

# 轴径6·导程1/2/6 ▶ 标准螺帽型

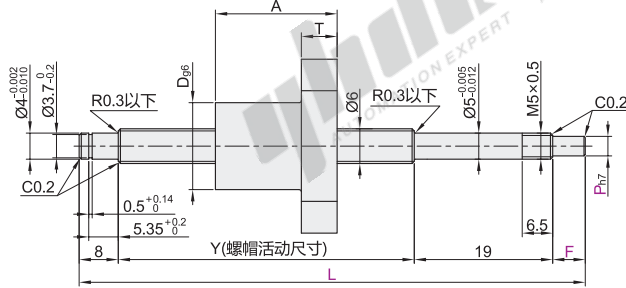
# 研磨滚珠丝杠



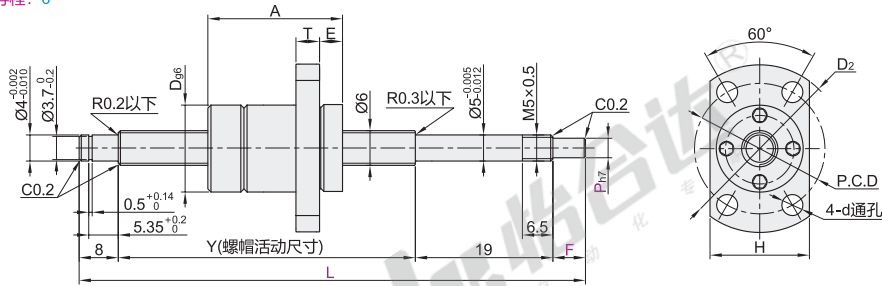
| 代码    | 类型    | 螺纹旋向 | 精度等级 | 材质   |         | 热处理 |      | 硬度       |          |
|-------|-------|------|------|------|---------|-----|------|----------|----------|
|       |       |      |      | 丝杠   | 螺帽      | 丝杠  | 螺帽   | 丝杠       | 螺帽       |
| LCA01 | 标准螺帽型 | 右旋   | C5   | S55C | SCM415H | 高频  | 渗碳淬火 | 58~62HRC | 58~62HRC |
| LCA02 |       | 左旋   |      |      |         |     |      |          |          |

怡合达不保证滚珠丝杠组装后的噪音值。

导程: 1/2



导程: 6



视角标准: 第一视角

| 型号          |      | 最小单位1 | F | P | Y        | A       | D  | D <sub>2</sub> | H  | T   | P.C.D | d   | E   | 滚珠直径  | 螺母环圈数 | 基本额定负载 |         |
|-------------|------|-------|---|---|----------|---------|----|----------------|----|-----|-------|-----|-----|-------|-------|--------|---------|
| 代码          | 丝杠轴径 | L     |   |   |          |         |    |                |    |     |       |     |     |       |       | C(动)kN | Co(静)kN |
| 右旋<br>LCA01 | 6    | 1     | 6 | 4 | L-(27+F) | 15      | 12 | 24             | 16 | 3.5 | 18    | 3.4 | —   | 0.8   | 3×1   | 0.56   | 0.95    |
|             |      | 2     |   |   |          | 100~350 | 16 | 14             |    |     |       |     |     |       |       | 27     | 0.75    |
| 左旋<br>LCA02 | 6    | 6     |   |   |          | 17      | 14 | 27             |    | 4   | 21    | 3.5 | 1.2 | 1.6×2 | 1.26  | 2.13   |         |

研磨滚珠丝杠与丝杠支座组件的推荐组合

| 代码    | 丝杠轴径 | 导程    | 支座形状 | 推荐丝杠固定座(页码)    | 推荐丝杠支撑座(页码)    |
|-------|------|-------|------|----------------|----------------|
| LCA01 | 6    | 1 2 6 | 圆法兰  | LEB01-5(P1508) | LEB11-5(P1512) |
| LCA02 |      |       | 方形   | LEB21-5(P1519) | LEB31-5(P1517) |



| 数量 | 1~9 | 10~  |
|----|-----|------|
| 价格 | 95% | 另行报价 |



可选加工

| 代码    | 丝杠轴径 | 导程 | 最小单位1   | F | P | 可选加工代码                  |
|-------|------|----|---------|---|---|-------------------------|
| LCA01 | 6    | 1  | 100~350 | 6 | 4 | LA LB LC LE()           |
| LCA02 | 6    | 2  |         |   |   | LCA01-6-1-L100-F6-P4-LA |

请按图示订货



| 代码 | 技术说明      |         | 代码   | 技术说明         |           |
|----|-----------|---------|------|--------------|-----------|
| LA | 不加工支持侧轴端部 | 选型方法 LA | LC   | 不加工支持侧轴端挡圈沟槽 | 选型方法 LC   |
|    | 支持侧 固定侧   |         |      | 支持侧          |           |
| LB | 变更螺帽方向    | 选型方法 LB | LE() | 变更支持侧轴端长度    | 选型方法 LE15 |
|    | 变更前 变更后   |         |      | 支持侧          |           |

① 最小单位1  
② LE取值范围为: 8~15;  
③ 总长L不变, Y尺寸变小。