

一端内螺纹一端外螺纹型·标准型/带扳手槽型

两端台阶型

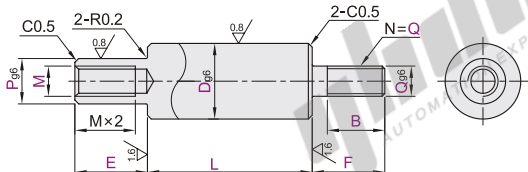
转轴

代码	类型	材质		表面处理
		国标	相当	
MCG01	标准型	45	S45C	发黑
MCG02				无电解镀镍
MCG11				发黑
MCG12	带扳手槽型			无电解镀镍

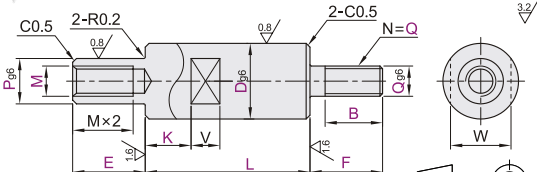
D _{g6}	
6	-0.004 -0.012
8-10	-0.005 -0.014
12-18	-0.006 -0.017
20-30	-0.007 -0.020
35-50	-0.009 -0.025



标准型
MCG01/02



带扳手槽型
MCG11/12



视角标准：第一视角

标准型

型号	最小单位0.1	最小单位1	M		Q	
代码	D _{g6}	L	E·F	P	B	
6	18-300			5		3 4 5
8	18-400					3 4 5 6
10	18-500					4 5 6 8
12	25-500					5 6 8 10
13					Q≤6时 B≤F/2	5 6 8 10
15	20-500					5 6 8 10 12
16	35-500					5 6 8 10 12
MCG01	17	25-500	2≤E≤P×5	M+2≤P<D	Q=8、10时 B≤F/3	5 6 8 10 12
MCG02	18	35-500	5≤F≤Q×7			5 6 8 10 12
	20	25-500				5 6 8 10 12 16
	22	45-500			Q≥12时 B≤F/5	5 6 8 10 12 16
	25	25-500				8 10 12 16 20
	30					8 10 12 16 20 24
	35					8 10 12 16 20 24
	40	35-500				12 16 20 24 30
	50					16 20 24 30

带扳手槽型

型号	最小单位0.1	最小单位1	M		Q		带扳手槽型	
代码	D _{g6}	L	E·F	P	B		K	W V
6	18-300			5		3	3 4 5	5
8	18-400					3 4 5	3 4 5 6	7
10	18-500					4 5 6	4 5 6 8	8
12	25-500					5 6 8	5 6 8 10	10
13					Q≤6时 B≤F/2	5 6 8	5 6 8 10	11
15	20-500					5 6 8 10	5 6 8 10 12	13
16	35-500					5 6 8 10	5 6 8 10 12	14
MCG11	17	25-500	2≤E≤P×5	M+2≤P<D	Q=8、10时 B≤F/3	5 6 8 10 12	5 6 8 10 12	15
MCG12	18	35-500	5≤F≤Q×7			5 6 8 10 12	5 6 8 10 12	17
	20	25-500				5 6 8 10 12	5 6 8 10 12 16	19
	22	45-500			Q≥12时 B≤F/5	5 6 8 10 12 16	8 10 12 16 20	22
	25	25-500				8 10 12 16 20	8 10 12 16 20 24	27
	30					8 10 12 16 20 24	10 12 16 20 24 30	30
	35					12 16 20 24 30	12 16 20 24 30	36
	40	35-500				16 20 24 30	16 20 24 30	41
	50							

标准型

代码	D	L	E·F	P	B	M	Q
MCG01	6	18-400	2≤E≤P×5	M+2≤P<D	Q≤6时 B≤F/2	3 4 5	3 4 5 6
MCG02	10	18-500	5≤F≤Q×7			4 5 6	4 5 6 8

带扳手槽型

代码	D	L	E·F	P	B	M	Q	K
MCG11	6	18-400	2≤E≤P×5	M+2≤P<D	Q≤6时 B≤F/2	3 4 5	3 4 5 6	K=0或K≥1
MCG12	10	18-500	5≤F≤Q×7			4 5 6	4 5 6 8	

可选加工 (标准型)

代码	D	L	E·F	P	B	M	Q	可选加工代码
MCG01	6	18-400	2≤E≤P×5	M+2≤P<D	Q≤6时 B≤F/2	3 4 5	3 4 5 6	M(A) M(B)...
MCG02	10	18-500	5≤F≤Q×7			4 5 6	4 5 6 8	

MCG02—D8—L150—E8—F20—P7—B10—M4—Q4—MA10—MB10

优惠价

数量	1~19	20~
价格	100%	另行报价

未税价(元)



技术说明

变更L尺寸公差
[选型方法] LC
□ L<400变更为L±0.05
L≥400变更为L±0.1

增加1处平面LA() **增加2处平面LB()**
[选型方法] LA10-G3
[选型方法] LB10-J3-Y10-X3
□ 最小单位1
□ 指定G·J·X时, 须为50以下

变更外螺纹为细牙螺纹
[选型方法] NC17
□ 选型时, 请将Q尺寸变更为NC
□ 选型时, 请将Q尺寸与NC为相同尺寸

增加1处键槽KB() **增加2处键槽KC()**
[选型方法] KB50-S10
[选型方法] KC50-C8-H40-T10
□ 最小单位1
□ 指定S·T·C时, 须为100以下
□ 需要3处键槽时, 请同时选择KB与KC
□ 键槽详情见转轴产品简介。

增加Q部轴端键槽
[选型方法] QA10
□ 最小单位1
□ QA≥50, QA≥E, P≤5不适用
□ 键槽详情见转轴产品简介。

增加开口凸轮用槽
[选型方法] KD10
□ 最小单位1
□ 适用右表D规格

增加挡圈槽(附带挡圈)
[选型方法] MA10—MB10
□ 最小单位1
□ MA(MB)=4~L/2
□ 挡圈槽尺寸见转轴产品简介。



请按图示订货