

标准型 · P尺寸选择型/P.L.B尺寸指定型

小头平头型

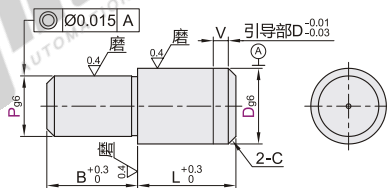
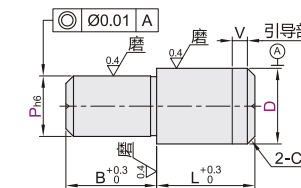
定位销

■ P尺寸选择型

P尺寸选择型			材质		硬度	表面处理
Dm6	Dp6	Dg6	国标	相当		
YGP01	YGP21				淬火硬度58~61HRC	—
YGP02	YGP22		9CrWMn	SKS3	淬火硬度58~61HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm
YGP03	YGP23	—			—	—
YGP06	YGP26		0Cr18Ni9	SUS304	—	—
YGP11	YGP31		9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度48~53HRC	—
—	—	YGP35	GCr15	SUJ2	淬火硬度HRC56~, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm

YGP01/02/03/06/11
YGP21/22/23/26/31

YGP35



a=0.4(P=2)
a=0.8(P≥3)
d=0.05(P=2)
d=0.1(P≥3)

P	h6	g6
2~3	0 ⁰ _{-0.006}	0 ⁰ _{-0.002}
5~6	0 ⁰ _{-0.008}	0 ⁰ _{-0.004}
8~10	0 ⁰ _{-0.009}	0 ⁰ _{-0.005}
13	0 ⁰ _{-0.011}	0 ⁰ _{-0.006}



① SUS440C材质的D部加工有识别槽。

② 可选加工见下表。

③ 工艺孔加工条件: D·P·B≥4。(工艺孔详细尺寸见产品简介)

视角标准: 第一视角

型号	D公差			P	L	B	V	C
代码	D	m6	p6	g6				
Dm6 Dp6 Dg6 YGP01 YGP21 YGP35 YGP02 YGP22 YGP03 YGP23 YGP06 YGP26 YGP11 YGP31	3	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	2	5	3	0.1
	4				2 3			
	5	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	2 3 4	8	1	0.5
	6				3 4 5	10		
	8	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	4 5 6	12	4	
	10				5 6 7 8	16	5	1
	16	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	-0.006 -0.017	10 13	22	2	3

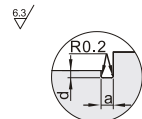
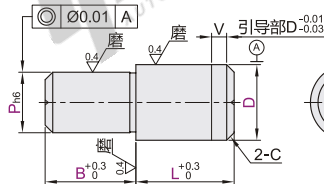
■ P.L.B尺寸指定型

P.L.B尺寸指定型			材质		硬度	表面处理
Dm6	Dp6	Dg6	国标	相当		
YGP41	YGP61				淬火硬度58~61HRC	—
YGP42	YGP62		9CrWMn	SKS3	淬火硬度58~61HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm
YGP43	YGP63				—	—
YGP46	YGP66		0Cr18Ni9	SUS304	—	—
YGP47	YGP67				—	—
YGP51	YGP71		9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度48~53HRC	—



■ P尺寸公差表

P	h6
1.50~3.00	0 ⁰ _{-0.006}
3.50~6.00	0 ⁰ _{-0.008}
6.01~10.00	0 ⁰ _{-0.009}
10.01~18.00	0 ⁰ _{-0.011}
18.01~20.00	0 ⁰ _{-0.013}



a=0.4(P≤2)
a=0.8(P≥3)
d=0.05(P≤2)
d=0.1(P≥3)

① SUS440C材质的D部加工有识别槽。

② 工艺孔加工条件: D≠P且(D·P·L·B)≥4。(工艺孔详细尺寸见产品简介)

视角标准: 第一视角

型号	D公差			最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1	V	C
代码	D	m6	p6	P	L	B		
Dm6	2	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	1.50~2.00	2~6	3.0~10.0	0	0.1
	3			1.50~3.00	3~8			
	4			2.00~4.00	4~10			
YGP41 YGP42 YGP43 YGP46 YGP47 YGP51	5	+0.012 +0.004	+0.020 +0.015	2.00~5.00	5~12	4.0~10.0	1	0.5
	6			2.00~6.00	6~15	4.0~12.0		
Dp6	8	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	3.00~8.00	8~18	6.0~15.0	1	
YGP61 YGP62 YGP63 YGP66 YGP67 YGP71	10			3.00~10.00	10~22			
	12			5.00~12.00	12~26	6.0~20.0	1.5	
	13	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	6.00~13.00	13~28		2	
	16			10.00~16.00	16~35			
	20	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	13.00~20.00	20~42	7.0~20.0	3	



代码	技术说明
RC	变更颈部退刀槽为R0.5 [选型方法] RC ① D-P<2时, 不适用
CN	变更倒角C [选型方法] CN 变更P尺寸部的倒角为C0.5以下 ① D≤3时, 不适用 ② 仅适用P尺寸部



型号	D	P	L
YGP01	4	2 3	5
YGP02	5	2 3 4	8

YGP01—D4—P3

YGP01—D4—P3—CN

YGP01—D4—P3—CN

YGP01—D4—P3—CN

YGP01—D4—P3—CN

YGP01—D4—P3—CN

■ P.L.B尺寸指定型

型号	最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1	V
YGP41	4	2.00~4.00	4~10	4.0~10.0
YGP42	10	3.00~10.00	10~22	6.0~20.0

YGP41—D4—P3—L6—B9

YGP41—D4—P3—L6—B9

YGP41—D4—P3—L6—B9

YGP41—D4—P3—L6—B9

YGP41—D4—P3—L6—B9

YGP41—D4—P3—L6—B9

YGP41—D4—P3—L6—B9



数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价



① 无表面处理

① 有表面处理

① 有表面处理

① 有表面处理



① 无表面处理无硬度



① 有表面处理

① 有表面处理

① 有表面处理

① 有表面处理

夹具用衬套

A6