

柔性无尘护套配件

◀ 龙骨/龙骨堵头

□ 龙骨

代码	类型	材质	颜色	使用温度范围
VCA57	龙骨	改性尼龙	白色	-40~350°C
VCA66	双头龙骨			

① 该双头龙骨仅适合穿10×30或以上孔径护套使用。

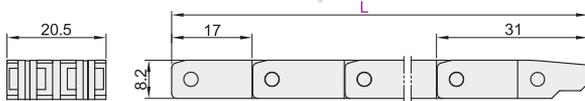
龙骨

VCA57



双头龙骨

VCA66



① 所有尺寸公差±1。

型号		L(m)
代码	R	最小单位1
VCA57	40	1~5
	70	
VCA66	100	



请按图示订货

型号		L(m)
代码	R	最小单位1
VCA57	40	1~5
	70	

VCA57—R40—L2



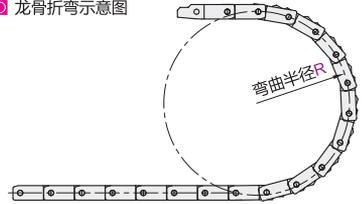
未税价(元)

优惠价	
数量	价格
1~99	100~
100%	另行报价

交货期	
8	



□ 龙骨折弯示意图



视角标准：第一视角

□ 适用于排管式护套时

- 排管式无尘护套有效行程超过1200mm时，需要增加龙骨支撑；
- 加龙骨支撑时请选择内孔≥13mm的无尘护套，一般至少2条使用；行程超过1500时需增加一条，再大行程请咨询相关工程。
- 龙骨选用R70或R100为佳。
- 龙骨长度与护套长度保持一致。

□ 适用于扁平式护套时

- 扁平式无尘护套不受弯曲半径影响，但是支撑力不足，如有效行程超过450mm时，必须增加龙骨支撑；
- 有效行程在450~700mm内可以穿一条龙骨；有效行程超过700mm、线重量较大时，需要穿两条或更多龙骨，有效行程越长需要看情况再递增龙骨数量，详情请咨询相关工程。
- 扁平式可选用R40, R70, R100规格的龙骨，单层龙骨放两边，多层龙骨放最内层的两边。
- 龙骨长度与最内层护套长度保持一致。

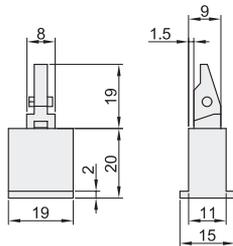


□ 龙骨堵头

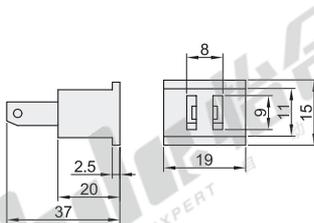
代码	类型	材质	颜色	使用温度范围
VCA67	龙骨堵头	改性尼龙	白色	-40~350°C

- ① 一条单头龙骨搭配两个堵头，一公一母使用。
② 一条双头龙骨搭配两个堵头，一公一母使用。
③ 所有尺寸公差为±0.5。

VCA67-G



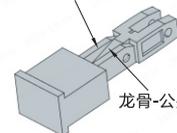
VCA67-M



来图定制

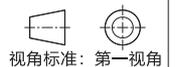
EX Example 使用示例

龙骨堵头VCA67-M(母头)



龙骨-母头端

龙骨堵头(VCA67-G)公头



视角标准：第一视角

型号		适配龙骨代码
代码	规格	
VCA67	G(公头)	VCA57/66
	M(母头)	



请按图示订货

型号	
代码	规格
VCA67	G(公头)
	M(母头)

VCA67—G



未税价(元)

优惠价	
数量	价格
1~99	100~
100%	另行报价

交货期	
8	