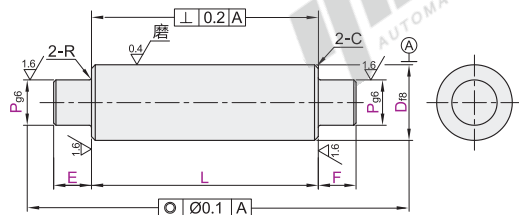


两端台阶型	两端台阶内螺纹型	精度等级	D公差	材质		硬度	表面处理
				国标	相当		
SHM11	SHN11	普通级	f8	45	S45C	—	镀硬铬，镀层硬度HV750~ 镀层厚度3μm~
SHM14	—			0Cr18Ni9	SUS304		

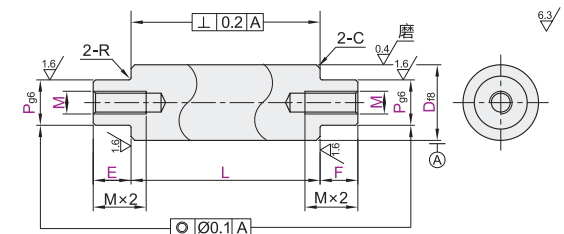


① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布，请参阅导向轴产品简介。

两端台阶型
SHM11/14



两端台阶内螺纹型
SHN11



视角标准：第一视角

两端台阶型

型号		最小单位1			R	C		
代码	Df8	L	E·F	P				
(D公差8) SHM11 SHM14	8	20~800	E=2~P×4 F=2~P×4	6	0.3	0.5 以下		
	10			6~8				
	12			6~10				
	13	20~1000		6~11				
	15	6~13						
	16	6~14						
	18	20~1200		8~16				
	20	8~17						
	25	8~22						
	30	9~27						
	35	9~32						
	40	20~1500		11~37			0.5	1.0 以下
	50	11~47						

两端台阶内螺纹型

型号		最小单位1				M	R	C
代码	Df8	L	E·F	P	选择			
(D公差8) SHN11	8	-0.013	20~800	6	3			0.5 以下
	10	-0.035		6~8	3 4 5			
	12			6~10	3 4 5 6			
	13		20~1000	6~11	3 4 5 6 8		0.3	
	15	-0.016		6~13	3 4 5 6 8 10			
	16	-0.043		6~14	3 4 5 6 8 10			
	18		20~1200	8~16	4 5 6 8 10 12			
	20			8~17	4 5 6 8 10 12			
	25	-0.020		8~22	4 5 6 8 10 12 16			
	30	-0.053	9~27	5 6 8 10 12 16 20 24		1.0 以下		
	35		9~32	5 6 8 10 12 16 20 24				
	40	-0.025	20~1500	11~37			6 8 10 12 16 20 24 30	0.5
	50	-0.064		11~47	6 8 10 12 16 20 24 30			

两端台阶型

型号	D	L	E F	P
代码				
SHM11	10	20~300	E=2~P×4 F=2~P×4	6~8

请按图示订货

SHM11—D8—L30—E10—F10—P6



优惠价
数量 1~9 10~
价格 95% 另行报价

未税价(元)

两端台阶内螺纹型

型号	D	L	E F	P	M
代码					
SHN11	10	20~300	E=2~P×4 F=2~P×4	6~8	3 4 5

SHN11—D8—L30—E10—F10—P6—M3

可选加工(两端台阶型)

型号	D	L	E F	P	可选加工代码
代码					
SHM11	10	20~300	E=2~P×4 F=2~P×4	6~8	JD(J) JE(J) SD(J) EC(J) ED(J)

SHM11—D8—L30—E10—F10—P6—LC

可选加工(两端台阶内螺纹型)

型号	D	L	E F	P	M	可选加工代码
代码						
SHN11	10	20~300	E=2~P×4 F=2~P×4	6~8	3 4 5	JD(J) JE(J) SD(J) EC(J) ED(J)

SHN11—D8—L30—E10—F10—P6—M3—LC



代码	技术说明
LC	变更L尺寸公差 选型方法 LC ① 最小单位0.1 ② L < 300变更为L±0.03; 300 ≤ L < 600变更为L±0.05; L ≥ 600变更为L±0.1
JD(J) JE(J)	增加键槽 增加1个键槽 增加2个键槽 选型方法 JD10-J10 选型方法 JE10-X10-JD10-J8 ① 最小单位1 ② JD=0/JE=0时，见右图 ③ D12,D16,D20,D25,D30适用于此可选加工 ④ 带键槽导向轴支座参阅P95。 ⑤ 键槽详情参阅P16。 ⑥ 仅适用SHM11/14。
EC(J) ED(J)	增加1个平面 增加2个平面 选型方法 EC10-K8 选型方法 ED10-K8-T10 D h 8~18 1 20~40 2 50 3
SD(J)	增加2个扳手槽 选型方法 SD12-S8 ① 最小单位1 ② 仅适用SHM11/14。 D W V 8 8 8 10 8 8 12 10 13 11 15 13 16 14 18 16 20 17 25 22 30 27 35 30 40 36 50 41 20

① 选择2个或以上可选加工时，各加工部位间最小需隔2mm。
② 可选加工可能会使产品硬度降低。