

平顶链托盘输送机

◀ 负载能力250kg

代码	类型	主材质		表面处理	
		驱动头尾	框架	驱动头尾	框架
AMT01-06B	平顶链托盘输送机	铝材	—	—	本色氧化

特点：

- 参数化数模，实现快速方案设计。模块化部件，方便后续维护；
- 易实现积放输送功能，配合转弯机、顶升横移机、升降机等机构使用可实现柔性自动化循环控制；
- 塑料平顶链的每个链节都配有聚酰胺耐磨套，可以减少摩擦，有助于系统运行更平稳，噪音更小；
- 驱动单元包含链条自动张紧机构，输送机框架采用有标准槽口铝型材搭建而成，可与其他设备连接或安装其他附件，如：传感器、支架等，美观且易实现快速搭建。

应用场合：

- 输送机布局灵活、结构紧凑，适用于小负载长距离输送使用；
- 适合在生产杂质排泄不多的环境中输送中小尺寸的工件托盘。

① 输送机配合本公司托盘使用，其余厂家或自制托盘请与我司取得确认后方可使用，否则输送机及相关机构将无法保修。

配置参数及注意事项

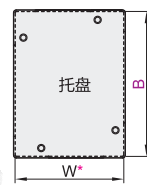
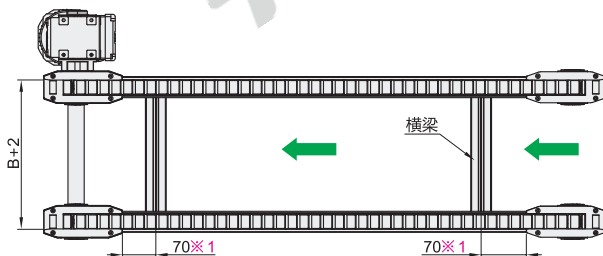
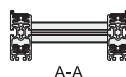
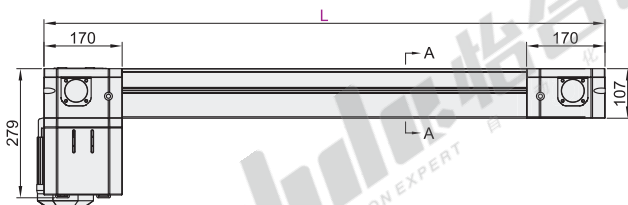
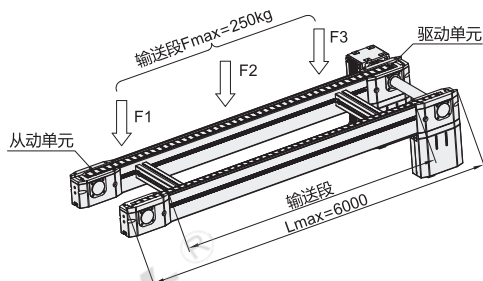
最大总负载 Fmax	250kg
最大单位承载能力	1.0kg/cm
链条最大运行速度 Vmax	20m/min
线体最大长度 Lmax	6000mm
输送介质	平顶链
托盘宽度	160~640mm
驱动方式	直接驱动
是否支持正反向输送	不支持

① 只允许在型材输送段堆积托盘，驱动单元及从动单元区域禁止堆积托盘；

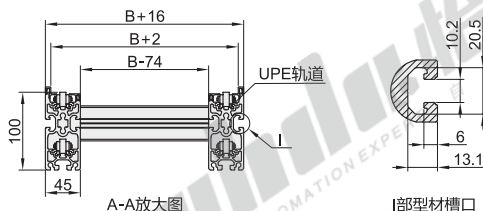
① 如下图方向（往电机方向）输送托盘，禁止反向输送；

① 输送机单位负载不可超过1.0kg/cm；

① 平顶链输送机，必须定期润滑维护链条。



① *当生产线有两台以上输送机拼接时，在驱动单元和从动单元对接处有一段短距离的非驱动段，如托盘W值<320mm时需考虑两输送机对接处的过渡。

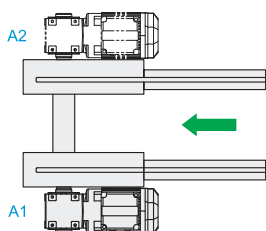


① 可使用欧标45系列型材配套的螺栓、螺母，例如：T型螺栓 AIC21-4010-M8-L25
T型螺母 AHC21-4010-M8

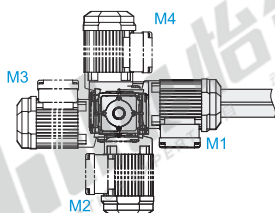


视角标准：第一视角

电机安装侧示意图(俯视)



电机安装方向示意图



输送机长度L对应横梁数量

输送机长度L	横梁数量
$550 \leq L \leq 1500$	2
$1505 \leq L \leq 2500$	3
$2505 \leq L \leq 3500$	4
$3505 \leq L \leq 4500$	5
$4505 \leq L \leq 5500$	6
$5505 \leq L \leq 6000$	7

- ※1处两端横梁与驱动、从动单元的距离默认为70。
- 横梁间隔根据上表数量均布排列，如需不同间距请来图定制。

型号	L	F	B	V	电机品牌	电机安装侧	电机安装方向
代码	(最小单位5)	总负载(kg) (最小单位1)	托盘宽度 (最小单位1)	链条速度 (m/min)			
AMT01-06B	550~6000	0~250	160~640	6 9 12 15 18 20	J(精研) S(SEW)	A1 A2	M1 M2 M3 M4

- 推荐输送AMT11系列标准型托盘，托盘宽度尺寸B建议采用320、400、480、640等标准尺寸；
- 链条运行速度不可超20m/min，实际运行速度需在选型速度65%~100%之间；
- 输送机长度超过4米，默认分段发货，有特殊需求请联系我们；
- 如需搭配支脚安装使用，请参考AMT20或AMT21系列支脚选择；
- 如以上选型不适用，请联系我们定制。



型号	L	F	B	V	电机品牌	电机安装侧	电机安装方向
代码							
AMT01-06B	550~6000	0~250	160~640	6 9 12 15 18 20	J(精研) S(SEW)	A1 A2	M1 M2 M3 M4

AMT01-06B—L5000—F100—B640—V15—J—A1—M2