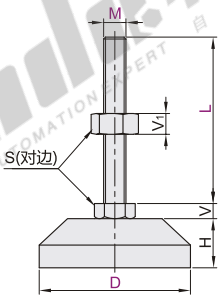
经济型脚杯

固定调节型 · 无定位孔型

重载型

代码	类型		材质	表面处理
E-WAB02	固定调节型	无定位孔型	SUS304	—
E-WAB05			S45C	镀锌
E-WAB06				镀铬

由于市面上钢材位为5mm一个梯度，且存在公差，因此车制底座公差-2~0mm均为合理范围。



视角标准：第一视角

型号 代码	D	M	L	螺距	S	H	V	V_1	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
E-WAB02 E-WAB05 E-WAB06	60	14	50	2	22	15	9	11	800	0.48
			100							0.51
			150							0.54
	80	16	50	2	24	22	10	13	1000	0.75
			100							0.77
			150							0.79
		20	50	2.5	30		13	16	1300	0.76
			100							0.78
			150							0.8
		24	50	3	36		16	19	1600	0.79
			100							0.81
			150							0.83
	100	16	50	2	24	25	10	13	1400	1.23
			100							1.25
			150							1.27
			200							1.29
			250							1.31
			300							1.33
		20	50	2.5	30		13	16	1700	1.25
			100							1.27
			150							1.29
			200							1.31
			250							1.33
			300							1.35
		24	50	3	36		16	19	2000	1.27
			100							1.29
			150							1.31

型号 代码	D	M	L	螺距	S	H	V	V_1	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
E-WAB02 E-WAB05 E-WAB05	100	24	200	3	36	25	16	19	2000	1.33
			250							1.35
			300							1.37
			350							1.39
			400							1.41
	120	20	50	2.5	30	27	13	16	1900	2.06
			100							2.08
			150							2.1
			200							2.12
			250							2.14
			300							2.16
		24	50	3	36		16	19	2200	2.12
			100							2.14
			150							2.16
			200							2.18
			250							2.2
			300							2.22
			350							2.24
			400							2.26
		30	50	3.5	46		24	24	2500	2.18
			100							2.2
			150							2.22
			200							2.24
			250							2.26
			300							2.28
			350							2.30
			400							2.32

请按图示订货

型号 代码	D	M	L	螺距
E-WAB02	120	24	50 / 100	3

E-WAB02—D120—M24—L50

可选加工

型号 代码	D	M	L	可选加工代码
E-WAB02	120	24	50 / 100	WS WL BSC

E-WAB02—D120—M24—L50—WS

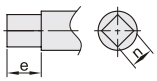
未税价(元)

优惠价

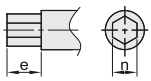
数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 1

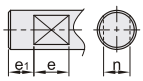
可选加工

代码	技术说明	
WS	**螺杆末端加工外四角**  	选型方法 WS

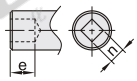
M	n	e
10	6	10
12	8	
14		
16	10	12
20	12	13.5
24	14	15
30	18	22

代码	技术说明	
WL	**螺杆末端加工外六角**  	选型方法 WL

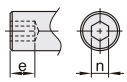
M	n	e
10	6	10
12	8	
14	9	
16	10	
20	13	14
24	16	18
30	20	21

代码	技术说明	
BSC	**螺杆末端加工扳手槽**  	选型方法 BSC

M	n	e1	e
10	8	8	12
12	10	10	
14	12		
16	13		
20	17	15	18
24	20		
30	26		

代码	技术说明	
NS	**螺杆末端加工内四角**  	选型方法 NS

M	n	e
10	5	10
12	6	
14		
16	8	12
20	10	13.5
24		15
30		20

代码	技术说明	
NL	**螺杆末端加工内六角**  	选型方法 NL

M	n	e
10	4	5
12	6	8
14	8	
16		10
20	10	12
24	12	15
30	16	18

- 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择；
- 加工部不带镀层，有防锈漆；
- 工具可根据不同加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。

yhdc 怡合达 AUTOMATION EXPERT 自动化专家