

双列型 ▶ 头部驱动3槽型材(直径50mm)

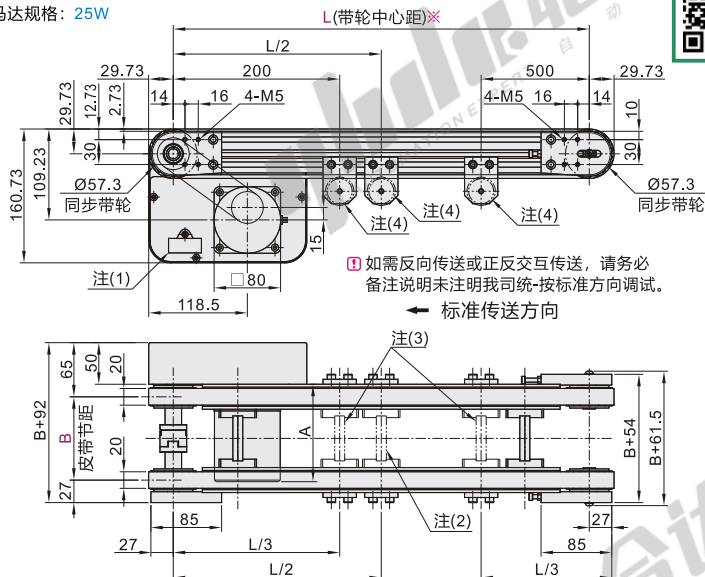
同步带输送机

代码	类型	材质			表面处理		
		型材	马达盖板	带轮固定座	型材	马达盖板	带轮固定座
KQJ01	双列型	铝材			阳极氧化处理	喷涂	

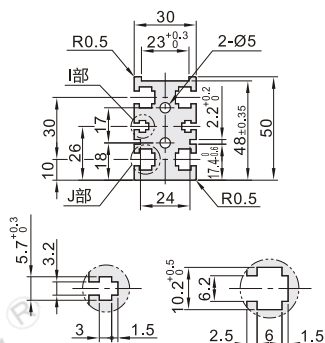
① 特长：有2列输送面，因此可在皮带之间安装挡块和传感器。



马达规格：25W



型材截面放大图



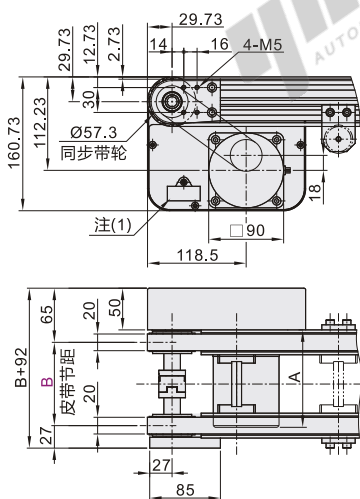
① 可使用GB/T 6170规格的六角螺母。

※ $L \leq 1000$ 时每条槽内均预先装入4个螺母， $L > 1000$ 时每条槽内均预先装入6个螺母。
在需要预埋更多螺母时，请通过追加选型进行指定。

① M6型材槽可使用：先装螺母AHE21-G306-M4/M5/M6，后装螺母ANH23-206-M4/M5/M6。

① 同步齿形带采用两面贴布T5型(绿色：滑动用、黑色：防静电)

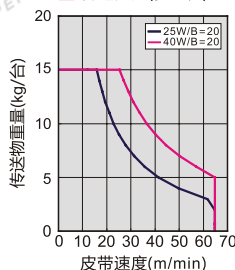
马达规格：40W



- 注1 电容器：仅单相感应马达需安装；
注2 接头：1005 < L < 2000 时，安装在此处位置(1处)；
注3 接头：2005 < L < 3000 时，安装在此处位置(2处)；
注4 安装支撑滚轮：2005 < L < 3000 时，安装在此处位置(3处)；



① 传送能力(参考值)



- ① 图表是水平条件下的搬运能力；
① 选择调速马达时，在使用过程中传送能力不因速度降低而增加；
① 累积搬送的情况下(仅适用于滑动用皮带)，搬送能力为以上数据的以1/2。

① 齿轮头减速比

齿轮头 减速比	皮带速度(m/min)	
	50Hz	60Hz
7.5	29.8	35.8
9	24.8	29.8
12.5	17.9	21.4
15	14.9	17.9
18	12.4	14.9
25	8.9	10.7
30	7.4	8.9
36	6.2	7.4
50	4.4	5.3
60	3.7	4.4
75	2.9	3.5
90	2.4	2.9
100	2.2	2.6
120	1.8	2.2
150	1.5	1.8
180	1.2	1.5

- ① 可能会因负载状态而减小。
① 此输送速度表参照国产马达(1250转/min)。
① 长时间使用调节刻度不可低于60，调节刻度过低，马达扭矩减小，马达容易过载，同时调低马达速度，马达的动能会转化为热能，会导致马达过热。(输送能力对照表是指刻度在100的输送能力)。

① A/R尺寸表

输出功率 (W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
25W	三相马达	国产	5~18	131
			25~180	
	速度控制马达		5~18	141
		松下	25~180	
	三相马达		5~18	115
	速度控制马达		25~180	125
40W	三相马达	国产	5~18	168
			25~180	
	速度控制马达		5~18	178
		松下	25~180	
	三相马达		5~180	142
	速度控制马达		5~180	152

同步带输送机

双列型

头部驱动3槽型材(直径50mm)

型号		L 最小单位5	马达选择					马达品牌 选择
代码	B(最小单位10)		输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比	皮带规格	
KQJ01	80~300	265~3000	25	TA220(单相)	SCM 速度控制马达	7.5 9 12.5 15 18 25 30 36 50	K(经济型普通用: 白色) L(经济型滑动用: 绿色)	T(国产品牌) S(松下马达)
			40	SA200(三相)	INV 变频器	60 75 90 100 120 150 180	E(普通用: 白色) D(滑动用: 绿色)	① 松下马达停产, 货期不稳定。
				NV(无马达)	NM 无马达	NH 无齿轮头	F(防静电: 黑色) J(无皮带)	W 无马达、齿轮头

① 选择了无马达、齿轮头时，马达安装孔间距将因马达输出功率而异。

① 选择了无马达、齿轮头时，主机将以部件状态交货。

① 选择D绿色: 滑动用同步带时，侧边会有轻微起毛，不同工况起毛程度不一样。



请按图示订货

型号		L 最小单位5	马达选择					马达品牌 选择
代码	B(最小单位10)		输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比	皮带规格	
KQJ01	80~300	265~3000	25	TA220(单相)	SCM 速度控制马达	7.5 9 12.5 15 18 25 30 36 50	D 绿色:滑动用	T(国产品牌) S(松下马达)
			40	SA200(三相)	INV 变频器	60 75 90 100 120 150 180	J 无皮带	

KQJ01—B100—L500—25—TA220—SCM—15—D—T

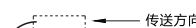
□ 可选加工

型号		L 最小单位5	马达选择					马达品牌 选择	可选加工 代码
代码	B(最小单位10)		输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比	皮带规格		
KQJ01	80~300	265~3000	25	TA220(单相)	SCM 速度控制马达	7.5 9 12.5 15 18 25 30 36 50	D 绿色:滑动用	T(国产品牌) S(松下马达)	MA MB()
			40	SA200(三相)	INV 变频器	60 75 90 100 120 150 180	J 无皮带		

KQJ01—B100—L500—25—TA220—SCM—15—D—T—MA

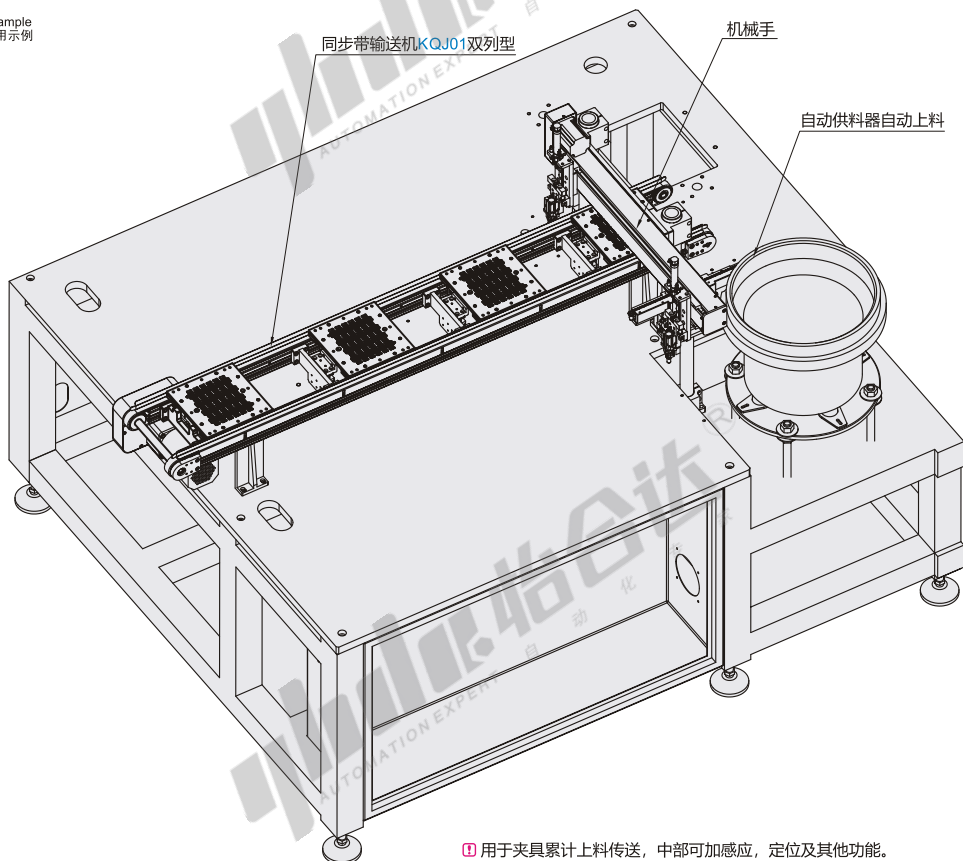


可选加工

代码		MA		代码		MB ()	
技术说明	马达安装位置反向		选型方法 MA		技术说明	附带后装螺帽	
						选型方法 MB3	
						① 请指定附带后装螺帽数量。 如：MB3表示每条槽3个螺母	
							
						① 请指定附带后装螺帽数量。 如：MB3表示每条槽3个螺母	



EX
Example
使用示例



① 用于夹具累计上料传送，中部可加感应，定位及其他功能。