

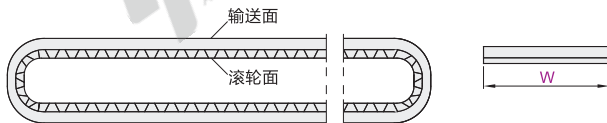
高性能平皮带

通用/倾斜用

□ 普通用：通用输送带，水平输送用。

代码	输送面				滚轮面		织物层数	总厚	重量 kg/m ²	最小滑轮 直径mm	容许应力 kg/cm	连续使用 温度(°C)	内周 加导条	激光 打孔
	材质	纹理	颜色	摩擦系数	材质	纹理								
EMS01	TPU	平面	绿色	0.8	PET帆布	布纹	1	0.8	0.7	10	4	-30~100	√	√
EMS02			天蓝色	0.6	TPU	细布纹	1	1.1	1.0	15	4	-30~100	√	√
EMS03			黄绿色	0.6	PET帆布	布纹	1	1.2	1.3	10	3	-30~100	√	√
EMS04			白色	0.6	PET帆布	布纹	1	1.4	1.5	25	4	-30~100	√	√
EMS05	PVC	平面	绿色	1.0	PVC	细布纹	2	1.7	1.9	50	8	-10~80	√	√
EMS06			绿色	1.0	PVC	细布纹	2	2.3	2.6	40	8	-10~80	√	√
EMS07			绿色	1.0	PET帆布	布纹	2	3.2	3.7	75	18	-10~80	√	√
EMS08			白色	1.0	PET帆布	布纹	2	4.7	5.0	100	18	-10~80	√	√
EMS09	PVC	平面	绿色	1.0	PVC	细布纹	2	1.7	1.9	50	8	-10~80	√	√
EMS10			绿色	1.0	PVC	细布纹	2	2.3	2.6	40	8	-10~80	√	√
EMS11			绿色	1.0	PET帆布	布纹	2	3.2	3.7	75	18	-10~80	√	√
EMS12			白色	1.0	PET帆布	布纹	2	4.7	5.0	100	18	-10~80	√	√

□ 激光打孔请致电怡合达或来图定制。

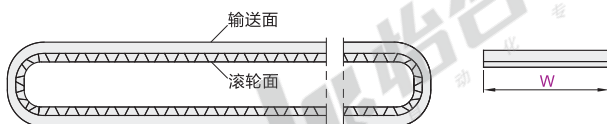


视角标准：第一视角

□ 倾斜用：有一定倾斜角度的输送用途及有急加速的用途。在特定的工况下，部分型号最大爬坡角度可达45°。

代码	输送面				滚轮面		织物层数	总厚	重量 kg/m ²	最小滑轮 直径mm	容许应力 kg/cm	连续使用 温度(°C)	内周 加导条	激光 打孔
	材质	纹理	颜色	摩擦系数	材质	纹理								
EMS22	PVC	浅槽	灰色	1.2	PET帆布	布纹	2	3.1	3.4	80	8	-10~70	√	×
EMS24	PVC	草纹	灰色	1.1	PET帆布	布纹	2	5.5	6.5	12	12	-10~70	√	×
EMS25	TPE	人字纹	绿色	2.0	PET帆布	布纹	2	3.2	2.7	40	8	-10~60	√	√

□ 激光打孔请致电怡合达或来图定制。



视角标准：第一视角

型号		皮带周长L (m) 最小单位0.001m
代码	皮带宽度W 最小单位1mm	
EMS01 EMS02 EMS03 EMS04 EMS05 EMS06 EMS07	EMS08 EMS09 EMS22 EMS24 EMS25	10 ~ 1200 0.5 ~ 20



请按照图订货

型号		
代码	皮带宽度W	周长L(m)
EMS01	10~1200	0.5~20
EMS02	10~1200	0.5~20

EMS01—W200—L1.18 EMS01—W200—L1.18—PC



未税价(元)

● 优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

□ 可选加工

型号			
代码	皮带宽度W	周长L(m)	可选加工代码
EMS01	10~1200	0.5~20	PA PB PC
EMS02	10~1200	0.5~20	PA PB PC

EMS01—W200—L1.18 EMS01—W200—L1.18—PC



交货期

3



可选加工

代码		技术说明	
		增加防跑偏导条	增加PU防跑偏导条
(一根导条)	PG		选型方法 PA ① 平皮带材质为TPU、TPE、PET帆布时适用。 ② 默认导条加工位置为平皮带内周宽度方向1/2处，其它位置请来图定制。 ③ 平皮带宽度W≥50时，才可选防跑偏导条。 ④ 平皮带宽度W≥500时，建议增加两根防跑偏导条，具体加工位置见左图，如需其它尺寸请来图定制。 ⑤ 平皮带厚度≤1.2时，仅可选PC/FC型导条。 ⑥ 平皮带轮径与导条轮径不相同时，取二者最大轮径值。 ⑦ 6×4导条有咬齿型和防静电型，需定制。
	FG		
	FA		
	FB		
(两根导条)	FC		选型方法 VA ① 仅平皮带材质为PVC时适用。 ② 默认导条加工位置为平皮带内周宽度方向1/2处，其它位置请来图定制。 ③ 平皮带宽度W≥50时，才可选防跑偏导条。 ④ 平皮带宽度W≥500时，建议增加两根防跑偏导条，具体加工位置见左图，如需其它尺寸请来图定制。 ⑤ 平皮带轮径与导条轮径不相同时，取二者最大轮径值。 ⑥ 6×4导条有咬齿型和防静电型，需定制。
	FD		
	FE		
	FF		
(一根导条)	VG		选型方法 VA ① 仅平皮带材质为PVC时适用。 ② 默认导条加工位置为平皮带内周宽度方向1/2处，其它位置请来图定制。 ③ 平皮带宽度W≥50时，才可选防跑偏导条。 ④ 平皮带宽度W≥500时，建议增加两根防跑偏导条，具体加工位置见左图，如需其它尺寸请来图定制。 ⑤ 平皮带轮径与导条轮径不相同时，取二者最大轮径值。 ⑥ 6×4导条有咬齿型和防静电型，需定制。
	GA		
	GB		
	GD		
(两根导条)	VE		选型方法 VA ① 仅平皮带材质为PVC时适用。 ② 默认导条加工位置为平皮带内周宽度方向1/2处，其它位置请来图定制。 ③ 平皮带宽度W≥50时，才可选防跑偏导条。 ④ 平皮带宽度W≥500时，建议增加两根防跑偏导条，具体加工位置见左图，如需其它尺寸请来图定制。 ⑤ 平皮带轮径与导条轮径不相同时，取二者最大轮径值。 ⑥ 6×4导条有咬齿型和防静电型，需定制。
	VF		
	GE		
	GF		

代码	底宽B	高度h	最小滑轮直径mm	选型方式	推荐滚轮槽尺寸
PG/FG	5	3	Ø30	可选	X 9 Y 7 Z 5
PA/FA	6	4	Ø40	可选	10 8 6
PB/FB	8	5	Ø50	可选	12 9 7
PC/FC	10	3	Ø30	可选	14 12 5
PD/FD	10	3	Ø50	优先★	14 12 5
PE/FE	6	6	Ø60	可选	17 14 10
PF/FF	13	8	Ø80	可选	17 14 10

★ 优先选择说明：行业通用规格，结构更紧凑。

代码	底宽B	高度h	最小滑轮直径mm	选型方式	推荐滚轮槽尺寸
VG/GG	5	3	Ø30	可选	X 9 Y 7 Z 5
VA/GA	6	4	Ø30	可选	10 8 6
VB/GB	8	5	Ø40	可选	12 9 7
VD/GD	10	3	Ø40	优先★	14 12 5
VE/GE	10	3	Ø50	可选	14 12 5
VF/GF	13	8	Ø60	可选	17 14 10

★ 优先选择说明：行业通用规格，结构更紧凑。