## 圆法兰丝杠支座组件

## **◆ 固定侧 (带注油嘴)**

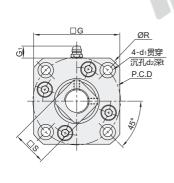
通用型 精密型

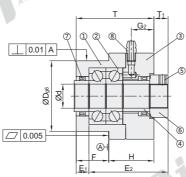
*	#II	材	质	表面处理				
关	盂	136	4	1346				
				发黑				
精密型	固定侧	S45C	SUJ2	无电解镀镍				
				镀黑铬				
		精密型 固定侧	①36	136 4				

- ①②③为一体,请勿拆解,否则将影响精度。
- ! 轴承已经封入适量锂皂基抗极压润滑脂。
- ① 使用经预压调整后的JIS 5级的角接触球轴承、最适用于高精度、高速旋转用途。

1-3/-20	811	
编号	零件名称	数量
1	轴承座本体	1
2	角接触球轴承 5级	1对
3	轴承盖	1
4	间隔环	2
(5)	内六角紧定螺丝附铜片	2
6	支座用螺母	1
7	油封	2
(8)	注油嘴	1

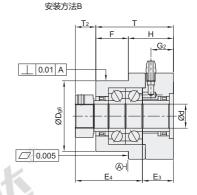




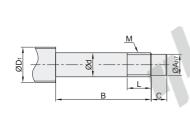


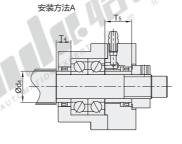
○ 构成零件

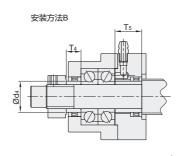
安装方法A











$\overline{\Box}$	
见角标准:	第一视角

																						油封		建议轴端加工尺寸										
型号	+	Ød	Т	н	F	Ø	D <sub>g</sub> 6	ØR	P.C.D	G	G <sub>1</sub>	G <sub>2</sub>	安	麦方	去A	安	安装方法B		安装万法B		Ød <sub>1</sub> Ød <sub>2</sub>		t	s	适用 轴径	搭配丝 杠轴径	轴端部 外径	加加	端部工尺	部 寸	公称螺	纹	间长	
代码	规格												T1	E <sub>1</sub>	E <sub>2</sub>	T <sub>2</sub>	Ез	E4					d <sub>4</sub>	ØD1		ØΑ	В	С	М	L	T4	T5		
	17	17	55	32	23	50	-0.009 -0.025	77	62	61	9	16	10	9	56	13	22	46	6.6	11	20	24	22.4	25/28	17-0.005	15	67	23	M17×P1.0	17	9	19		
LEB05		20	61	31	30	57	-0.010 -0.029	85	70	68	9	15	8	10	59	12	23	50	6.6	11	19	30	25.4	25/28	20-0.005	17	73	25	M20×P1.0	17	11	20		
LEG05		25	65	35	30	63	-0.010 -0.029	98	80	79	9	17	13	10	68	20	25	60	9	15	21	35	31.4	30/32/36	25 <sup>-0.005</sup>	20	86	30	M25×P1.5	22	15	23		
	30	30	69.5	37.5	32	75	-0.010 -0.029	117	95	93	9	18.5	17	12	74.5	17	25.5	61	11	17.5	22.5	40	37.4	40	30-0.005	25	87	38	M30×P1.5	26	9	22.5		









