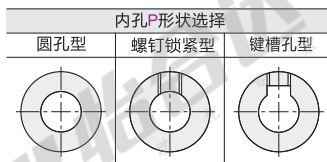


代码	类型	材质		齿面硬度	表面处理
		国标	相当		
VNA01	圆孔型	45	S45C	—	发黑
VNA02					无电解镀镍
VNA03					—
VNA11		0Cr18Ni9	SUS304	—	—
VNA21					—
VNA22	螺钉锁紧型	45	S45C	—	发黑
VNA23					无电解镀镍
VNA31					—
VNA41	键槽孔型	45	S45C	—	发黑
VNA42					无电解镀镍
VNA43					—
VNA51					—



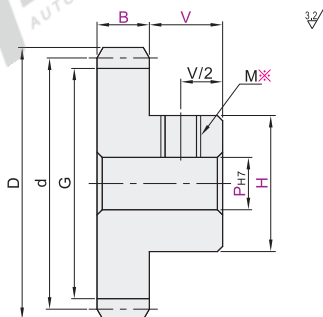
- ① 键槽与齿的位置关系并非固定;
② 键槽详细尺寸见产品简介。



螺孔尺寸表

轴孔直径 P_{H7}	M 粗牙螺纹	附件 固定螺钉
3~5	M3	M3×3
6~12	M4	M4×3
13~17	M5	M5×4
18~30	M6	M6×5
31~40	M8	M8×6

※ 轴孔规格为圆孔时，无螺孔。



齿轮精度 JIS B 1702-1 8级



视角标准：第一视角

型号		齿数	B 最小单位1	内孔直径 P_{H7} (最小单位1)		轮毂指定(最小单位1)		d	D	G	
代码	模数			圆孔型 螺钉锁紧型	键槽孔型	V	H				
圆孔型 VNA01 VNA02 VNA03 VNA11 螺钉锁紧型 VNA21 VNA22 VNA23 VNA31	0.5	20	2~5	3~5	—	0~10	$P+2 \leq H \leq d-2$ 圆孔型	10	11	8.75	
		24							12	13	10.75
		25							12.5	13.5	11.25
		26		3~6					13	14	11.75
		30							15	16	13.75
		32							16	17	14.75
		36							18	19	16.75
		40							20	21	18.75
		48		3~12					24	25	22.75
		50							25	26	23.75
	60			30			31	28.75			
	70	5~25		35			36	33.75			
	80			40			41	38.75			
	100			50			51	48.75			
	15			12			13.6	10			
	16			12.8			14.4	10.8			
	18	5~6		14.4			16	12.4			
	20			16			17.6	14			
	24			19.2			20.8	17.2			
	25	3~10	5~8	—			0~10	$P+2 \leq H \leq d-2$ 圆孔型	20	21.6	18
	28								22.4	24	20.4
	30								24	25.6	22
	32								25.6	27.2	23.6
	36								28.8	30.4	26.8
	40								32	33.6	30
	45								36	37.6	34
	48								38.4	40	36.4
	50								40	41.6	38
	21				1.0	5~15			6~12	8N~10N	$P+4 \leq H \leq d-3$ 圆孔型+螺钉锁紧型
	22	21	23	18.5							
23	22	24	19.5								
24	23	25	20.5								
25	24	26	21.5								
26	25	27	22.5								
28	26	28	23.5								
30	28	30	25.5								
32	30	32	27.5								
35	32	34	29.5								
36	8~20	8N~12N	0~15	$P+6 \leq H \leq d-3$ 键槽孔型	35	37	32.5				
40					36	38	33.5				
48					40	42	37.5				
50					48	50	45.5				
60					50	52	47.5				
70					60	62	57.5				
80					70	72	67.5				
100					80	82	77.5				
120					100	102	97.5				
120					120	122	117.5				
键槽孔型 VNA41 VNA42 VNA43 VNA51	1.0	5~15	10~40	12N~35N	$P+10 \leq H \leq d-3$ 圆孔型+螺钉锁紧型	$P+13 \leq H \leq d-3$ 键槽孔型	40	42	37.5		
							48	50	45.5		
							50	52	47.5		
							60	62	57.5		
							70	72	67.5		
							80	82	77.5		
							100	102	97.5		
							120	122	117.5		

标准直齿轮

◀ 模数0.5/0.8/1.0/1.5/2.0/2.5/3.0

压力角20° 轮毂指定型

型号		齿数	B 最小单位1	内孔直径 P_{H7} (最小单位1)		轮毂指定(最小单位1)		d	D	G		
代码	模数			圆孔型 螺钉锁紧型	键槽孔型	V	H					
圆孔型 VNA01 VNA02 VNA03 VNA11 螺钉锁紧型 VNA21 VNA22 VNA23 VNA31 键槽孔型 VNA41 VNA42 VNA43 VNA51	1.5	16	10~20	6~12	8N~12N	0~20	$P+6 \leq H \leq d-4$	24	27	20.25		
		18						27	30	23.25		
		20						30	33	26.25		
		24						36	39	32.25		
		25		6~18	8N~15N		$P+13 \leq H \leq d-4$	37.5	40.5	33.75		
		26						39	42	35.25		
		28						42	45	38.25		
		30						45	48	41.25		
		35		6~25	8N~25N		$P+15 \leq H \leq d-4$	52.5	55.5	48.75		
		36						54	57	50.25		
		40						60	63	56.25		
		48						72	75	68.25		
		50		8~40	8N~30N			75	78	71.25		
		60			$P+15 \leq H \leq d-4$ 圆孔型+螺钉锁紧型 $P+20 \leq H \leq d-4$ 键槽孔型		90	93	86.25			
		70					105	108	101.25			
		80					120	123	116.25			
	2.0	15	15~25	8~15	8N~12N	0~25	$P+10 \leq H \leq d-5$ 圆孔型+螺钉锁紧型	30	34	25		
		16						32	36	27		
		18						36	40	31		
		20						40	44	35		
		24		8~20	8N~17N		$P+12 \leq H \leq d-5$ 键槽孔型	48	52	43		
		25						50	54	45		
		26						52	56	47		
		30		8~25	8N~20N			60	64	55		
		32						64	68	59		
		36		10~30	10N~25N		$P+12 \leq H \leq d-5$ 圆孔型+螺钉锁紧型	72	76	67		
		40						80	84	75		
		48						96	100	91		
		50		10~35	10N~30N		$P+14 \leq H \leq d-5$ 键槽孔型	100	104	95		
		52						104	108	99		
		60		12~40	12N~35N			120	124	115		
	2.5	18	20~30	8~15	8N~12N	0~30	$P+10 \leq H \leq d-6$ 圆孔型+螺钉锁紧型	45	50	38.75		
		20						50	55	43.75		
		25		8~20	8N~17N		$P+12 \leq H \leq d-6$ 键槽孔型	62.5	67.5	56.25		
		28						70	75	63.75		
		36		8~30	8N~25N		$P+12 \leq H \leq d-6$ 圆孔型+螺钉锁紧型	90	95	83.75		
		40						100	105	93.75		
		50		12~40	12N~35N			$P+14 \leq H \leq d-6$ 键槽孔型	125	130	118.75	
		12		8~15	8N~12N		$P+10 \leq H \leq d-7$ 圆孔型+螺钉锁紧型	36	42	28.5		
		15						45	51	37.5		
		18		8~20	8N~20N		$P+12 \leq H \leq d-7$ 键槽孔型	54	60	46.5		
		20						60	66	52.5		
		30		10~30	10N~30N		$P+12 \leq H \leq d-7$ 圆孔型+螺钉锁紧型	90	96	82.5		
	36	25~35						108	114	100.5		
	40	12~40	12N~35N				$P+14 \leq H \leq d-7$ 键槽孔型	120	126	112.5		

- ① 选择螺钉锁紧型和键槽孔型时，需满足轮毂长度(V)≥M+3的条件。
 ② 选择键槽孔型时，不满足轮毂长度(V)≥M+3时，无螺纹孔加工。
 ③ 如需选择无轮毂时，请指定V=0。
 ④ V=0时，无需指定H尺寸，无螺纹孔加工。
 ⑤ 如果减小齿轮宽度，则传递的扭矩也会变小。
 ⑥ 当选键槽孔的轴孔直径10，键槽宽4.0mm(高1.8mm)规格时，请将P尺寸指定为10K。



可选加工



请按图示订货

有轮毂

型号		齿数	B	内孔直径 P_{H7}		轮毂指定(最小单位1)	
代码	模数			圆孔型 螺钉锁紧型	键槽孔型	V	H
VNA41	0.5	15	20~30	8~15	8N~12N	0~25	$P+12 \leq H \leq d-5$
VNA42	0.8	16					
VNA43	1.0	16					

VNA42—2.0—18—B21—P8N—V20—H20

无轮毂

型号		齿数	B	内孔直径 P_{H7}		轮毂指定(最小单位1)	
代码	模数			圆孔型 螺钉锁紧型	键槽孔型	V	H
VNA41	0.5	15	20~30	8~15	8N~12N	0~25	$P+12 \leq H \leq d-5$
VNA42	0.8	16					
VNA43	1.0	16					

VNA42—2.0—18—B21—P8N—V0

可选加工

型号		齿数	B	内孔直径 P_{H7}		轮毂指定(最小单位1)		可选加工代码
代码	模数			圆孔型 螺钉锁紧型	键槽孔型	V	H	
VNA41	0.5	15	20~30	8~15	8N~12N	0~25	$P+12 \leq H \leq d-5$	HC90 HC120
VNA42	0.8	16						
VNA43	1.0	16						

VNA42—2.0—18—B21—P8N—V20—H20—HC90

优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

未税价(元)



交货期
8

代码	技术说明	
HC90	90°位置增加紧定螺钉孔	选型方法 HC90 ① 在原来紧定螺钉孔成90°位置再加工紧定螺钉孔。 ② 圆孔型不适用。
HC120	120°位置增加紧定螺钉孔	选型方法 HC120 ① 在原来紧定螺钉孔成120°位置再加工紧定螺钉孔。 ② 圆孔型不适用。