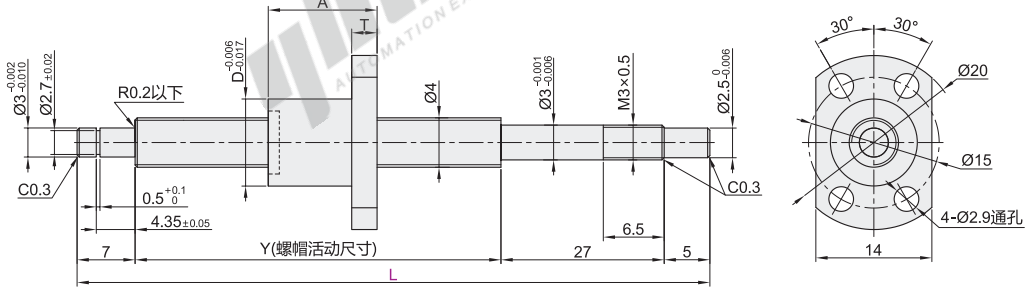


代码	类型	精度等级	材质		热处理		硬度	
			丝杠	螺帽	丝杠	螺帽	丝杠	螺帽
LCA49	标准螺帽型	C7	S55C	SCM415H	高频	渗碳 淬火	58~62HRC	58~62HRC

- ① 怡合达不保证滚珠丝杠组装后的噪音值。
- ② 丝杠端部存在工艺孔。



型号			最小单位1	Y	D	A	T	滚珠直径	螺母 环圈数	螺纹旋向	基本额定负载	
代码	丝杠轴径	导程	L								C(动)kN	Co(静)kN
LCA49	4	1	60~250	L-39	10	12	3	0.8	4	右旋	0.56	0.79

压轧滚珠丝杠与丝杠支座组件的推荐组合

代码	丝杠轴径	导程	支座形状	推荐丝杠固定座(页码)	推荐丝杠支撑座(页码)
LCA49	4	1	圆法兰		LEB11-4(P1512)
			方形		LEB31-4(P1517)

可选加工

型号			最小单位1	型号			最小单位1	可选加工代码
代码	丝杠轴径	导程	L	代码	丝杠轴径	导程	L	(LA) (LB) (LC) (LE())
LCA49	4	1	60~250	LCA49	4	1	60~250	(LA) (LB) (LC) (LE())



优惠价		
数量	1~5	6~
价格	100%	另行报价



交货期
12



请按图示订货

可选加工

代码	技术说明		代码	技术说明	
LA	不加工支持侧轴端部	选型方法 LA	LC	不加工支持侧轴端挡圈沟槽	选型方法 LC
	支持侧 固定侧			支持侧	
LB	变更螺帽方向	选型方法 LB	LE()	变更支持侧轴端长度	选型方法 LE15
	变更前 支持侧 固定侧 变更后			支持侧	① 最小单位1 ② LE取值范围为：8~15； ③ 总长L不变，Y尺寸变小。