

标准型/带扳手槽型

一端外螺纹型 D公差h8 普通级

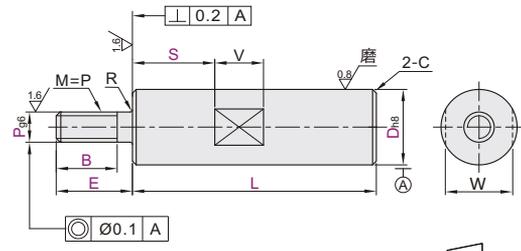
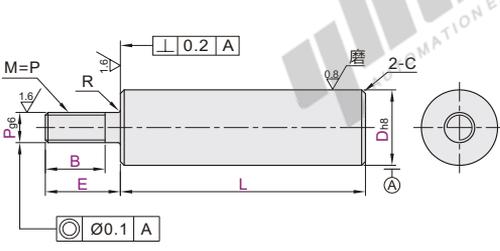
导向轴



代码	类型	D公差	材质		表面处理
			国标	相当	
SED08	一端外螺纹型	h8	LY11	A2017	硬质阳极氧化, 氧化层硬度HV450~500, 膜厚15μm~
SEF08	带扳手槽型				

标准型
SED08

带扳手槽型
SEF08



① 圆度/直线度/垂直度/同轴度, 请参阅导向轴产品简介。

视角标准: 第一视角

标准型

型号	最小单位1			P 选择			R	C
代码	D _{h8}	L	E	B				
6	0-0.018	20-300			3 4 5 6			
8	0-0.022	20-400			4 5 6 8			
10		20-600			5 6 8 10			
12					5 6 8 10 12		0.5	以下
13	0-0.027	20-800			5 6 8 10 12		0.3	
15					5 6 8 10 12			
16			E=2-P×5		5 6 8 10 12			
20					8 10 12 16			
25	0-0.033	20-1000			8 10 12 16 20 24			
30					8 10 12 16 20 24		1.0	以下
35					10 12 16 20 24 30			
40	0-0.039	20-1200			12 16 20 24 30		0.5	
50					16 20 24 30			



技术说明

变更L尺寸公差 [选型方法] LC
 ① 最小单位0.1
 ② L < 300变更为L±0.03;
 300≤L < 600变更为L±0.05;
 L≥600变更为L±0.1

增加1个平面 [选型方法] EC10-K8

D	h
6-16	1
20-40	2
50	3

增加1个键槽 [选型方法] JD10-J10
 ① 最小单位1
 ② JD=0时, 见右图
 ③ D12, D16, D20, D25, D30
 适用于此可选加工
 ④ 带键槽导向轴支座参阅P95.
 ⑤ 键槽详情参阅P16.

带扳手槽型

型号	最小单位1			P 选择			扳手槽尺寸			R	C
代码	D _{h8}	L	E	B			S	W	V		
6	0-0.018	20-300			3 4 5 6			5			
8	0-0.022	20-400			4 5 6 8			7	9		
10		20-600			5 6 8 10			8			
12					5 6 8 10 12			10			0.5
13	0-0.027	20-800			5 6 8 10 12			11			0.3
15					5 6 8 10 12			13			
16			E=2-P×5		5 6 8 10 12			14		11	
20					8 10 12 16			17			
25	0-0.033	20-1000			8 10 12 16 20 24			22			1.0
30					8 10 12 16 20 24			27		16	以下
35					10 12 16 20 24 30			30			
40	0-0.039	20-1200			12 16 20 24 30			36			0.5
50					16 20 24 30			41			



标准型

型号	D	L	E	B	P
SED08	6-50	20-1200	E=2-P×5		3 4 5 6 8

可选加工(标准型)

型号	D	L	E	B	P	可选加工代码
SED08	6-50	20-1200	E=2-P×5		3 4 5 6 8	LC JD EC

SED08-D6-L100-E10-B6-P6-LC

带扳手槽型

型号	D	L	E	B	P	S
SEF08	6-50	20-1200	E=2-P×5		3 4 5 6 8	

SEF08-D6-L100-E20-B7-P5-S30

可选加工(带扳手槽型)

型号	D	L	E	B	P	S	可选加工代码
SEF08	6-50	20-1200	E=2-P×5		3 4 5 6 8		LC JD EC

SEF08-D6-L100-E20-B7-P5-S30-LC

变更外螺纹为细牙螺纹

[选型方法] PC17
 ① (PC: 此细牙螺纹螺距与轴承螺帽的相对应)
 ② (PD: 此细牙螺纹螺距与气缸的相对应)

D	PC				PD			
6	3	4	5	6				
8	3	4	5	6	8			
10	4	5	6	8	10			
12	5	6	8	10	12			
13	5	6	8	10	12			
15	5	6	8	10	12			
16	5	6	8	10	12 15			
20		6	8	10	12 15 17			
25		8	10	12 15 17 20				
30			10	15 17 20 25				
35				15 17 20 25 30				
40					15 17 20 25 30			
50						15 17 20 25 30		

① 选型时, 须将P变更为PC(PD)
 ② 选型时, P与PC(PD)须变为相同尺寸

① 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间隔需2mm以上。
 ② 可选加工可能会使产品硬度降低。

● 优惠价
 数量 1~19 20~
 价格 95% 另行报价

交货期
 7

未税价(元)