ø1	ø	10	8		8	12	10			14	12		12	16	13			20	17		10	24	20	15	18	30	26		
	M	n	ø1	ø																														
10	8		8																															
12	10																																	
14	12		12																															
16	13																																	
20	17		10																															
24	20	15	18																															
30	26																																	

代码	技术说明																									
NS	螺杆末端加工内四角	<p>选型方法 NS</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n</th> <th>e</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>5</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>6</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>8</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td>10</td><td>13.5</td></tr> <tr><td>24</td><td>12</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td>16</td><td>20</td></tr> </tbody> </table>	M	n	e	10	5		12	6	10	14			16	8	12	20	10	13.5	24	12	15	30	16	20
	M	n	e																							
10	5																									
12	6	10																								
14																										
16	8	12																								
20	10	13.5																								
24	12	15																								
30	16	20																								
NL	螺杆末端加工内六角	<p>选型方法 NL</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n</th> <th>e</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>4</td><td>5</td></tr> <tr><td>12</td><td>6</td><td>8</td></tr> <tr><td>14</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td>12</td><td>15</td></tr> <tr><td>24</td><td>16</td><td>18</td></tr> <tr><td>30</td><td>20</td><td>21</td></tr> </tbody> </table>	M	n	e	10	4	5	12	6	8	14	8		16	10	12	20	12	15	24	16	18	30	20	21
	M	n	e																							
10	4	5																								
12	6	8																								
14	8																									
16	10	12																								
20	12	15																								
24	16	18																								
30	20	21																								

- ① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择;
- ② 加工部不带镀层，有防锈漆;
- ③ 工具可根据不同加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。