

汇鑫泰拧紧工具

产品特点



溯源

工具的拧紧精度由第三方
开具校准证书



高质量控制

工具的拧紧质量由第三方开具
国际标准的质量报告



快速采样响应

扭矩/角度信息每1毫秒或1度
监测一次，以确保目标值的控制

汇鑫泰的拧紧工具具有速度快、精度高、可靠的可追溯性，可对应高精度和稳定性的重要安全部件的拧紧。从最小 $0.02\text{N}\cdot\text{M}$ 到最大 $60\text{N}\cdot\text{M}$ 的扭矩范围，我们为用户的装配过程提供一系列丰富的工具，包括用于减小反作用力的弯头拧紧工具和枪式工具，以及用于即使在微小扭矩下也能实现高精度的微扭矩工具。

产品分类

微扭矩工具

适用扭矩范围：
 $0.02-2.5\text{N}\cdot\text{M}$



中扭矩直式工具

适用扭矩范围：
 $1.5-60\text{N}\cdot\text{M}$



枪式工具

适用扭矩范围：
 $0.5-22\text{N}\cdot\text{M}$



弯头工具

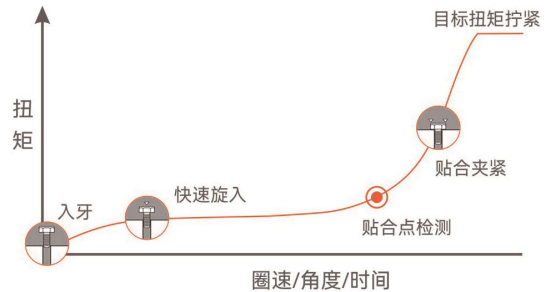
适用扭矩范围：
 $5.0-60\text{N}\cdot\text{M}$



智能拧紧工具解决方案

螺钉拧紧的三个阶段

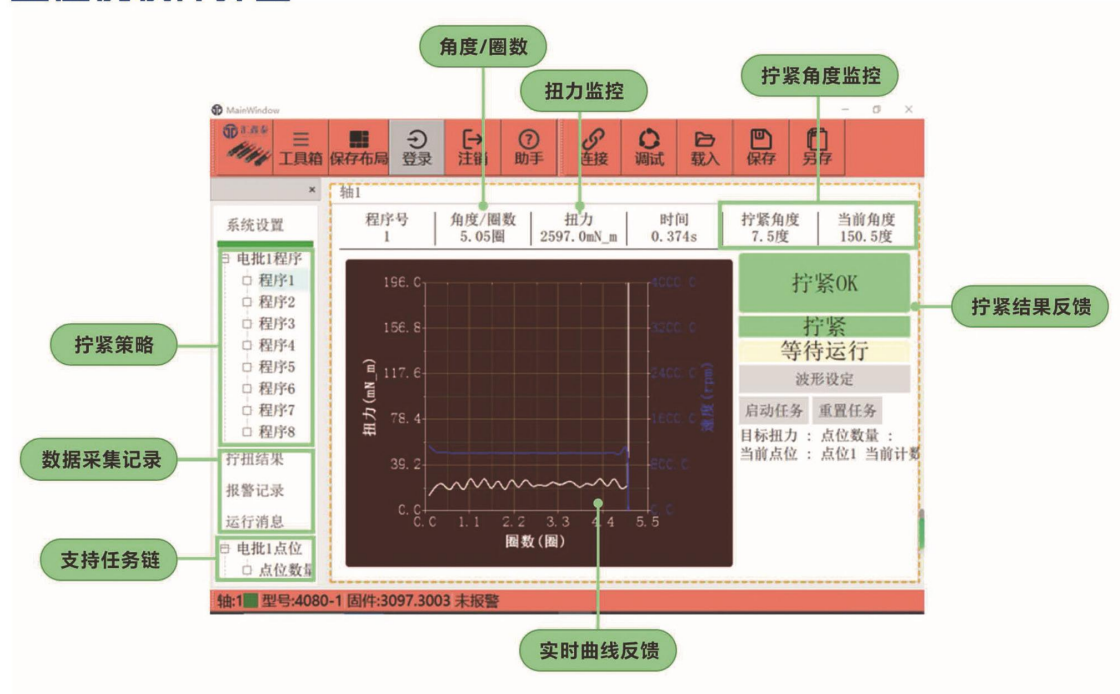
- 1、螺钉入牙：拧紧过程开始，螺钉与螺纹孔轻轻对齐；
- 2、快速旋入：为了保证生产效率，螺钉中段快速旋入；
- 3、贴合夹紧：螺钉头与工件表面贴合，并完成最终拧紧。



锁附状况监控

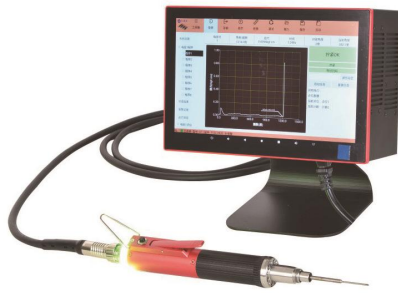
- 可以简单形象的设置各阶段的螺丝拧紧参数；
- 可对螺丝拧紧过程力矩进行实时跟踪；
- 电批软件可安装在Window系统使用，链接多把；
- 具备扭矩、角度、贴合点等8种控制模式，可依需求自由选择；
- 锁附信息记录的保存与上传简单易懂的参数设定；
- 人性化参数设定界面，可视化引导设定螺丝锁附参数；
- 根据的锁付要求，可设置不同的参数，控制器内可保存8套不同程序。

上位机软件界面



手持型电批控制器介绍

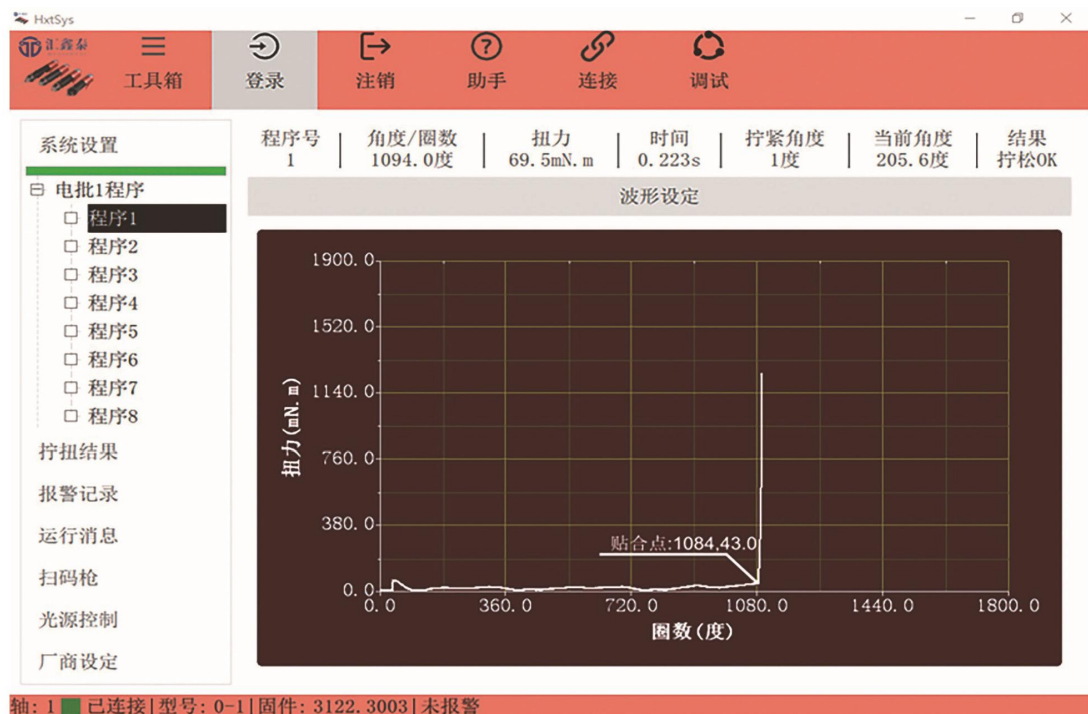
产品特点



控制器和电批

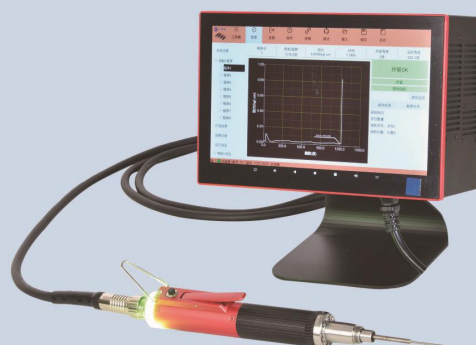
- 电批控制器支持以太网、RS485、RS232、IO;
- 10寸大画面，可同时、独立显示一只螺丝起子的作业结果;
- 大容量存储器，可记录 20,000 笔以上锁附结果;
- 多级用户管理，自定义用户权限;
- 配方拧紧程序快速预设及切换多步骤拧紧;
- 完整的流程控制拧紧结果反馈与数据存储;
- 多级任务链设置，支持计数及防错支持扫码枪接入;
- 功能可自定义可以与任何MES系统做数据交互历史数据查询及分析;
- 波形分析，曲线点集数据查询作业结果提示;
- 支持语音实时播报电批运行状态。

上位机软件界面



手持电批

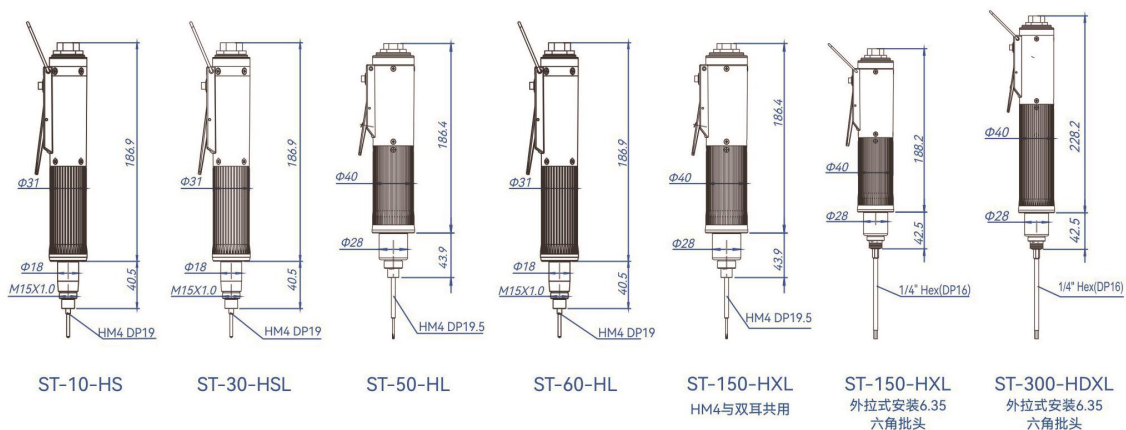
- 高精度，高稳定性、质量轻；
- 1.2N.M以下，支持双耳和半月批头、高通用性；
- 握持手柄防滑、牢靠，配套正反切换开关；
- 支持锁付状态环形指示灯亮度调节；
- 安装灵活，功能丰富，支持机用与手持安装方式；
- 自研高性能伺服电机，配置高精编码器；
- 采用轻量化设计，配套正反切换及环形锁付状态指示灯。



产品型号

手打型号	适用扭力 (N.M)	速度 (rpm)	重量 (kg)	扭力精度	电压 (V)	批头快换
ST-10-HS	0.02-0.1	自动模式: 1-1200	0.37	±5%	AC: 220V	HM4
ST-30-HSL	0.05-0.25	自动模式: 1-1200	0.39	±5%	AC: 220V	HM4
ST-50-HL	0.075-0.35	自动模式: 1-1200	0.56	±5%	AC: 220V	HM4
ST-60-HL	0.1-0.45	自动模式: 1-1200	0.45	±5%	AC: 220V	HM4
ST-150-HXL	0.3-1.2	自动模式: 1-1200	0.69	±5%	AC: 220V	HM4或Hex 1/4"
ST-300-HDXL	0.5-2.5	自动模式: 1-1200	1.01	±5%	AC: 220V	Hex 1/4"

产品尺寸

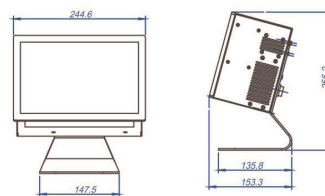


手持电批标准配置



1套包装清单
(含1个本体+1个手持电批控制器
+1条动力线缆+1条电源线缆)

手持控制器尺寸图



手持电批线缆 / 电源线缆



手持电批线缆

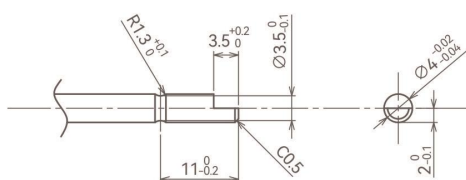


三插电源弯头线缆

配件名称	配件型号	配线长度
手持电批线缆	HXT-MT-A2-03	3米
手持电批线缆	HXT-MT-A2-05	5米
电源线缆	HXT-AC-1.5	1.5米

批头安装-推荐尺寸

Ø4mm半月型批头安装位置



6.35mm六角型批头安装位置

