

标准型/带扳手槽型

一端外螺纹一端内螺纹型 D公差h8 普通级

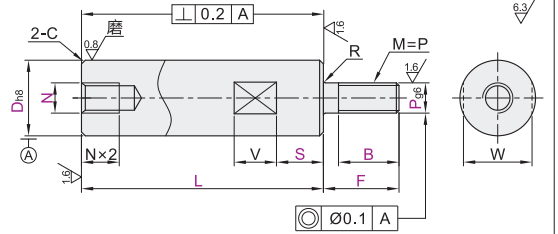
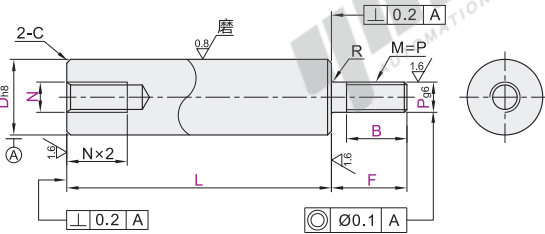
导向轴



代码	类型	D公差	材质		表面处理
			国标	相当	
SGE08	一端外螺纹	标准型	h8	LY11	A2017
SGF08	一端内螺纹型	带扳手槽型			硬质阳极氧化, 氧化层硬度HV450~, 膜厚15μm~

标准型
SGE08

带扳手槽型
SGF08



① 圆度/直线度/垂直度/同轴度, 请参阅导向轴产品简介。

标准型

型号	最小单位1	P 选择	N 选择	R	C
代码	D _{h8}	L	F	B*	
6	0-0.018	20~300			3 4 5 6
8	0-0.022	20~400			3 4 5 6 8
10	0-0.027	20~600			4 5 6 8 10
12	0-0.033	20~800			5 6 8 10 12
13	0-0.039	20~1000			5 6 8 10 12
15	0-0.045	20~1200			5 6 8 10 12
16	0-0.051	20~1400			5 6 8 10 12 16
20	0-0.057	20~1600			6 8 10 12 16 20
25	0-0.063	20~1800			8 10 12 16 20 24
30	0-0.069	20~2000			8 10 12 16 20 24 30
35	0-0.075	20~2200			10 12 16 20 24 30
40	0-0.081	20~2400			10 12 16 20 24 30
50	0-0.093	20~2600			12 16 20 24 30

带扳手槽型

型号	最小单位1	P 选择	N 选择	扳手槽尺寸	R	C
代码	D _{h8}	L	F	B*	S	V
6	0-0.018	20~300			5	8
8	0-0.022	20~400			7	8
10	0-0.027	20~600			8	8
12	0-0.033	20~800			10	8
13	0-0.039	20~1000			11	8
15	0-0.045	20~1200			13	10
16	0-0.051	20~1400			14	10
20	0-0.057	20~1600			17	10
25	0-0.063	20~1800			22	15
30	0-0.069	20~2000			27	15
35	0-0.075	20~2200			30	15
40	0-0.081	20~2400			36	20
50	0-0.093	20~2600			41	20

① 带 * 号B、S根据使用要求指定尺寸, 最小单位1。 ② 扳手槽尺寸参阅导向轴产品简介。

标准型

型号	D	L	F	B	P	N
SGE08	6	20~300	F=2~P×5	① 客户指定	3 4 5 6	① 客户指定
	8	20~400			3 4 5 6 8	3 4 5

SGE08—D6—L30—F8—B5—P5—N3

带扳手槽型

型号	D	L	F	B	P	N	S
SGF08	6	20~300	F=2~P×5	① 客户指定	3 4 5 6	① 客户指定	① 客户指定
	8	20~400			3 4 5 6 8	3 4 5	① 客户指定

SGF08—D8—L50—F10—B5—P3—N3—S15

可选加工(标准型)

型号	D	L	F	B	P	N	可选加工代码
SGE08	6	20~300	F=2~P×5	① 客户指定	3 4 5 6	① 客户指定	① 客户指定
	8	20~400			3 4 5 6 8	3 4 5	① 客户指定

SGE08—D6—L30—F8—B5—P3—N3—LC

可选加工(带扳手槽型)

型号	D	L	F	B	P	N	S	可选加工代码
SGF08	6	20~300	F=2~P×5	① 客户指定	3 4 5 6	① 客户指定	① 客户指定	① 客户指定
	8	20~400			3 4 5 6 8	3 4 5	① 客户指定	① 客户指定

SGF08—D8—L50—F10—B5—P3—N3—S15—LC



可选加工

LC

① 最小单位0.1

② L < 300变更为L±0.03;

300≤L < 600变更为L±0.05;

L≥600变更为L±0.1

③ 选型时, 须将P变更为PC/PD

④ 选型时, P与PC/PD须变为相同尺寸

⑤ 选型时, 须将N变更为NC

⑥ 选型时, N与NC须变为相同尺寸

⑦ 选型时, 须将N变更为NC

⑧ 选型时, N与NC须变为相同尺寸

⑨ 选型时, 须将N变更为NC

⑩ 选型时, N与NC须变为相同尺寸

⑪ 选型时, 须将N变更为NC

⑫ 选型时, N与NC须变为相同尺寸

⑬ 选型时, 须将N变更为NC

⑭ 选型时, N与NC须变为相同尺寸

⑮ 选型时, 须将N变更为NC

⑯ 选型时, N与NC须变为相同尺寸

⑰ 选型时, 须将N变更为NC

⑱ 选型时, N与NC须变为相同尺寸

⑲ 选型时, 须将N变更为NC

⑳ 选型时, N与NC须变为相同尺寸

㉑ 选型时, 须将N变更为NC

㉒ 选型时, N与NC须变为相同尺寸

㉓ 选型时, 须将N变更为NC

㉔ 选型时, N与NC须变为相同尺寸

㉕ 选型时, 须将N变更为NC

㉖ 选型时, N与NC须变为相同尺寸

㉗ 选型时, 须将N变更为NC

㉘ 选型时, N与NC须变为相同尺寸

㉙ 选型时, 须将N变更为NC

㉚ 选型时, N与NC须变为相同尺寸

㉛ 选型时, 须将N变更为NC

㉜ 选型时, N与NC须变为相同尺寸

㉝ 选型时, 须将N变更为NC

㉞ 选型时, N与NC须变为相同尺寸

㉟ 选型时, 须将N变更为NC

㊱ 选型时, N与NC须变为相同尺寸

㊲ 选型时, 须将N变更为NC

㊳ 选型时, N与NC须变为相同尺寸

㊴ 选型时, 须将N变更为NC

㊵ 选型时, N与NC须变为相同尺寸

㊶ 选型时, 须将N变更为NC

㊷ 选型时, N与NC须变为相同尺寸

㊸ 选型时, 须将N变更为NC

㊹ 选型时, N与NC须变为相同尺寸

① 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间隔2mm以上。

② 可选加工可能会使产品硬度降低。

③ 优惠价

数量 1~19 20~

价格 95% 另行报价

未税价(元)

交货期

7