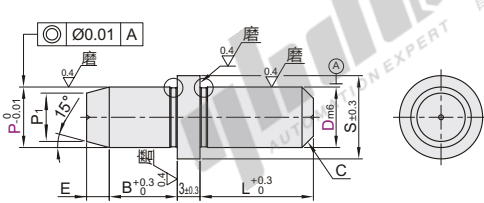


带肩标准型 · P尺寸指定型

大头/小头锥角型

定位销

P尺寸指定型 圆型	公差等级	材质		硬度
		国标	相当	
YDP03	Dm6	9CrWMn	SKS3	淬火硬度58~61HRC
YDP04		0Cr18Ni9	SUS304	—



a=0.4(P≤2)
a=0.8(P≥3)
d=0.05(P≤2)
d=0.1(P≥3)



① 工艺孔加工条件: $D \cdot P \cdot L \cdot B \geq 4$ 且 $P_1 > 3$, (工艺孔详细尺寸见产品简介)

② $P_1 = P \cdot E \cdot \tan 15^\circ 2$

代码	型号		最小单位0.01		L	B	C	E	S
	Dm6	P	Dm6	P					
YDP03 YDP04	2	+0.008	1.00~2.00	4	2	0.5	0.5	6	
	3	+0.002	2.00~4.00	5	3	1	1	6	
	4	+0.012	2.00~5.00	10	5	1	2	8	
	5	+0.004	3.00~6.00	10	5	1	2	8	
	6	+0.015	4.00~7.00	15	6	1.5	3	11	
	8	+0.006	5.00~9.00	15	6	1.5	3	11	
	10	+0.018	7.00~11.00	22	8	2	4	16	
	12	+0.007	7.00~12.00	22	8	2	4	16	
	13	+0.018	8.00~13.00	22	8	2	4	16	
	16	+0.007	13.00~16.00	30	10	3	5	19	
20	+0.021	16.00~20.00	30	10	3	5	23		



代码	型号	Dm6	P
YDP03	2	+0.008	1.00~2.00
YDP04	<3>	+0.002	2.00~4.00

YDP03—D3—P3

④ 可选加工

代码	型号	Dm6	P	可选加工代码
YDP03	2	+0.008	1.00~2.00	EC()
YDP04	<3>	+0.002	2.00~4.00	RC

YDP03—D3—P3—EC2



● 优惠价
数量 1~4 5~
价格 100% 另行报价



交货期
7



代码	HC()	RC	EC()																							
技术说明	增加平面 加工肩部2个平面 	变更颈部退刀槽为R0.5 	变更E尺寸 																							
	选型方法 HC10 ① 最小单位0.5; ② $HC > D, HC > P$.	选型方法 RC ① 不适用S-P < 2	选型方法 EC2 ① 最小单位1; ② 圆锥小头直径1min; ③ B尺寸因EC的变化而变化: <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>EC</th> <th>D</th> <th>EC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2</td> <td>1</td> <td>8</td> <td>4~14</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>2~5</td> <td>10</td> <td>4~18</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>2~7</td> <td>12</td> <td>4~20</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>3~9</td> <td>13</td> <td>5~22</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>3~11</td> <td>16</td> <td>6~23</td> </tr> </tbody> </table>	D	EC	D	EC	2	1	8	4~14	3	2~5	10	4~18	4	2~7	12	4~20	5	3~9	13	5~22	6	3~11	16
D	EC	D	EC																							
2	1	8	4~14																							
3	2~5	10	4~18																							
4	2~7	12	4~20																							
5	3~9	13	5~22																							
6	3~11	16	6~23																							